

Progetto:

REDAZIONE PIANI DI MANUTENZIONE

Committente :

IAS



Doc. n°

PE-15720-TEC-MAN-001

Ns. RIF.

PE-157-20

Vs. RIF.

*

Data

12/01/2021

Foglio:

Cover

Rev.

0

1

Il piano di Manutenzione (Pdm) è costituito da una cartella di MS Excel contenente i seguenti fogli:

- INDICE APPARECCHIATURE
- RASCHIAFANGHI
- VASCHE
- MISURATORE DI PORTATA
- FILTRI PRESSA
- GRIGLIE MOTORIZZATE
- ISPESITORI
- COMPRESSORI CENTRIFUGHI
- COMPRESSORI ALTERNATIVI
- MOTOPOMPE
- MONOROTAIE
- MISCELATORI
- NASTRI TRASPORTATORI
- POMPE CENTRIFUGHE
- POMPE DOSATRICI
- POMPE A PISTONE
- POMPE MONOVITE
- PARATOIE MOTORIZZATE
- PARATOIE E PANCONI
- COCLEE
- SILOS
- CARROPONTE

Escludendo i fogli, Premessa e Indice Apparecchiature, ogni foglio menziona:

- le attività, qui denominate "Interventi/Ispezioni", che l'Utente esegue, volontariamente, per adeguarsi alle raccomandazioni del Fornitore/Costruttore, presenti sul Manuale di uso e manutenzione;
- la frequenza con cui le attività, di cui al passo precedente, devono essere eseguite.
- Hyperlink ai manuali d'uso e manutenzione, e alle schede di manutenzione dell'apparecchiatura oggetto di esame
- Interventi/Ispezioni, verifiche e frequenze

Riferimenti del presente documento:

Per la redazione dei piani di manutenzione oggetto di questo documento si è fatto riferimento a Manuali di uso e manutenzione dell'attrezzatura, le schede di manutenzione fornite dal Cliente. Ogni intervento è stato controllato, commentato ed approvato dal Cliente/Utilizzatore delle attrezzature secondo le esigenze dettate dalla sua necessità produttiva. Le correzioni sono raccolte nel verbale di riunione PE-15720-TEC-VDR001.


NOTE:

I codici (2 cifre) relativi alla sola frequenza sono individuati in fondo a ciascun foglio attraverso la legenda.


Le frequenze indicate con i codici riportati in legenda indicano un intervallo di tempo massimo tra due interventi consecutivi.


Altresì i valori di periodicità espressi in "h" (ore) indicano le ore effettivamente lavorate dall'attrezzatura in esame

3					
2					
1					
0					
REV	DESCRIZIONE	COMP.	VERIF.	APPR.	DATA


CLIENTE : PROGETTO : TITOLO :		IAS ELENCO ATTREZZATURE						AREA : Vari IMP. : IAS RIF. CL.:						
COMM.	PE-157-20	CLASS.	0	DOC.	PE-157-20-TEC-MAN-001	N°	001	REV.	1	FOGLIO	ESEG. NICOTRA			
POS	ITEM_IAS	DESCRIZIONE	COND. OPER.		MATERIALE	DIMENSIONI	PESO	N° P&id	CASA	MODELLO	MATRICOLA	DISEG.PROGETT	CABINA	NOTA
			Bar	°C		LuxLaxH /DxH	kg		CONSTRUTTRICE			FOGLIO DATI		TECNICA
6	1.001.C09/M/C02-01	C-1	RASCHIAFANGH I PRIMARI		ACCIAIO			3-2/3	SECTIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	Il ricamatore C-1 è costituito da un gruppo di rotazione a comando centrale comprendente motore elettrico, gruppo di riduzione a più stadi.
6	1.001.C09/M/C02-02	C-2	RASCHIAFANGH I PRIMARI		ACCIAIO			3-2/3	SECTIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1
6	1.001.C09/M/C02-03	C-3	RASCHIAFANGH I PRIMARI		ACCIAIO			3-2/3	SECTIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1
6	1.001.C09/M/C02-04	C-4	RASCHIAFANGH I PRIMARI		ACCIAIO			3-2/3	SECTIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1
6	1.001.C10/M/C02-01	C-5	RASCHIAFANGH A DOPPIO BRACCIO SEDIMENTAZION E PRIMARIA					3-2/6	SECTIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	Il ricamatore C-5 è costituito da un gruppo di rotazione a comando centrale comprendente motore elettrico, gruppo di riduzione a più stadi.
6	1.001.C10/M/C02-02	C-6	RASCHIAFANGH A DOPPIO BRACCIO SEDIMENTAZION E PRIMARIA					3-2/6	SECTIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	VEDI ITEM C-5
6	1.001.C10/M/C02-03	C-7	RASCHIAFANGH A DOPPIO BRACCIO SEDIMENTAZION E PRIMARIA					3-2/6	SECTIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	VEDI ITEM C-5
6	1.001.C10/M/C02-04	C-8	RASCHIAFANGH A DOPPIO BRACCIO SEDIMENTAZION E PRIMARIA					3-2/6	SECTIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	VEDI ITEM C-5
7	1.001.F04/M/C01-01	CP-1	CARROPONTE MOTORIZZATO					3-2/5	KRAO+PEGASO PARANCHI		80042		MCC2	Carroponte CP-1 installato all'interno della stazione soffianti. Dati caratteristici: Portata= 5000 Kg.
8		D-1	VASCA CONTROLLO PH		CALCESTRUZZO			3-2/2	CIDONIO					*
8		D-2	VASCA CONTROLLO PH		CALCESTRUZZO			3-2/2	CIDONIO					*
8		D-3	SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON RASCHIAFANGH		CALCESTRUZZO	32m x 32m x2,7m		3-2/3	CIDONIO					*
8		D-4	SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON RASCHIAFANGH		CALCESTRUZZO	32m x 32m x2,7m		3-2/3	CIDONIO					*
8		D-5	SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON RASCHIAFANGH		CALCESTRUZZO	32m x 32m x2,7m		3-2/3	CIDONIO					*
8		D-6	SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON RASCHIAFANGH		CALCESTRUZZO	32m x 32m x2,7m		3-2/3	CIDONIO					*
8		D-7	VASCA RACCOLTA SCHIUME		CALCESTRUZZO			3-2/3	CIDONIO					*
8		D-8	OMOGENIZZAZIO NE LIQUAME SEDIMENTAZION E		CALCESTRUZZO	68 x55x3,5 MAX		3-2/4	CIDONIO					*
8		D-9	VASCA STOCCAGGIO DI EMERGENZA		CALCESTRUZZO	52,5 x23,5x3,5		3-2/4	CIDONIO					*
8		D-10	STAZ.SOLLEV. LIQUAME SEDIMENTATO		CALCESTRUZZO	8 x 4,5 x 4,55 MAX		3-2/4	CIDONIO					*
8		D-11	VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION E		CALCESTRUZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		D-12	VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION E		CALCESTRUZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		D-13	VASCA DI ACCUMULO OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION E		CALCESTRUZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		D-14	VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION E		CALCESTRUZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		D-15	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-16	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-17	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-18	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-19	STAZ.SOLLEVAME NTO FANGHI DI SUPERO		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-20	VASCA DI ACCUMULO		CALCESTRUZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		D-21	POZZETTO ALIM FANGHI AGLI ISPESSTORI					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-22	VASCHE DI ISPESMENTO					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-23	VASCHE DI ISPESMENTO					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-24	VASCHE DI ISPESMENTO					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-25	VASCHE DI ISPESMENTO					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-26	VASCA DI MISCELAZIONE					3-2/7	CIDONIO					*
8		D-27	VASCA DI POMPAGGIO					3-2/7	CIDONIO					*
		ES-1	ESSICCATORE ARIA (FUORI SERVIZIO)					3-2/3	CECCATO					*
9		FE-101	MISURATORE DI PORTATA A CANALE APERTO					3-2/1						*
10	1.001.F01/M/F01-01	FP-1	PRESSA FILTRAZIONE FANGHI					3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	5881001		MCC4	Il filtro - pressa FP-1 è una macchina composta da una robusta struttura metallica, costituita da una testata fissa, e da una parte mobile.
10	1.001.F01/M/F01-02	FP-2	PRESSA FILTRAZIONE FANGHI					3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	5881001		MCC4	VEDI ITEM FP-1
10	1.001.F01/M/F01-04	FP-4	PRESSA FILTRAZIONE FANGHI					3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	C396115		MCC4	Il filtro - pressa FP-4 è una macchina composta da una robusta struttura metallica, costituita da una testata fissa, e da una parte mobile. Le griglie Modello "CMR" sono composte da una parte fissa e da una parte mobile. La parte fissa è inclinata di 15°.
11	1.001.G01/M/G03-01	G-3	MOTORIZZATA A BARRI INCLINATE		ACCIAIO			3-2/1	AMG S.r.l. (per conto Flygt)	21 CMR/80/250/TAV	C0973		MCC1	Le griglie Modello "CMR" sono composte da una parte fissa e da una parte mobile. La parte fissa è inclinata di 15°.
11	1.001.G01/M/G03-02	G-4	MOTORIZZATA A BARRI INCLINATE		ACCIAIO			3-2/1	AMG S.r.l. (per conto Flygt)	21 CMR	C0973/2		MCC1	VEDI ITEM G-3
12	1.001.I01/M/I02-01	I-1	ISPESSTORE					3-2/7	SECTIT S.p.a	Ø18 X 3,5			MCC4	L'ispesstore I1 è costituito da un gruppo di rotazione a comando centrale comprendente motore elettrico.
12	1.001.I01/M/I02-02	I-2	ISPESSTORE					3-2/7	SECTIT S.p.a	Ø18 X 3,5			MCC4	VEDI ITEM I-1
12	1.001.I01/M/I02-02	I-3	ISPESSTORE					3-2/7	SECTIT S.p.a	Ø18 X 3,5			MCC4	VEDI ITEM I-1
12	1.001.I01/M/I02-02	I-4	ISPESSTORE					3-2/7	SECTIT S.p.a	Ø18 X 3,5			MCC4	VEDI ITEM I-1
13	1.001.F04/M/C06-01	K-6	COMPRESSORE CENTRIFUGO INSUFFLAMMENTO		ACCIAIO	1131 / 921		3-2/5	HV TURBO	KA44S	1584		MCC2	Compressore centrifugo K6 per insufflamento aria in vasca di ossidazione. Dati caratteristici: Portata max= 38000 m³/h.

CLIENTE : PROGETTO : TITOLO :		ELENCO ATTREZZATURE										AREA : IMP. : RIF. CL. :		
IAS		ELENCO ATTREZZATURE										VARI IAS		
COMM.	PE-157-20	CLASS.	0	DOC.	PE-157-20-TEC-MAN-001	N°	001	REV.	1	FOGUGO	ESEG.	NICOTRA		
13	1.001.F04/MC06-02				K-7	COMPRESSORE CENTRIFUGO INSUFFLAMMENT	ACCIAIO	1131 / 921	3-2/5	HV TURBO	KA44S	1585	MCC2	VEDI ITEM -K6
13	1.001.F04/MC06-03				K-9	COMPRESSORE CENTRIFUGO INSUFFLAMMENT ARIA VASCHE DI	ACCIAIO	1131 / 921	3-2/5	HV TURBO			MCC2	Compressore centrifugo K9 per insufflamento aria in vasca di ossidazione. Dati caratteristici: Portata max=... m3/h;
13	1.001.F04/MC06-04				K-10R	COMPRESSORE CENTRIFUGO INSUFFLAMMENT	ACCIAIO	1131 / 921	3-2/5	HV TURBO	KA44S	1581	MCC2	Compressore centrifugo K10 per insufflamento aria in vasca di ossidazione. Dati caratteristici: Portata max=...
14					MP-1A	MOTOPOMPA CENTRIFUGA EMERGENZA 1° SOLLEVAMENTO			3-2/1					*
14					MP-1B	MOTOPOMPA CENTRIFUGA EMERGENZA 1° SOLLEVAMENTO			3-2/1					*
					MX-3	MISCELATORE MISCELAZIONE LATTE DI CALCE			3-2/7					*
15	1.001.C17/M01-01				MX-11	MISCELATORE			3-2/2	ITT FLYGT	4451_010		MCC1	Miscelatore MX-11 ad avviamento diretto con elica a due o tre pale per liquidi e fanghi contenenti cori solidi e...
15	1.001.C17/M01-02				MX-12	MISCELATORE			3-2/2	ITT FLYGT	4451_010		MCC1	VEDI ITEM MX-11
15	1.001.C17/M01-03				MX-13	MISCELATORE			3-2/2	ITT FLYGT	4451_010		MCC1	VEDI ITEM MX-11
15	1.001.C17/M01-04				MX-14	MISCELATORE			3-2/2	ITT FLYGT	4451_010		MCC1	VEDI ITEM MX-11
16	1.001.E01/M01-01				MX-15	MISCELATORE FANGHI			3-2/7	ITT FLYGT	4670_410		MCC4	Miscelatore MX-5 installato nel pozzetto estrazione da ispersori. Tipo ad avviamento diretto con elica a due o tre pale.
16	1.001.E02/M01-01				MX-17	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	Miscelatore MX-17 ad avviamento diretto con elica a due o tre pale per liquidi e fanghi contenenti cori solidi e...
16	1.001.E02/M01-02				MX-18	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-03				MX-19	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-04				MX-20	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-05				MX-21	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-06				MX-22	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-07				MX-23	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E02/M01-08				MX-24	MISCELATORE VASCA D-8			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E01/M01-01				MX-25	MISCELATORE VASCA D-9			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E01/M01-02				MX-26	MISCELATORE VASCA D-9			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E01/M01-03				MX-27	MISCELATORE VASCA D-9			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1.001.E01/M01-04				MX-28	MISCELATORE VASCA D-9			3-2/4	ITT FLYGT	4670_410		MCC1	VEDI ITEM MX-17
17	1.001.G01/MN02-01				N-1	NASTRO TRASP. MAT. SGRIGLIATO		W=611 / L=5511 / H=611	3-2/1	AMG S.r.l. (per conto Flygt)	Orizzontale NTP/RC	473-3	MCC1	La funzione specifica del nastro è di convogliare il materiale grigliato nella tramoggia di carico del comminatore. La...
17					N-2	NASTRO TRASPORTO FANGHI FILTRATI			3-2/11					*
17					N-3	NASTRO TRASPORTO FANGHI FILTRATI			3-2/11					*
17					N-4	NASTRO TRASPORTO FANGHI FILTRATI			3-2/11					*
17					N-5	NASTRO TRASPORTO FANGHI FILTRATI			3-2/11					*
17					N-6	NASTRO TRASPORTO FANGHI FILTRATI			3-2/11					*
24					NPC-1	POMPA CENTRIFUGA H2S04			3-2/2					*
24					NPC-2	POMPA CENTRIFUGA H2S04			3-2/2					*
46					T6	SERBATOIO H2S04			3-2/2					*
46					T7	SERBATOIO H2S04			3-2/2					*
	1.001.S09/M08-01				PC-3 BIS	POMPA CENTRIFUGA ACIDO FOSFORICO			3-2/4	MARIOTTI & PECINI	PO 55	6432	MCC2	La pompa PC-3bis è una pompa centrifuga monostadio, con voluta in esecuzione mandibolca, con girante aerea.
18	1.001.S02/M07-01				PC-4	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO			3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC2	Pompa sommergibile PC-4 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti cori solidi o a fibre.
18	1.001.S02/M07-02				PC-5	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO			3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC2	VEDI ITEM PC-4
18	1.001.S02/M07-03				PC-6	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO			3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC2	VEDI ITEM PC-4
18	1.001.S02/M07-04				PC-7	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO			3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC2	VEDI ITEM PC-4
18	1.001.S02/M07-05				PC-8	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO			3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC2	VEDI ITEM PC-4
19	1.001.S07/M07-01				PC-9	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO FANGO DI SUPERO	ACCIAIO		3-2/6	ITT FLYGT	CP 3152 MT		MCC3	Pompa sommergibile PC-9 installata nella stazione di sollevamento fanghi di supero. Pompa per acque pulite, acque...
19	1.001.S07/M07-02				PC-10	POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA SOLLEVAMENTO FANGO DI SUPERO			3-2/6	ITT FLYGT	CP 3152 MT		MCC3	VEDI ITEM PC-9
20	1.001.F02/M08-01				PC-11	RETE ACQUA LAVAGGI			3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	IT 90629	MCC6	La pompa centrifuga PC-11 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione radiale montato verticalmente.
20	1.001.F02/M08-02				PC-12	RETE ACQUA LAVAGGI			3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	IT 90628	MCC6	La pompa centrifuga PC-12 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione radiale montato verticalmente.
20	1.001.F02/M08-03				PC-13	RETE ACQUA LAVAGGI			3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	IT100345	MCC6	La pompa centrifuga PC-13 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione radiale montato verticalmente.
21	1.001.S08/M07-01				PC-14	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE			3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500		MCC4	Pompa sommergibile PC-14 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti cori solidi o a fibre.
21	1.001.S08/M07-02				PC-15	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE			3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500		MCC4	VEDI ITEM PC-14
21	1.001.S08/M07-03				PC-16	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE			3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500		MCC4	Pompa sommergibile PC-16 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti cori solidi o a fibre.
	1.001.F03/M08-01				PC-17	POMPA CENTRIFUGA ACQUA POTABILE			B41-111	CALPEDA	B41-111			Cabina 6Kv
	1.001.F03/M08-02				PC-18	POMPA CENTRIFUGA ACQUA POTABILE			B41-111	CALPEDA	B41-111			Cabina 6Kv

CLIENTE : PROGETTO : TITOLO :		IAS ELENCO ATTREZZATURE									AREA :	Vari
COMM.	PE-157-20	CLASS.	0	DOC.	PE-157-20-TEC-MAN-001	N°	001	REV.	1	FOGUGO	ESEG.	NICOTRA
22					PC-20	POMPA CENTRIFUGA			ITT FLYGT	CP 3201 MT		
22	1/001/S04/M/P07-02				PC-21	POMPA CENTRIFUGA		3-27	ITT FLYGT	CP 3201 MT		Pompa sommergibile PC-21 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti cori solidi o a fibre.
22	1/001/S04/M/P07-03				PC-22	POMPA CENTRIFUGA		3-27	ITT FLYGT	CP 3201 MT	N197_05_10	MCC4 VEDI ITEM PC-21
23	1/001/S06/M/P08-01				PC-23	POMPA CENTRIFUGA		3-27	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 35021	MCC4 Pompa PC-23 impiegata per estrazione fanghi da ispesitore. Corpo pompa a divisione radiale, con aspirazione assiale.
23	1/001/S06/M/P08-02				PC-24	POMPA CENTRIFUGA		3-27	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 35022	MCC4 VEDI ITEM PC-23
23	1/001/S06/M/P08-03				PC-25	POMPA CENTRIFUGA		3-27	TURO	TV 61-50 H2 LB3B	IT 34629	MCC4 Pompa PC-25 impiegata per estrazione fanghi da ispesitore. Corpo pompa a divisione radiale, con aspirazione assiale.
23	1/001/S06/M/P08-04				PC-26	POMPA CENTRIFUGA		3-27	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 102367	MCC4 Pompa PC-26 impiegata per estrazione fanghi da ispesitore. Attualmente è ferma. Corpo pompa a divisione radiale, con aspirazione assiale.
29	1/001/S06/M/P04-01				PC-27	ALIMENT. FILTRI PRESSA CENTRIFUGA		3-2/11	ABEL	HMD-G-50-0500	51000069-01	MCC4 MCC4 La pompa PC-27 è una pompa a membrana e pistone a doppio effetto avente la membrana in materiale
29	1/001/S06/M/P04-02				PC-28	ALIMENT. FILTRI PRESSA CENTRIFUGA		3-2/11	ABEL	HMD-G-50-0500	51000069-02	MCC4 VEDI ITEM PC-28
18	1/001/S01/M/P07-01				PC-60	POMPA SOMMERSA GRIGLIATURA		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 Pompa sommergibile PC-60 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti cori solidi o a fibre.
18	1/001/S01/M/P07-02				PC-61	POMPA SOMMERSA GRIGLIATURA		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-03				PC-62	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-04				PC-63	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-05				PC-64	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-06				PC-65	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT		MCC1 VEDI ITEM PC-60
18					PC-66	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT		*
18					PC-67	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT		*
18					PC-68	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT		*
18					PC-69	POMPA SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENTO		3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT		*
28	1/001/S11/M/P01-01				PC-N1	POMPA DOSAGGIO LATTE DI CALCE		3-2/7	S.E.A. s.r.l.	S4-16	S016	MCC4 Pompa dosatrice a velocità variabile con inverter integrato del tipo monovite, avente una portata regolabile con corso.
28	1/001/S11/M/P01-02				PC-N2	POMPA DOSAGGIO LATTE DI CALCE		3-2/7	S.E.A. s.r.l.	S4-16	S016	MCC4 VEDI ITEM PC-N1
25	1/001/S09/M/P05-01				PD-5	POMPA DOSATRICE ACIDO FOSFORICO		3-2/4	OBL S.r.l.	RB 30 A 95	2005P8079	MCC2 Nella pompa dosatrice a pistone PD-5 con ritorno a molla la spinta dell'eccentrico determina la fase di mandata del risono.
25	1/001/S09/M/P05-02				PD-6	POMPA DOSATRICE ACIDO FOSFORICO		3-2/4	OBL S.r.l.	RB 30 A 95	2053328	MCC2 VEDI ITEM PD-5
26	1/001/S10/M/P05-01				PD-7	POMPA DOSATRICE H2SO4		3-2/2	OBL S.r.l.	LN 100 P 96 Z 91	2000P6582	MCC2 Pompa dosatrice PD-7 è di tipo volumetrica alternativa a volume controllato. Il moto alternativo determina una
27	1/001/S10/M/P05-02				PD-8	POMPA DOSATRICE H2SO4		3-2/2	OBL S.r.l.	LN 100 P 96 Z 92	2000P6581	MCC2 VEDI ITEM PD-7
30	1/001/S03/M/P01-01				PM-1A	POMPA MONOVITE SOLLEVAMENTO O FANGHI		3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23993	MCC1 Pompa monovite PM-1A utilizzata per il sollevamento dei fanghi primari agli ispesitori. I componenti principali sono:
30	1/001/S03/M/P01-02				PM-2A	POMPA MONOVITE SOLLEVAMENTO O FANGHI		3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23994	MCC1 VEDI ITEM PM-1A
30	1/001/S03/M/P01-03				PM-3A	POMPA MONOVITE SOLLEVAMENTO O FANGHI		3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23995	MCC1 VEDI ITEM PM-1A
30	1/001/S03/M/P01-04				PM-4A	POMPA MONOVITE SOLLEVAMENTO O FANGHI		3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23992	MCC1 VEDI ITEM PM-1A
					PM-300/A (HOLD)	MOTOPOMPE DI EMERGENZA						*
					PM-300/B (HOLD)	MOTOPOMPE DI EMERGENZA						*
42					PN-1	N° 1 PANCONCONE DA POSIZ. SECONDO ESIGENZA	LARICE E FERRO					*
31	1/001/G01/M/P11-01				PT-1	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 1,2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0573	MCC1 La paratoia PT-1 con attuatore è utilizzata come organo d'intercettazione per canale di erie/letura. E' costituita da uno
31	1/001/G01/M/P11-02				PT-2	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 1,2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0574	MCC1 VEDI ITEM PT-1
31	1/001/G01/M/P11-03				PT-3	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 1,2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0585	MCC1 VEDI ITEM PT-1
31	1/001/O01/M/P11-09				PT-4	PARATOIA MANUALE		1,5*1,8	SECTI	MANUALE		MCC2 La paratoia PT-4 è utilizzata come organo di alimentazione canale vasca D12. Dai caratteristici paratoia=
31	1/001/S01/M/P11-01				PT-5	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 1,2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0576	MCC1 La paratoia PT-5 con attuatore è utilizzata come organo d'intercettazione per alimentazione 1° Sollevamento.
31	1/001/S01/M/P11-02				PT-6	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0576	MCC1 VEDI ITEM PT-5
31	1/001/S01/M/P11-03				PT-7	PARATOIA STAZIONE 1° GRIGLIATURA	ACCIAIO	1 X 2	SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL0579	MCC1 VEDI ITEM PT-5
32	1/001/C09/M/S04-01				PT-8	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0586	MCC1 Stramazzo PT-8, regolabile a paratoia con attuatore, utilizzato per l'alimentazione al chiarificazione primario. E
32	1/001/C09/M/S04-02				PT-9	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0582	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-03				PT-8A	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0552	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-04				PT-9A	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0583	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-05				PT-10	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0586	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-06				PT-10A	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0588	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-07				PT-11	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0589	MCC1 VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-08				PT-11A	PARATOIA MOTORIZZATA	ACCIAIO	1,5 x 1,4	SECTI/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0590	MCC1 VEDI ITEM PT-8
33	1/001/C17/M/S04-01				PT-12	PARATOIA MOTORIZZATA			SECTI/AUMA	SA 07 5-GO	EL 0590	MCC1 Stramazzo PT-12, regolabile a paratoia con attuatore, impiegato nel by-pass a vasca di emergenza. E' costituito da un
33					PT-13	PARATOIA MOTORIZZATA		1 x 1,2				MCC1 La paratoia PT-13 con attuatore è utilizzata come organo di alimentazione vasca di emergenza. E' costituito da un

Clienti		IAS		 Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Area		
Progetto:		Piano di manutenzione				Imp.: IAS		
Titolo :						Rif. Cliente		
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	6 di 48		
ITEM	C-1÷4	C-5÷8						
Ubicazione	IAS	IAS						
Costruttore	SECIT S.p.A	SECIT S.p.A						
Modello	C.G. Ø32x2,6m	E.R.F. Ø38x2,5m						
Servizio	Raschiafanghi Primari/ Chiarificatori primari	Raschiafanghi a doppio braccio sedimentazione finale/ Chiarificatori						
Materiale	Acciaio	Acciaio						
Componenti	Riduttore -Motore- opere meccaniche	Riduttore -Motore- opere meccaniche						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	
				Intervento a cura				
INTERVENTI/ISPEZIONI	1) Ispezione del riduttore verificandone la rumorosità e la corretta operatività			Riduttore	Scheda di manutenzione	1G	S	OPER
	2) Ispezione delle attrezzature meccaniche del raschiafanghi			Opere meccaniche	Verbale di riunione VDR001	1M	F	MAN
	3) Controllo dello stato di usura degli organi meccanici fuori della miscela dell'acqua: lame paraschiume+ gruppo schiumbox			Opere meccaniche	Verbale di riunione VDR001	1G	S	OPER
	4) Controllo dello stato di usura e corrosione, nonché del corretto posizionamento di tutte le attrezzature meccaniche di raschiafanghi, di raccolta di materie galleggianti ed accessori (raschiatori, catene, trasmissione ruote dentate, rotaie, dispositivi vari, ecc.) che si trovano sotto il pelo libero dell'acqua			Opere meccaniche	Scheda di manutenzione	1A	F/B	MAN
	5) Verifica del serraggio dei bulloni di fissaggio			Opere meccaniche	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	6) Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
	7) Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	OC	S	MAN
	8) Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1M	F	MAN
	9) Verifica avvolgimenti statorici			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	10) Verifica e pulizia ventola raffreddamento e carcassa			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	11) Controllo Serraggio bulloni			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	12) Verifica isolamento			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	13) Controllo del livello dell'olio			Riduttore	Scheda di manutenzione	2S	S	MAN
	14) Controllo serraggio bulloni			Riduttore	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	15) Cambio olio			Riduttore	Manuale di uso e manutenzione	1A	F/B	MAN
	16) Pulizia dei dispositivi di rimozione delle materie galleggianti			Opere meccaniche	Scheda di manutenzione	1G	S	OPER
	17) Pulizia dei pozzetti di alloggio saracinesche e/o valvole e/o pompe ad asse orizzontale rimuovendo detriti di qualsiasi natura			Opere meccaniche	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER+BON
	18) Ingrassaggio			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
SCHEDA MANUTENZIONE RASCHIAFANGHI C1-C4 SCHEDA MANUTENZIONE RASCHIAFANGHI C5-C8 MANUALE DI USO E MANUTENZIONE C1- C4 MANUALE DI USO E MANUTENZIONE C5-C8 MANUALE USO E MANUTENZIONE Riduttori Brevini LEGENDA Codici frequenze				LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina				

Cliente		IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Area								
Progetto:							Imp.:		IAS						
Titolo :							Rif. Cliente								
Comm.: 157-20		Doc. PE-157-20-TEC-MAN-001		Rev. 1		Foglio 7 di 48									
ITEM		CP1													
Ubicazione		IAS													
Costruttore		KRAO+ Pegaso Paranchi													
Matricola		80042													
Tipo		CARROPONTE + PARANCHI													
Paranco a fune		PB 504N/M													
Portata		5000kg													
Potenza sollevamento		5,5kW													
Scartamento		11000mm													
Corsa verticale		6,5m													
				Attrezzature		Riferimento		Periodicità		Stato Attrezz.		Intervento a cura			
INTERVENTI/ISPEZIONI Ispezione viva generale con controllo della funzionalità e assenza di rumorosità anomala, assenza di usure o deformazioni. Esame visivo per l'integrità e leggibilità dei segnali, pittogrammi e targhe. Controllo generale delle funzionalità degli equipaggiamenti elettrici con test visivi e funzionali. Controllo visivo degli organi di sollevamento, organi di presa, purché siano parte dell'attrezzatura di sollevamento, includendo i controlli dell'efficienza dei dispositivi contro lo sganciamento accidentale. Controllo dell'efficienza dei dispositivi di ritenuta del carico in assenza di forza motrice. Controllo funzionale dei dispositivi di comando e controllo (compresi pulsantiera a cavo, radiocomando, segnalazioni acustiche e luminose e arresto di emergenza), Controllo limitatori di carico elettrici, elettronici ed idraulici (ove presenti), con controllo della loro efficienza. Controllo generali della funzionalità e dell'assenza di rumorosità anomala nei motori di traslazione e freni di traslazione. Controllo della corretta taratura e dell'integrità di sigilli e piombature (ove presenti). Controllo dei tiranti per l'assenza di deformazioni apprezzabili, attraverso esami visivi. Test funzionali Finecorsa di scorrimento, anticollisione reciproci elettrici-elettronici. Controllo integrità dei dispositivi di interdizione, anticollisione, dispositivi antideragliamento, respingenti attraverso un controllo visivo.				Tutte le parti dell'attrezzatura		Manuale Inail Pag 16		1G		S		ESE			
				Controllo con esame visivo ed eventuali esami non distruttivi di elementi strutturali, saldature e giunzioni bullonate, per determinare eventuali cricche, danni		Elementi strutturali, saldature e giunzioni bullonate		Manuale Inail Pag 16		1A		F		MAN	
				Controllo dell'efficienza e dello stato dei cablaggi, collegamenti, e del mantenimento del grado di protezione appropriato		Equipaggiamenti elettrici		Manuale Inail Pag 17		3M		F		MAN	
				Verifica dell'assenza di usura deformazioni e cricche ed altri difetti superficiali. Controllo dei dispositivi di sicurezza per ritenuta del carico in assenza di forza motrice		Dispositivi di protezione		Manuale Inail Pag 17		1A		F		SPEC	
				Controllo efficienza di frenatura. Controllo dell'assenza di rumorosità e del grado di lubrificazione/ingrassaggio.		Freni di traslazione-Riduttori di traslazione, giunti, alberi di trasmissione		Manuale Inail Pag 25		3M		F		MAN	
				Controllo della presenza di giochi eccessivi, disallineamenti, parti usurate, del grado di lubrificazione/ ingrassaggio e dello stato di conservazione dei cuscinetti. Controllo dell'efficienza e del grado di usura dei freni di traslazione		Riduttori di traslazione, giunti, alberi di trasmissione		Manuale Inail Pag 25		1A		F		SPEC	
				Controllo dei tiranti per l'assenza di deformazioni apprezzabili e del loro grado di usura, attraverso esami visivi e controlli non distruttivi		Tiranti di collegamento alla struttura		Manuale Inail Pag 25		3M		F		MAN	
				Controllo dispositivi di protezione, anticollisione, antideragliamento, anticaduta, respingenti, attraverso test funzionali ed esame visivo, controllando il loro stato di usura e la loro efficienza		Finecorsa di traslazione		Manuale Inail Pag 26		3M		F		MAN	
				Controllo funzionale dell'albero di trasmissione, controllando l'assenza di rumorosità e del grado di lubrificazione/ ingrassaggio		Albero di trasmissione ponte		Manuale Inail Pag 26		3M		F		MAN	
				Controllo della presenza di giochi eccessivi, disallineamenti, parti usurate, del grado di lubrificazione/ ingrassaggio e dello stato di conservazione dei cuscinetti		Albero di trasmissione ponte		Manuale Inail Pag 26		1A		F		SPEC	
				Controllo dell'efficienza e del grado di usura, dispositivi di finecorsa e anticollisione		Dispositivi finecorsa e anticollisione		Manuale Inail Pag 26		3M		F		MAN	
				Controllo della presenza di giochi eccessivi, disallineamenti, parti usurate, del grado di lubrificazione/ingrassaggio e dello stato di conservazione dei cuscinetti		Albero di trasmissione ponte		Manuale Inail Pag 26		1A		F		SPEC	
				Controllo funzionale e visivo dell'efficienza e dello stato di usura dei dispositivi finecorsa e anticollisione		Dispositivi finecorsa e anticollisione		Manuale Inail Pag 26		1A		F		SPEC	
				Controllo freni paranco, verifica e registrazione traferro, molle e usura guarnizioni. Pulizia apparati. Controllo schiacciamento e rottura fili della fune, pulizia e ingrassaggio. Controllo del guidafune, verificando il gioco sul tamburo e la sua usura Controllo pulegge di rinvio ed equilibratrici, verificando lo stato di usura, scorrevolezza e lo stato dei sostegni. Pulizia degli apparati. Controllo bozzello, verificando l'usura delle pulegge e gancio, ingrassaggio reggispinta		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		1A		F		MAN	
				Controllo pulsantiera, controllando l'integrità dei pulsanti e bloccaggio morsetti e pulizia degli apparati. Controllo ruote del carrello monotrave, verificando lo stato di usura, gioco dentatura e calettamento pignoni con pulizia dei piani di scorrimento e ingrassaggio dentatura. Verifica della funzionalità degli interruttori di fine corsa e dei limiti di arresto. Verifica dei motori elettrici, con controllo della funzionalità e delle morsettiere. Verifica delle connessioni elettriche fisse, controllando anche il fissaggio cavi, il loro isolamento e il bloccaggio dei morsetti		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		1A		F		MAN	
				Verifica dei riduttori di traslazione e di sollevamento, per perdite di olio, rumorosità e gioco ammortizzatori. Effettuare ripristino del livello olio. Verifica dei dispositivi di comando, verificando le funzionalità generali e lo stato delle protezioni, includendo la verifica dello stato dei cavi elettrici flessibili e del loro isolamento		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		2A		F		MAN	
				Sostituzione anello guidafune. Controllo del guidafune, verificando il gioco sul tamburo e la sua usura. Sostituzione finecorsa di sollevamento, verifica dei limiti di arresto. Sostituzione olio dei riduttore di sollevamento e di traslazione con verifica stato di usura degli ingranaggi. Verifica della funzionalità, pulizia e taratura delle apparecchiature di comando e taratura delle protezioni temporizzate. Verifica dei freni con verifica del traferro, molle e spazi di frenatura. Sostituzione delle guarnizioni frenanti per sollevamento ponte carrello. Pulizia degli apparati. Verifica dei gruppi ruote di scorrimento ponte e di traslazione carrello, verificando la posizione dei perni e usura degli ammortizzatori		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		3A		F		SPEC	
				Verifica dell'usura dei giunti elastici. Controllo delle giunzioni e dello stato della verniciatura delle strutture metalliche. Controllo bulloneria di giunzione e fissaggio componenti, verificandone il serraggio e la funzionalità delle cerniere		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		3A		F		MAN	
				Sostituzione servofreno e controllo freni, verifica del traferro, molle e usura guarnizioni, e pulizia apparati. Sostituzione fune con pulizia ed ingrassaggio		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		4A		F		SPEC	
				Sostituzione di ruote, pignoni e cuscinetti del carrello monotrave, verificando lo stato di usura, il gioco dentatura e calettamento pignoni. Pulizia piani di scorrimento, ingrassaggio dentatura. Sostituzione ammortizzatori per riduttori scorrimento ponte, verifica e pulizia dei gruppi ruote di scorrimento ponte e traslazione carrello. Sostituzione pulsantiera e cavo e controllo del senso di manovra. Controllo dei giunti elastici, verifica del calettamento e sostituzione elemento elastico. Verifica serraggio bulloni giunzioni e fissaggio componenti.		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		4A		F		MAN	
Sostituzione trasformatore dell'apparecchiatura di comando. Sostituzione finecorsa carrello e ponte. Verifica limiti di arresto		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		5A		F		MAN					
Controllo cuscinetti bozzello e cuscinetti pulegge di rinvio ed equilibratrici, sostituzione pulegge e organi se necessario. Ingrassaggio reggispinta e cuscinetti. Sostituzione cuscinetti ruote di scorrimento ponte e traslazione carrello		Paranchi		Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18		5A		F		SPEC					
Manuale INAIL Carroponte link LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 4A Quadriennale 5A Quinquennale OC All'occorrenza				Manuale uso e manutenzione paranco link LEGENDA Figure responsabili ESE Operatori di esercizio MAN Operatori di manutenzione SPEC Operatori specializzati/ costrutt LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura e operante in sito FP Attrezzatura in sito, smontata da posizione operativa B Bonificata, in sicurezza smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina											

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione					Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	8 di 48			

Tag	D-1+2	D-3+6	D-7
Ubicazione	IAS	IAS	IAS
Costruttore	CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO
Dimensioni [m]	*	32x32x2,7	
Servizio	Vasca controllo Ph	Sedimentazione primaria con raschiafanghi	Vasca raccolta schiume
Materiale	Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo
Componenti	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo

Tag	D-8	D-9	D-10
Ubicazione	IAS	IAS	IAS
Costruttore	CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO
Dimensioni [m]	68x55x3,5	52,5x23x3,5	8x4,5x4,55
Servizio	Omogenizzazione liquame sedimentazione	Stoccaggio di emergenza	Staz. di sollevamento
Materiale	Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo
Componenti	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo


Tag	D-11+14	D-15+18	D-19
Ubicazione	IAS	IAS	IAS
Costruttore	CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO
Dimensioni [m]	*	*	*
Servizio	Vasca ossidazione denitrificazione	Vasca sedimentazione finale	Staz. sollevamento fanghi di
Materiale	Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo
Componenti	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo

Tag	D-20	D-21	D-22+25
Ubicazione	IAS	IAS	IAS
Costruttore	CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO
Dimensioni [m]	*	*	*
Servizio	Vasca di accumulo	Pozzetto alim. Fanghi agli ispessitori	Vasche di ispessimento
Materiale	Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo
Componenti	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo


Tag	D-26	D-27
Ubicazione	IAS	IAS
Costruttore	CIDONIO	CIDONIO
Dimensioni [m]	*	*
Servizio	Vasca di miscelazione	Vasca di pompaggio
Materiale	Calcestruzzo	Calcestruzzo
Componenti	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo


	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	VASCA	PE-15720-TEC-VDR-001	OC	S	OPER
	VASCA	PE-15720-TEC-VDR-001	OC	S	OPER
	VASCA	PE-15720-TEC-VDR-001	OC	F/ B	OPER+BON

SCHEDA MANUTENZIONE		link
MANUALE DI USO E MANUTENZIONE		link
LEGENDA		
Codici frequenze		
1S	Settimanale	
2S	Quindicinale	
1M	Mensile	
2M	Bimestrale	
3M	Trimestrale	
6M	Semestrale	
1A	Annuale	
2A	Biennale	
3A	Triennale	
5A	Quinquennale	
10	Decennale	
20	Ventennale	
OC	All'occorrenza	
LEGENDA		
Figure responsabili		
OPER	Operatori di esercizio	
MAN	Appaltatore di manutenzione generica	
SPEC	Ditta di manut. specializzata o costruttore in off.	
BON	Appaltatore di Bonifica	
LEGENDA		
Stato attrezzatura		
S	Attrezzatura operante in sito	
F	Attrezzatura ferma	
B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa	
SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche	
OFF	Attrezzatura in officina	

		Cliente	IAS			 IAS Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area		
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS	
		Titolo :					Rif. Cliente		
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	9 di 48			
INTERVENTI/ISPEZIONI	Tag		FE101						
	Ubicazione		IAS						
	Costruttore		*						
	Modello		*						
	Matricola		*						
	Tipo		A canale aperto						
	Tipo		Misuratore di portata						
	Dimensioni [m]		*						
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Verifica dell'apparecchiatura ed eventuale riparazione e /o sostituzione.				Misuratore di portata	*	3M	*	SPEC
Manuale di uso e manutenzione Scheda di manutenzione LEGENDA Codici frequenze				LEGENDA Figure responsabili					
1S	Settimanale	OPER Operatori di esercizio							
2S	Quindicinale	MAN Appaltatore di manutenzione generica							
1M	Mensile	SPEC Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina							
2M	Bimestrale	BON Appaltatore di Bonifica							
3M	Trimestrale	LEGENDA Stato attrezzatura							
6M	Semestrale	S	Attrezzatura operante in sito						
1A	Annuale	F	Attrezzatura ferma						
2A	Biennale	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa						
3A	Triennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche						
5A	Quinquennale	OFF	Attrezzatura in officina						
10	Decennale								
20	Ventennale								
OC	All'occorrenza								

		Cliente	IAS					Area																	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Imp.:		IAS																	
		Titolo :				Rif. Cliente																			
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	10 di 48																			
ITEM		FP1-FP2		FP4																					
Ubicazione		Impianto IAS		Impianto IAS																					
Costruttore		DIEMME		DIEMME																					
Modello		GIGANTE 1450		GIGANTE 1450																					
Matricola		5881001		C396115																					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																	
1) Pulizia generale della macchina con eliminazione incrostazioni di fango				Tutte le attrezzature	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	OC	B	OPER+BON																	
2) Ispezione periodica preventiva, verificando anche la corretta operatività e rumorosità				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse, Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	6M	B/F	MAN																	
3) Lavaggio tele				Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	OC / 1S	B/F	OPER +BON																	
4) Controllo del livello del fluido nel serbatoio				Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	2M	S	MAN																	
5) Verifica che il sistema di distaffaggio sia perfettamente sincronizzato ed eventuale ripristino				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1M/ OC	S	MAN																	
6) Verifica dell'allineamento delle piastre				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER																	
7) Verifica dello stato delle superfici di tenuta				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER																	
8) Controllo pressione di immissione fango				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER																	
9) Controllo pressione martinetti idraulici e tasche				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER																	
11) Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	S	MAN																	
12) Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	S	MAN																	
13) Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER																	
14) Verifica avvolgimenti statorici				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN																	
15) Verifica e pulizia ventola raffreddamento e carcassa motore				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN																	
16) Controllo serraggio bulloni				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN																	
17) Verifica isolamento				Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN																	
18) Controllo del livello dell'olio				Gruppo riduttore	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	2S	F	MAN																	
20) Controllo serraggio bulloni				Gruppo riduttore	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN																	
21) Controllo del livello del fluido nel serbatoio				Centralina oleodinamica	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	2M	F	MAN																	
22) Controllo dell'intasamento dei filtri, ed eventuale pulizia				Centralina oleodinamica	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	2M	F	MAN																	
23) Controllo delle tenute verso l'esterno				Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER																	
24) Controllo delle pressioni e temperature				Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER																	
25) Controllo della rumorosità				Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER																	
26) Controllo delle tubazioni flessibili				Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER																	
30) Pulizia della rampa di lavaggio				Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	2S	F	OPER																	
31) Ingrassaggio organi e lubrificazione nei punti specificati nel manuale				Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 147	1M	F	MAN																	
32) Pulizia ed ingrassaggio ganci di distaffaggio				Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 147	1M	F	MAN																	
35) Cambio olio				Gruppo riduttore distaffaggio	Scheda manutenzione filtropresse	3000h	F	MAN																	
36) Sostituzione olio				Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse, Manuale di uso e manutenzione cap. 11 pag 141	2A	F	MAN																	
SCHEDA MANUTENZIONE FILTRO PRESSE FP1-FP2-FP3 link																									
SCHEDA MANUTENZIONE FILTRO PRESSE FP4 link																									
MANUALI DI USO E MANUTENZIONE link																									
RELAZIONE FILTROPRESSE link																									
LEGENDA					LEGENDA																				
Codici frequenze					Figure responsabili																				
1S	Settimanale	2S	Quindicinale	1M	Mensile	2M	Bimestrale	3M	Trimestrale	6M	Semestrale	1A	Annuale	2A	Biennale	3A	Triennale	5A	Quinquennale	10	Decennale	20	Ventennale	OC	All'occorrenza
					OPER				Operatori di esercizio																
					MAN				Appaltatore di manutenzione generica																
					SPEC				Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina																
					BON				Appaltatore di Bonifica																
					LEGENDA				Stato attrezzatura																
					S				Attrezzatura operante in sito																
					F				Attrezzatura ferma																
					B				Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione																
					SC				Attrezzatura scollegata da connessioni elettric																
					OFF				Attrezzatura in officina																


		Cliente	IAS			 IAS Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS
		Titolo :					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	11 di 48		
ITEM	G-3		G-4					
Ubicazione	IAS		IAS					
Costruttore	AMG srl (per conto Flygt)		AMG srl (per conto Flygt)					
Matricola	C0973		C0973/2					
Tipo	21CMR/80/250/TAV		21 CMR					
Peso macchina	1579 kg		1579 kg					
Larghezza totale macchina	1655 mm		1655 mm					
Altezza totale macchina	6410 mm		6410 mm					
Motore oleodinamico	M02-001		M02-001					
Costruttore	DANFOSS-OMR		DANFOSS-OMR					
Tipo	315CG		315CG					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo periodico del livello dell'olio centralina ed eventuale rabbocco			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 27	1M	S	MAN
	Controllo filtro olio montato sulla centralina oleodinamica			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	4M	F	MAN
	Controllo perdite di olio lungo tubazioni e raccorderie			Tubazioni	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	1M	S	OPER
	Controllo gioco tra i perni e le bussole dell'albero pettine rotante con eventuale sostituzione delle due bussole in DERLYN			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	6M/OC	F/B	MAN
	Ingrassaggio perni della lama raschiante			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	4M	F/B	MAN
	Controllare periodicamente lo stato di usura delle corone dentate			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	6M	F/B	MAN
	Controllo usura ruote carrello			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	6M	F/B	MAN
	Controllo delle pressioni e delle temperature			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	1M	S	ESE
	Controllo rumorosità			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	1M	S	ESE
	Controllo dell'allineamento meccanico dei denti del pettine meccanico con gli interspazi della griglia			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	1S	F	MAN
	Controllo ed ingrassaggio supporti, cremagliera, perni lama raschiante, perni cilindro di rotazione del pettine e supporti albero di trasmissione			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	1M	F	MAN
	Pulizia tramite spruzzi di acqua e o di aria compressa (Bonifica)			*	Manuale di uso e manutenzione Allegato 10 cap.1 pag 28	2S	S	BON
Revisione generale attrezzatura			*	Scheda di manutenzione	2A	OFF/B	SPEC	
SCHEDA MANUTENZIONE GRIGLIE G3 CR 80 250 LINK SCHEDA MANUTENZIONE GRIGLIE G4 LINK MANUALE DI USO E MANUTENZIONE AMG 21 CMR LINK MANUALE DI USO E MANUTENZIONE CR 80 250 LINK SCHEDA MANUTENZIONE CENTRALINA OLEODIN. LINK				LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione g SPEC Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Atrezzatura scollegata da connessioni elettrich OFF Attrezzatura in officina				

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	12 di 48		

ITEM	I1	I2	I3	I4
Ubicazione	IAS	IAS	IAS	IAS
Costruttore	SECIT SpA	SECIT SpA	SECIT SpA	SECIT SpA
Matricola	*	*	*	*
Tipo	Ø18x3,5m	Ø18x3,5m	Ø18x3,5m	Ø18x3,5m
Funzione	Ispezzatore	Ispezzatore	Ispezzatore	Ispezzatore
Motoriduttore				
Costruttore	Brevini	Brevini	Brevini	Brevini
Tipo	Epicicloidale	Epicicloidale	Epicicloidale	Epicicloidale
Rapporto	1:2000	1:2000	1:2000	1:2000
Motore elettrico				
Costruttore	Marelli	Marelli	Marelli	Marelli
Potenza	1,1kW	1,1kW	1,1kW	1,1kW

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	
INTERVENTI/ISPEZIONI	1)Ispezione del riduttore verificandone la rumorosità e la corretta operatività	Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	1G	S	OPER
	2)Controllo livelli olio motoriduttore ed eventuale rabbocco	Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap. 9 pag 18	1M	F/B	MAN
	3)Cambio olio motoriduttore (primo cambio dopo 100h)	Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap. 9 pag 18	Min (2500h o 1A)	F/B	MAN
	4)Sostituzione filtro centralina oleodinamica	Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap. 9 pag 18	1A	F/B	MAN
	5)Controllo del livello dell'olio	Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	2S	S	MAN
	6)Controllo serraggio bulloni	Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	7)Sostituzione filtro centralina oleodinamica	Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap. 9 pag 18	1A	F/B	MAN
	8) Cambio olio	Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap 9 pag 18	1A	F/B	MAN
	9)Ispezione visiva generale dello stato delle attrezzature meccaniche	Ispezzatore	Scheda ispezzatore fanghi	3M	F/B	MAN
	10)Controllo stato di usura degli organi meccanici fuori dalla miscela di acqua, e loro corretto posizionamento	Ispezzatore	Scheda ispezzatore fanghi	1G	S	OPER
	11)Verifica del serraggio dei bulloni di fissaggio	Ispezzatore	Scheda ispezzatore fanghi	1A	F/B	MAN
	12)Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
	13)Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	OC	S	MAN
	14)Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1M	F	MAN
	15) Verifica avvolgimenti statorici	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	16)Verifica e pulizia ventola raffreddamento e carcassa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	17) Controllo Serraggio bulloni	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	18) Verifica isolamento	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	19) Ingrassaggio	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN

SCHEDA MANUTENZIONE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE SECIT MANUALE DI USO E MANUTENZIONE MOTORIDUTTORE BREVINI LEGENDA Codici frequenze		LINK LINK LINK	
1S 2S 1M 2M 3M 6M 1A 2A 3A 5A 10 20 OC	Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale Trimestrale Semestrale Annuale Biennale Triennale Quinquennale Decennale Ventennale All'occorrenza	LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica	LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione					Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	13 di 48			

ITEM	K6	K7	K9	K10R
Ubicazione	IAS	IAS	IAS	IAS
Costruttore	HV TURBO	HV TURBO	HV TURBO	HV TURBO
Modello	KA44S	KA44S	KA44S	KA44S
Matricola	1584	1585		1581
Servizio	Insufflamento aria vasche di ossidazione	Insufflamento aria vasche di ossidazione	Insufflamento aria vasche di ossidazione	Insufflamento aria vasche di ossidazione
Tipo	Compressore Centrifugo	Compressore Centrifugo	Compressore Centrifugo	Compressore Centrifugo
Fluido	Aria	Aria	Aria	Aria
Pressione operativa [bar] (aspirazione/mandata)	1,013/1,83	1,013/1,83	1,013/1,83	1,013/1,83
Potenza assorbita [kW]	920kW	920kW	920kW	920kW
Giri [rpm]	9912	9912	9912	9912
Tipo Moltiplicatore	GA250	GA250	GA250	GA250
Potenza trasmissione	1200kW	1200kW	1200kW	1200kW
Velocità Ingresso/Uscita [rpm]	2980/9912	2980/9912	2980/9912	2980/9912
Motore elettrico	Marelli	Marelli	Marelli	Marelli
Tipo	MPH 400L2R-B3	MPH 400L2R-B3	MPH 400L2R-B3	MPH 400L2R-B3

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/SPEZIONI	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Turbo pag 23 e	1A	F	MAN
	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Turbo pag 23 e	1A	OFF	SPEC
	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Turbo pag 23 e	1A	F	MAN
	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Turbo pag 23 e	1A	F	MAN
	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Turbo pag 23 e	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	OFF	SPEC
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	S	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	S	MAN
	Motore elettrico	Scheda HV_turbo	1A	S	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda HV_turbo	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	6M	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	6M	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico Marelli pag 9	6M	F	MAN
	Scambiatore aria-aria	PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN


Libretto di uso e manutenzione HV TURBO	link
Libretto di uso e manutenzione motore MARELLI	link


LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze	Figure responsabili	OPER	Operatori di esercizio
1S	Settimanale	MAN	Appaltatore di manutenzione g
2S	Quindicinale	SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina
1M	Mensile	BON	Appaltatore di Bonifica
2M	Bimestrale		
3M	Trimestrale		
6M	Semestrale		
1A	Annuale	LEGENDA	Stato attrezzatura
2A	Biennale	S	Attrezzatura operante in sito
3A	Triennale	F	Attrezzatura ferma
5A	Quinquennale	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione
10	Decennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich
20	Ventennale	OFF	Attrezzatura in officina
OC	All'occorrenza		


Clienti		IAS		Area		
Progetto:		Piano di manutenzione		Imp.: IAS		
Titolo:		PE-157-20-TEC-MAN-001		Rif. Cliente		
Comm.: 157-20	Doc.	Rev. 1	Foglio 14 di 48			
ITEM	MP1A	MP1B				
Ubicazione	IAS	IAS				
Costruttore	GODWIN (Xylem)	GODWIN (Xylem)				
Modello	DPC300	DPC300				
Tipo	MotoPompa centrifuga	MotoPompa centrifuga				
Fluido	Acqua	Acqua				
		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Controllo della posizione della voluta e delle valvole di drenaggio di non ritorno e di scarico. Controllare che le valvole siano chiuse		Gruppo Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllo livello del fluido refrigerante nella tenuta meccanica		Gruppo Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllare livello olio motore		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.34 Manuale motore	15	F	MAN
Controllare livello del refrigerante nel radiatore		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.34 Manuale motore	15	F	MAN
Controllo presenza di eventuali rumori o vibrazioni insoliti		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Ispezione Visiva generale del posizionamento dei ripari		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Ispezione Visiva generale per la presenza di ruggine, perdite o spaccature		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo perdite di lubrificante		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo livello dell'olio		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo livello dell'olio		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllare l'alimentazione dell'olio attraverso la finestra di ispezione		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezionare il gruppo galleggiante o i cuscinetti dell'albero associato.		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllo del livello dell'olio della trasmissione ed eventuale rabbocco		Trasmissione	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllo del serbatoio dell'eiettore ed eventuale pulizia da sedimenti accumulati		Smorzatore dell'eiettore	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezione pompa per rimuovere l'eventuale sporcizia e detriti.		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezionare il gruppo dell'eiettore per rilevare lo stato di usura e la condizione dell'Oring e ugello.		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllare lo stato della sfera, della sede e del filtro effettuando l'eventuale pulizia		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezionare la valvola di non ritorno, controllando anche lo stato della sfera, sede, e tenuta dell'Oring		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ingrassaggio staffa di supporto		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Cambio olio e filtro olio		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllo ed eventuale rabbocco fluido refrigerante		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Sostituzione filtro del combustibile		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ispezionare depuratore dell'aria motore ed eventuale sostituzione se necessario		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ispezionare e se necessario ripristinare i tubi flessibili, fili e attacchi intorno al motore		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllare tensione della cinghia della ventola		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllare lo stato della batteria (se necessario controllare il livello dell'elettrolita)		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllo visivo generale, per la corretta pulizia e ventilazione del motore		Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllo resistenza d'isolamento degli avvolgimenti di statore di ogni fase		Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ispezione delle linee d'olio, linee d'aria e altri collegamenti		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ispezionare e se necessario sostituire il filtro dell'aria		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllare la tensione della cinghia di trasmissione, se necessario sostituire		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Cambiare olio di lubrificazione		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	500h o 1A	F	SPEC
Sostituzione filtro dell'aria		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	500h o 1A	F	SPEC
Serrare le viti di fermo puleggia		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	500h o 1A	F	MAN
Controllo dello stato del filtro dell'aria d'ingresso, se necessario sostituire		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	500h o 1A	F	MAN
Sostituzione del filtro del refrigerante dell'olio		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	500h o 1A	F	SPEC
Sostituzione filtro dell'aria		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Ispezionare le valvole del compressore d'aria per rilevare eventuali perdite o depositi carboniosi, pulire e sostituire se necessario		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Controllo ed eventuale pulizia filtro del pozzetto dell'olio (se presente)		Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Sostituzione olio		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Sostituzione il filtro depuratore dei fumi di scarico		Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Cambio olio di trasmissione (se presente una trasmissione)		Trasmissione	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Ispezione della tenuta meccanica e verificarne lo stato ed in caso sostituire		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.39	5000h o 1A	F	SPEC
Ispezione dei cuscinetti per rilevare usura eccessiva e danni, sostituire se necessario		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.39	5000h o 1A	F	SPEC
Controllo dei giochi tra girante e piastre di usura anteriore e posteriore. Ripristinare o sostituire se necessario		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.39	5000h o 1A	F	SPEC
Ispezionare albero e relative tenute controllandone lo stato di usura e danni, se necessario sostituire		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.39	5000h o 1A	F	SPEC

ISPEZIONI/INTERVENTI

SCHEDA MANUTENZIONE POMPE E MOTOPOMPE CENTRIFUGHE LIBRETTO DI USO E MANUTENZIONE MOTOPOMPE LEGENDA Codici frequenze		LEGENDA Figure responsabili	
15 Settimanale 25 Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza	OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica	LEGENDA Stato attrezzatura	S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizioni SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:						Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001		Rev. 1	Foglio	15 di 48		
ITEM		MX-11+14							
Ubicazione		IAS							
Costruttore		ITT FLYGT							
Modello		4451							
Tipo		MISCELATORE							
Fluido		Fanghi con dispersi solidi e fibrosi							
Condizione di esercizio		Gravoso							
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione generale in sito				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F/B	MAN
	Controllo visivo dello stato di usura delle parti esterne del mixer e della corretta installazione				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F/B	MAN
	Controllo del tubo guida sia verticale, in caso sostituire				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F/B	MAN
	Controllo della quantità di olio, e che non vi siano infiltrazioni di acqua dalla tenuta				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F/B	MAN
	Sostituzione olio in caso di olio misto ad acqua, e sostituzione Oring, per una tenuta efficace				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	F/B	MAN
	Controllo serraggio viti				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	F/B	MAN
	Cambio olio				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	F/B	MAN
	Controllo tenuta meccanica				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	OFF	SPEC
	Controllo alloggiamento che sia asciutto, da vite di ispezione				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	F/B	MAN
	Controllo tenuta a labbro interna				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	OC	OFF	SPEC
	Controllo cavi di alimentazione				Stazione di pompaggio	Manuale di uso e manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo quadro di comando				Stazione di pompaggio	Manuale di uso e manutenzione	6M	S	MAN
	Controllo senso di rotazione , a vuoto				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo resistenza d'isolamento del motore elettrico, che coincida con i valori di targa				Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione	6M	F	MAN
Revisione generale della macchina				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	12000h	OFF	SPEC	
Libretto di uso e manutenzione miscelatori Flygt 4451 link									
LEGENDA					LEGENDA				
Codici frequenze					Figure responsabili				
1S	Settimanale				OPER	Operatori di esercizio			
2S	Quindicinale				MAN	Appaltatore di manutenzione g			
1M	Mensile				SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina			
2M	Bimestrale				BON	Appaltatore di Bonifica			
3M	Trimestrale				LEGENDA				
6M	Semestrale				Stato attrezzatura				
1A	Annuale				S	Attrezzatura operante in sito			
2A	Biennale				F	Attrezzatura ferma			
3A	Triennale				B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizioni			
5A	Quinquennale				SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche			
10	Decennale				OFF	Attrezzatura in officina			
20	Ventennale								
OC	All'occorrenza								


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	16 di 48			
ITEM		MX15 MX17÷28							
Ubicazione		IAS							
Costruttore		ITT FLYGT							
Modello		4670_410							
Tipo		MISCELATORE VASCA D-8 e D-9							
Fluido		Fanghi con dispersi solidi e fibrosi							
Condizione di esercizio		Gravoso							
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione generale in sito , comprendente:								
	Controllo stato dei cavi di alimentazione e dei loro supporti, se necessario sostituire				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	S	MAN
	Controllo olio , se necessario sostituire				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Controllo serraggio bulloni				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Controllo golfare di sollevamento				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Controllo quadro di comando e controllo				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	S	MAN
	Controllo dei contatti termici , e resistenza dei termistori verificando la protezione dello statore				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Verifica dello stato dell'isolamento dei conduttori				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	S	MAN
	Verifica delle condizioni del motore, controllando i valori di assorbimento coincidano con i valori di targa di tensione e amperaggio				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	S	MAN
	Controllare le barre guida, coperchi e altre protezioni				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	S	MAN
	Controllo delle condizioni di montaggi e installazioni, se necessario ripristinare o sostituire i pezzi				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Controllare lo stato dell'elica per eventuali segni di usura ed il senso di rotazione, ripristinare o sostituire se necessario				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Controllare lo stato e il consumo dell'anodo di zinco , se necessario sostituire				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min (8000h o 2A)	F	MAN
	Revisione presso officina autorizzata con ispezione e sostituzione di componenti meccanici				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min(16000h o 4A)	OFF	SPEC
	Controllo cuscinetti e loro stato di usura, se necessario sostituire				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min(16000h o 4A)	OFF	SPEC
Sostituzione O-Ring				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min(16000h o 4A)	OFF	SPEC	
Sostituzione delle tenute meccaniche				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min(16000h o 4A)	OFF	SPEC	
Controllo che la scatola morsettiera sia pulita e asciutta e controllo delle connessioni di alimentazione				Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 6 pag 45	Min(16000h o 4A)	F	MAN	
Libretto di uso e manutenzione miscelatori Flygt 4670 link									
LEGENDA					LEGENDA				
Codici frequenze					Figure responsabili				
1S	Settimanale				OPER	Operatori di esercizio			
2S	Quindicinale				MAN	Appaltatore di manutenzione ge			
1M	Mensile				SPEC	Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina			
2M	Bimestrale				BON	Appaltatore di Bonifica			
3M	Trimestrale				LEGENDA				
6M	Semestrale				Stato attrezzatura				
1A	Annuale				S	Attrezzatura operante in sito			
2A	Biennale				F	Attrezzatura ferma			
3A	Triennale				B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione			
5A	Quinquennale				SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche			
10	Decennale				OFF	Attrezzatura in officina			
20	Ventennale								
OC	All'occorrenza								

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:						Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	17 di 48			

Tag	N1÷6
Ubicazione	IAS
Costruttore	AMG (per conto Flygt)
Modello	orizzontale NTP/RC
Matricola	473-3
Tipo	Orizzontale NTP/RC
Materiale	*
Dimensioni [m]	W=611 L=5511 H=611

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Nastro trasportatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Nastro trasportatore e motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag 7	1A	F	MAN
	Centralina oleodinamica	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 7	1S	F	MAN
	Centralina oleodinamica	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 7	4M	F	MAN
	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag 7	1M	S	OPER
	Nastro trasportatore	Scheda di manutenzione	1S	F	MAN
	Nastro trasportatore	Manuale di uso e manutenzione pag 7	2S	F/B	BON
	Nastro trasportatore	Manuale di uso e manutenzione pag 7	2S	F/B	BON


<p>Manuale di uso e manutenzione nastro trasportatore link</p> <p>Scheda di manutenzione nastro trasportatore link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <table border="0"> <tr> <td>1S</td> <td>Settimanale</td> </tr> <tr> <td>2S</td> <td>Quindicinale</td> </tr> <tr> <td>1M</td> <td>Mensile</td> </tr> <tr> <td>2M</td> <td>Bimestrale</td> </tr> <tr> <td>3M</td> <td>Trimestrale</td> </tr> <tr> <td>6M</td> <td>Semestrale</td> </tr> <tr> <td>1A</td> <td>Annuale</td> </tr> <tr> <td>2A</td> <td>Biennale</td> </tr> <tr> <td>3A</td> <td>Triennale</td> </tr> <tr> <td>5A</td> <td>Quinquennale</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Decennale</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Ventennale</td> </tr> <tr> <td>OC</td> <td>All'occorrenza</td> </tr> </table>	1S	Settimanale	2S	Quindicinale	1M	Mensile	2M	Bimestrale	3M	Trimestrale	6M	Semestrale	1A	Annuale	2A	Biennale	3A	Triennale	5A	Quinquennale	10	Decennale	20	Ventennale	OC	All'occorrenza	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <table border="0"> <tr> <td>OPER</td> <td>Operatori di esercizio</td> </tr> <tr> <td>MAN</td> <td>Appaltatore di manutenzione generica</td> </tr> <tr> <td>SPEC</td> <td>Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina</td> </tr> <tr> <td>BON</td> <td>Appaltatore di Bonifica</td> </tr> </table> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <table border="0"> <tr> <td>S</td> <td>Attrezzatura operante in sito</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>Attrezzatura ferma</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione</td> </tr> <tr> <td>SC</td> <td>Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>Attrezzatura in officina</td> </tr> </table>	OPER	Operatori di esercizio	MAN	Appaltatore di manutenzione generica	SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina	BON	Appaltatore di Bonifica	S	Attrezzatura operante in sito	F	Attrezzatura ferma	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich	OFF	Attrezzatura in officina
1S	Settimanale																																												
2S	Quindicinale																																												
1M	Mensile																																												
2M	Bimestrale																																												
3M	Trimestrale																																												
6M	Semestrale																																												
1A	Annuale																																												
2A	Biennale																																												
3A	Triennale																																												
5A	Quinquennale																																												
10	Decennale																																												
20	Ventennale																																												
OC	All'occorrenza																																												
OPER	Operatori di esercizio																																												
MAN	Appaltatore di manutenzione generica																																												
SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina																																												
BON	Appaltatore di Bonifica																																												
S	Attrezzatura operante in sito																																												
F	Attrezzatura ferma																																												
B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione																																												
SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich																																												
OFF	Attrezzatura in officina																																												


Cliente		IAS				Area	
Progetto:		Piano di manutenzione		Imp.:		IAS	
Titolo:				Rif. Cliente			
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	18 di 48	

ITEM	PC-4÷8 PC60÷69
Ubicazione	IAS
Costruttore	ITT FLYGT
Modello	NP 3202 LT
Tipo	Pompa sommergibile
Fluido	Acque reflue con corpi solidi e fibrosi
Tipologia di servizio	Gravoso
Profondità immersione max [m]	20
Temperatura operativa [°C]	<40°C
Peso specifico a temp operativa [Kg/dm ³]	1,1


	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato apparecchiatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	2A	OFF	SPEC
	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	S	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	S	SPEC
	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	OFF	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A) OC	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	1A	F/B	SPEC
	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	OC	OFF	SPEC	
Pompa NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	1A	F	MAN	
Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	OC	OFF	SPEC	
Pompa NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	Min(2000h o 2A)	F/B	MAN	
Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	1S	S	OPER	
Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	1M	S	MAN	
Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	2S	S	OPER + BON	
Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	1G	S	OPER	

Manuale di uso e manutenzione NP 3202 LT	link
Scheda pompa NP 3202 LT	link
LEGENDA	LEGENDA
Codici frequenze	Figure responsabili
1S	OPER
2S	MAN
1M	SPEC
2M	BON
3M	
6M	
1A	
2A	
3A	
5A	
10	
20	
OC	
Settimanale	Operatori di esercizio
Quindicinale	Appaltatore di manutenzione generica
Mensile	Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina
Bimestrale	Appaltatore di Bonifica
Trimestrale	
Semestrale	
Annuale	
Biennale	
Triennale	
Quinquennale	
Decennale	
Ventennale	
All'occorrenza	
	LEGENDA
	Stato attrezzatura
	S
	F
	B
	SC
	OFF
	Attrezzatura operante in sito
	Attrezzatura ferma
	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa
	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche
	Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																																																																																																																																																	
		Progetto:					Imp.:	IAS																																																																																																																																																
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente																																																																																																																																																	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	19 di 48																																																																																																																																																		
<table border="1"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PC 9÷10</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>ITT FLYGT</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>CP 3152 MT</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Pompa sommergibile</td> </tr> <tr> <td>Fluido</td> <td>Acque reflue con corpi solidi e fibrosi</td> </tr> <tr> <td>Tipologia di servizio</td> <td>Gravoso</td> </tr> <tr> <td>Profondità immersione max [m]</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Temperatura operativa [°C]</td> <td>~40°C</td> </tr> </table>								ITEM	PC 9÷10	Ubicazione	IAS	Costruttore	ITT FLYGT	Modello	CP 3152 MT	Tipo	Pompa sommergibile	Fluido	Acque reflue con corpi solidi e fibrosi	Tipologia di servizio	Gravoso	Profondità immersione max [m]	*	Temperatura operativa [°C]	~40°C																																																																																																																															
ITEM	PC 9÷10																																																																																																																																																							
Ubicazione	IAS																																																																																																																																																							
Costruttore	ITT FLYGT																																																																																																																																																							
Modello	CP 3152 MT																																																																																																																																																							
Tipo	Pompa sommergibile																																																																																																																																																							
Fluido	Acque reflue con corpi solidi e fibrosi																																																																																																																																																							
Tipologia di servizio	Gravoso																																																																																																																																																							
Profondità immersione max [m]	*																																																																																																																																																							
Temperatura operativa [°C]	~40°C																																																																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Attrezzature</th> <th>Riferimento</th> <th>Periodicità</th> <th>Stato apparecchiatura</th> <th>Intervento a cura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="20" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INTERVENTI/ISPEZIONI</td> <td>Ispezione periodica generale in sito</td> <td>Pompa e motore CP 3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>S</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Revisione generale dell'apparecchiatura</td> <td>Pompa e motore CP 3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(24000 h o 6A)</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>S</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>S</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo alloggiamento statore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo della scatola della morsetteria che sia pulita ed asciutta</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Cambio Olio</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsetteria con loro lubrificazione</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo della direzione di rotazione della girante</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo dello stato dei termocontatti</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante</td> <td>Pompa CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore</td> <td>Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(12000 h o 3A)</td> <td>F/B</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione del supporto e cuscinetto principale</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(24000 h o 6A)</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione della tenuta meccanica</td> <td>Pompa e Motore CP3152 MT</td> <td>Manuale di uso e manutenzione pag 33</td> <td>Min(24000 h o 6A)</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> </tbody> </table>									Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato apparecchiatura	Intervento a cura	INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione periodica generale in sito	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	Revisione generale dell'apparecchiatura	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo alloggiamento statore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo della scatola della morsetteria che sia pulita ed asciutta	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Cambio Olio	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsetteria con loro lubrificazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo della direzione di rotazione della girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo dello stato dei termocontatti	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante	Pompa CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC	Sostituzione del supporto e cuscinetto principale	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC	Sostituzione della tenuta meccanica	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC
	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato apparecchiatura	Intervento a cura																																																																																																																																																			
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione periodica generale in sito	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN																																																																																																																																																		
	Revisione generale dell'apparecchiatura	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN																																																																																																																																																		
	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN																																																																																																																																																		
	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo alloggiamento statore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo della scatola della morsetteria che sia pulita ed asciutta	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Cambio Olio	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsetteria con loro lubrificazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo della direzione di rotazione della girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo dello stato dei termocontatti	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante	Pompa CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																		
Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC																																																																																																																																																			
Sostituzione del supporto e cuscinetto principale	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC																																																																																																																																																			
Sostituzione della tenuta meccanica	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC																																																																																																																																																			
<p>Manuale di uso e manutenzione link</p> <table border="0"> <tr> <td colspan="2">LEGENDA</td> <td colspan="2">LEGENDA</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Codici frequenze</td> <td colspan="2">Figure responsabili</td> </tr> <tr> <td>1S</td> <td>Settimanale</td> <td>OPER</td> <td>Operatori di esercizio</td> </tr> <tr> <td>2S</td> <td>Quindicinale</td> <td>MAN</td> <td>Appaltatore di manutenzione generica</td> </tr> <tr> <td>1M</td> <td>Mensile</td> <td>SPEC</td> <td>Ditta di manut specializzata o costruttore in officina</td> </tr> <tr> <td>2M</td> <td>Bimestrale</td> <td>BON</td> <td>Appaltatore di Bonifica</td> </tr> <tr> <td>3M</td> <td>Trimestrale</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6M</td> <td>Semestrale</td> <td>LEGENDA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1A</td> <td>Annuale</td> <td>Stato attrezzatura</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2A</td> <td>Biennale</td> <td>S</td> <td>Attrezzatura operante in sito</td> </tr> <tr> <td>3A</td> <td>Triennale</td> <td>F</td> <td>Attrezzatura ferma</td> </tr> <tr> <td>5A</td> <td>Quinquennale</td> <td>B</td> <td>Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione o</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Decennale</td> <td>SC</td> <td>Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Ventennale</td> <td>OFF</td> <td>Attrezzatura in officina</td> </tr> <tr> <td>OC</td> <td>All'occorrenza</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								LEGENDA		LEGENDA		Codici frequenze		Figure responsabili		1S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizio	2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica	1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina	2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica	3M	Trimestrale			6M	Semestrale	LEGENDA		1A	Annuale	Stato attrezzatura		2A	Biennale	S	Attrezzatura operante in sito	3A	Triennale	F	Attrezzatura ferma	5A	Quinquennale	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione o	10	Decennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche	20	Ventennale	OFF	Attrezzatura in officina	OC	All'occorrenza																																																																																							
LEGENDA		LEGENDA																																																																																																																																																						
Codici frequenze		Figure responsabili																																																																																																																																																						
1S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizio																																																																																																																																																					
2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica																																																																																																																																																					
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina																																																																																																																																																					
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica																																																																																																																																																					
3M	Trimestrale																																																																																																																																																							
6M	Semestrale	LEGENDA																																																																																																																																																						
1A	Annuale	Stato attrezzatura																																																																																																																																																						
2A	Biennale	S	Attrezzatura operante in sito																																																																																																																																																					
3A	Triennale	F	Attrezzatura ferma																																																																																																																																																					
5A	Quinquennale	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione o																																																																																																																																																					
10	Decennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche																																																																																																																																																					
20	Ventennale	OFF	Attrezzatura in officina																																																																																																																																																					
OC	All'occorrenza																																																																																																																																																							

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																		
		Progetto:					Imp.:	IAS																	
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente																		
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	20 di 48																			
<table border="1"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PC 11-12-13</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>TURO</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>EO 7-80 H-LB3B</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>IT90629 / IT90628 / IT100345</td> </tr> <tr> <td>Fluido</td> <td>Acqua industriale</td> </tr> <tr> <td>Tipologia di servizio</td> <td>Estrazione fanghi da ispessitore</td> </tr> <tr> <td>Profondità immersione max [m]</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Temperatura operativa [°C]</td> <td>*</td> </tr> </table>								ITEM	PC 11-12-13	Ubicazione	IAS	Costruttore	TURO	Modello	EO 7-80 H-LB3B	Matricola	IT90629 / IT90628 / IT100345	Fluido	Acqua industriale	Tipologia di servizio	Estrazione fanghi da ispessitore	Profondità immersione max [m]	*	Temperatura operativa [°C]	*
ITEM	PC 11-12-13																								
Ubicazione	IAS																								
Costruttore	TURO																								
Modello	EO 7-80 H-LB3B																								
Matricola	IT90629 / IT90628 / IT100345																								
Fluido	Acqua industriale																								
Tipologia di servizio	Estrazione fanghi da ispessitore																								
Profondità immersione max [m]	*																								
Temperatura operativa [°C]	*																								
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																	
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento			Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER																	
	Controllo Serraggio bulloni			Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Ispezione tenuta meccanica			Pompa	Scheda manutenzione	6M	OFF	SPEC																	
	Controllo sistema di adescamento, altezza di aspirazione, dell'imbocco della tubazione di aspirazione, apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata			Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	OPER																	
	Controllo dello stato di usura degli organi meccanici			Pompa	Scheda manutenzione	1M	F	MAN																	
	Verifica e rabbocco olio di lubrificazione			Pompa	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1S	F	MAN																	
	Sostituzione olio			Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag. 8	1A	F	MAN																	
	Revisione Generale			Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC																	
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	S	MAN																	
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
	Verifica degli avvolgimenti statorici			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
	Verifica e pulizia ventola di raffreddamento			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
	Controllo Serraggio bulloni			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
	Verifica isolamento			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																	
Ingrqassaggio			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																		
Pulizia carcassa			Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-001	1A	F	MAN																		
Manuale di uso e manutenzione PC 11-12-13				link																					
LEGENDA Codici frequenze				LEGENDA Figure responsabili																					
1S	Settimanale	2S	Quindicinale	OPER	Operatori di esercizio																				
1M	Mensile	2M	Bimestrale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica																				
3M	Trimestrale	3A	Triennale	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina																				
6M	Semestrale	5A	Quinquennale	BON	Appaltatore di Bonifica																				
1A	Annuale	10	Decennale	LEGENDA																					
2A	Biennale	20	Ventennale	Stato attrezzatura																					
3A	Triennale	OC	All'occorrenza	S	Attrezzatura operante in sito																				
5A	Quinquennale			F	Attrezzatura ferma																				
10	Decennale			B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione																				
20	Ventennale			SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettric																				
OC	All'occorrenza			OFF	Attrezzatura in officina																				


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:						Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	21 di 48			
ITEM		PC 14÷16							
Ubicazione		IAS							
Costruttore		ITT FLYGT							
Modello		CP 3500							
Tipo		Pompa centr. spinta a mare							
Fluido		Acque pulite, ed acque reflue							
Tipologia di servizio		*							
Profondità immersione max [m]		*							
Temperatura operativa [°C]		*							
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione periodica generale in sito				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	
	Revisione generale dell'apparecchiatura				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC	
	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	
	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN	
	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo alloggiatore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo della scatola della morsettiera che sia pulita ed asciutta				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Verifica livello e qualità dell'olio, se necessario rabboccare o sostituire				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsettiera con loro lubrificazione				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo della direzione di rotazione della girante				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo dello stato dei termocontatti				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN	
Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN		
Sostituzione del supporto e cuscinetto principale				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC		
Sostituzione della tenuta meccanica				Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC		
Manuale di uso e manutenzione CP3152MT				link					
NOTA				Informazioni estrapolate da modello CP3152MT					
LEGENDA				LEGENDA					
Codici frequenze				Figure responsabili					
1S	Settimanale				OPER	Operatori di esercizio			
2S	Quindicinale				MAN	Appaltatore di manutenzione ge			
1M	Mensile				SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina			
2M	Bimestrale				BON	Appaltatore di Bonifica			
3M	Trimestrale				LEGENDA				
6M	Semestrale				Stato attrezzatura				
1A	Annuale				S	Attrezzatura operante in sito			
2A	Biennale				F	Attrezzatura ferma			
3A	Triennale				B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione			
5A	Quinquennale				SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche			
10	Decennale				OFF	Attrezzatura in officina			
20	Ventennale								
OC	All'occorrenza								


		Cliente	IAS			 IAS Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	22 di 48		

ITEM	PC 20-21-22
Ubicazione	IAS
Costruttore	ITT FLYGT
Modello	CP 3201 MT
Tipo	Pompa sommergibile
Fluido	Acque pulite
Tipologia di servizio	Gravoso
Profondità immersione max [m]	*
Temperatura operativa [°C]	*

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione periodica generale in sito	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Revisione generale dell'apparecchiatura	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min(24000h o 6A)	OFF	SPEC
	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	S	MAN
	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte	Stazione di pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	S	MAN
	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo alloggiamento motore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo della scatola della morsetteria che sia pulita ed asciutta	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello	Stazione di pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Verifica livello e qualità dell'olio, se necessario rabboccare o sostituire	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsetteria con loro lubrificazione	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo della direzione di rotazione della girante	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato dei termocontatti	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN
Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (12000h o 3A)	F	MAN	
Sostituzione del supporto e cuscinetto principale	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (24000h o 6A)	OFF	SPEC	
Sostituzione della tenuta meccanica	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 34	Min (24000h o 6A)	OFF	SPEC	

Manuale di uso e manutenzione CP3152MT	link
Scheda pompa	link
LEGENDA	LEGENDA
Codici frequenze	Figure responsabili
1S	OPER
2S	MAN
1M	SPEC
2M	BON
3M	
6M	
1A	
2A	
3A	
5A	
10	
20	
OC	
Settimanale	Operatori di esercizio
Quindicinale	Appaltatore di manutenzione g
Mensile	Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina
Bimestrale	Appaltatore di Bonifica
Trimestrale	
Semestrale	
Annuale	
Biennale	
Triennale	
Quinquennale	
Decennale	
Ventennale	
All'occorrenza	
	LEGENDA
	Stato attrezzatura
	S
	F
	B
	SC
	OFF
	Attrezzatura operante in sito
	Attrezzatura ferma
	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione
	Attrezzatura scollegata da connessioni elettricf
	Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	23 di 48		
ITEM			PC 23-24-25Bis	PC 25				
Ubicazione			IAS	IAS				
Costruttore			TURO	TURO				
Modello			TV 61-100 H6 LB3B	TV 61-50 H2 LB3B				
Matricola			IT 35021/ IT 35022 / IT 102367	IT 34629				
Fluido			Acque pulite	Acque pulite				
Tipologia di servizio			Estrazione fanghi da ispessitore	Estrazione fanghi da ispessitore				
Profondità immersione max [m]			*	*				
Temperatura operativa [°C]			*	*				
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento			Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo Serraggio bulloni			Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Ispezione tenuta meccanica			Pompa	Scheda manutenzione	6M	OFF	SPEC
	Controllo sistema di adescamento, altezza di aspirazione, dell'imbocco della tubazione di aspirazione, apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata			Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	OPER
	Ispezione dell'elettropompa ed accessori idraulici della stessa con eventuale disostruzione a regola d'arte			Pompa	Scheda manutenzione	2S / OC	F	OPER+BON
	Verifica e rabbocco olio di lubrificazione			Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e	1S	F	MAN
	Sostituzione olio			Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e	1A	F	MAN
	Revisione Generale			Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	S	MAN
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica degli avvolgimenti statorici			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola di raffreddamento e carcassa motore			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo Serraggio bulloni			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica isolamento			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
Ingraassaggio			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Manuale di uso e PC25 link Manuale di uso PC 23-24 25Bis link								
LEGENDA Codici frequenze				LEGENDA Figure responsabili				
1S	Settimanale	2S	Quindicinale	OPER	Operatori di esercizio			
1M	Mensile	MAN	Bimestrale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica			
2M	Bimestrale	SPEC	Trimestrale	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina			
3M	Trimestrale	BON	Semestrale	BON	Appaltatore di Bonifica			
6M	Semestrale		Annuale					
1A	Annuale		Biennale					
2A	Biennale		Triennale					
3A	Triennale		Quinquennale					
5A	Quinquennale		Decennale					
10	Decennale		Ventennale					
20	Ventennale		All'occorrenza					
OC	All'occorrenza							
				LEGENDA Stato attrezzatura				
				S	Attrezzatura operante in sito			
				F	Attrezzatura ferma			
				B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa			
				SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche			
				OFF	Attrezzatura in officina			


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	24 di 48			

ITEM	NPC 1-2
Ubicazione	IAS
Costruttore	OBL
Modello	LN-100 P69-ZCA1
Tipo	Dosatrici a pistone
Fluido	H2SO4
Pressione operativa [bar]	6
Portata [l/h]	2150

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	6M	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	10000h	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	10000h	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	1A	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	1G	F	OPER+BON
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	1G	S	OPER
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	1G	S	OPER
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.13	2A	OFF	SPEC
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN

SCHEDA MANUTENZIONE POMPE DOSATRICE	LINK
MANUALE DI USO E MANUTENZIONE POMPA OBL	LINK
MANUALE DI USO E MANUTENZIONE POMPA SERVOCOMANDO	LINK

LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure responsabili	
1S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizio
2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale	LEGENDA	
6M	Semestrale	Stato attrezzatura	
1A	Annuale	S	Attrezzatura operante in sito
2A	Biennale	F	Attrezzatura ferma
3A	Triennale	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa
5A	Quinquennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche
10	Decennale	OFF	Attrezzatura in officina
20	Ventennale		
OC	All'occorrenza		


		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	25 di 48		


ITEM	PD -5-6
Ubicazione	IAS
Costruttore	OBL
Modello	RB 30 A95
Matricola	2005P8079 / 2005P8078
Tipo	Dosatrici a pistone
Fluido	H3PO4
Pressione operativa [bar]	10
Portata [l/h]	50

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.14	6M	F	MAN
	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.14	1S	F	MAN
	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.14	10000h	F	MAN
Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN	

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE	LINK
Scheda manutenzione	LINK

LEGENDA	LEGENDA	LEGENDA
Codici frequenze	Figure responsabili	Stato attrezzatura
1S Settimanale	OPER Operatori di esercizio	S Attrezzatura operante in sito
2S Quindicinale	MAN Appaltatore di manutenzione generica	F Attrezzatura ferma
1M Mensile	SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina	B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione
2M Bimestrale	BON Appaltatore di Bonifica	SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric
3M Trimestrale		OFF Attrezzatura in officina
6M Semestrale		
1A Annuale		
2A Biennale		
3A Triennale		
5A Quinquennale		
10 Decennale		
20 Ventennale		
OC All'occorrenza		

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																		
		Progetto:					Imp.:	IAS																	
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente																		
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	26 di 48																			
<table border="1"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PD -7</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>OBL</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>LN 100 P96 Z 91</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>2000P6582</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Dosatrici a volumetriche</td> </tr> <tr> <td>Fluido</td> <td>H2SO4</td> </tr> <tr> <td>Pressione operativa [bar]</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Portata [l/h]</td> <td>2150</td> </tr> </table>								ITEM	PD -7	Ubicazione	IAS	Costruttore	OBL	Modello	LN 100 P96 Z 91	Matricola	2000P6582	Tipo	Dosatrici a volumetriche	Fluido	H2SO4	Pressione operativa [bar]	4	Portata [l/h]	2150
ITEM	PD -7																								
Ubicazione	IAS																								
Costruttore	OBL																								
Modello	LN 100 P96 Z 91																								
Matricola	2000P6582																								
Tipo	Dosatrici a volumetriche																								
Fluido	H2SO4																								
Pressione operativa [bar]	4																								
Portata [l/h]	2150																								
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																	
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo livello olio			Pompa	PE-15720-TEC-VDR-001	1S	F	MAN																	
	Registrazione premitreccia			Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Controllo della corretta erogazione dei coagulanti e della quantità di polvere dosata ogni nuova fornitura			Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER																	
	Controllo del corretto funzionamento delle apparecchiature di dosaggio e di regolazione			Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER																	
	Verifica dell'eventuale presenza di perdite di ipoclorito di sodio dai serbatoi di stoccaggio e tubazioni			Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER																	
	Revisione generale			Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC																	
	Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Verifica avvolgimenti statorici			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Verifica e pulizia ventola raffreddamento e carcassa motore			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Controllo serraggio bulloni			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																	
	Verifica isolamento			Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN																	
	Pulizia valvola di mandata e aspirazione			Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN																	
	Sostituzione olio			Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e	10000h	F	MAN																	
Ingrassaggio			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN																		
SCHEDA MANUTENZIONE POMPE DOSATRICE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza					LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettrici OFF Attrezzatura in officina			LINK LINK																	

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	27 di 48		


ITEM	PD -8
Ubicazione	IAS
Costruttore	OBL
Modello	LN 100 P96 Z 92
Matricola	2000P6581
Tipo	Dosatrici a volumetriche
Fluido	H2SO4
Pressione operativa [bar]	4
Portata [l/h]	2150

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/SPEZIONI	Pompa	PE-15720-TEC-VDR-001	1S	F	MAN
	Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN

SCHEDA MANUTENZIONE POMPE DOSATRICE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE		LINK LINK
--	--	--

LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure responsabili	
1S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizio
2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale		
6M	Semestrale		
1A	Annuale		
2A	Biennale		
3A	Triennale		
5A	Quinquennale		
10	Decennale		
20	Ventennale		
OC	All'occorrenza		


LEGENDA		LEGENDA	
Stato attrezzatura		Stato attrezzatura	
S	Attrezzatura operante in sito	S	Attrezzatura operante in sito
F	Attrezzatura ferma	F	Attrezzatura ferma
B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa	B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa
SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche
OFF	Attrezzatura in officina	OFF	Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS
		Titolo :					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	28 di 48		

ITEM	PC-N1/N2	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Ubicazione	IAS	Pompa, motore e riduttore	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
Costruttore	SEA srl	Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
Modello	S4-16	Pompa	Scheda manutenzione	4000h	OFF	SPEC
Matricola	S016	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	OPER
Tipo	Dosatrici monovite	Pompa	Scheda manutenzione	1S	S	OPER
Fluido	Latte di calce	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	BON
Prevalenza [m]	14	Pompa	Scheda manutenzione	1500h	F	MAN
Portata [l/h]	16000	Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	1S	F	MAN
		Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
		Pompa	Scheda manutenzione	1M	F	BON
		Pompa	Scheda manutenzione	1M	F	BON
		Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
		Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	6000h	F	MAN

INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento, verificando anche la rumorosità	Pompa, motore e riduttore	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo serraggio bulloni	Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Ispezione della tenuta meccanica	Pompa	Scheda manutenzione	4000h	OFF	SPEC
	Controllo del sistema di adescamento, dell'altezza di aspirazione, dell'imbecco della tubazione di aspirazione, dell'apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	OPER
	Controllo del regolare funzionamento dei galleggianti	Pompa	Scheda manutenzione	1S	S	OPER
	Ispezione della elettropompa ed accessori idraulici della stessa ed effettuazione di tutte le operazioni necessarie per la relativa disostruzione a regola d'arte	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	BON
	Verifica usura statore e tenuta	Pompa	Scheda manutenzione	1500h	F	MAN
	Verifica giunto di trasmissione	Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Revisione generale	Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica avvolgimenti statorici	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola raffreddamento con pulizia carcassa	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN

SCHEDA MANUTENZIONE POMPE DOSATRICE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE POMPA MANUALE DI USO E MANUTENZIONE GRUPPO RIDUTTORE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE MOTORE ELETTRICO LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza	LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina	LINK LINK LINK LINK
--	--	--

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione					Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	29 di 48			

ITEM	PC-27-28
Ubicazione	IAS
Costruttore	ABEL
Modello	HMD-G-50-0500
Tipo	Pompa a membrana e pistone
Matricola	51000069-01 / 51000069-02
Tipologia di servizio	Alimentazione Filtri pressa
Modello	
Temperatura operativa [°C]	
Peso specifico a temp operativa [Kg/dm³]	

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Controllo livello fluido di servizio	Pompa e motore	Manuale di uso e manutenzione pag 8	1M	S	MAN
Controllo portata erogata	Pompa	Scheda Manutenzione	1M	S	OPER
Controllo gruppi valvole	Pompa	Scheda Manutenzione	1M	S	OPER
Aprire la valvola di scarico sotto l'ammortizzatore di pulsazioni per consentire il reintegro del cuscinio d'aria	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	3M	F	MAN
Controllo stato di usura degli organi meccanici e rotismi riduttori	Pompa e gruppi riduttori	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verifica dell'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore	Scheda Manutenzione	1M	F	MAN
Verifica avvolgimenti statorici	Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verifica e pulizia ventola di raffreddamento con pulizia carcassa motore	Motore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Controllo serraggio bulloni	Motore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Verifica isolamento	Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Controllo livello Olio dei rotismi	Entrambi i gruppi riduttore	Manuale di uso e manutenzione pag 8	1M	S	MAN
Controllo serraggio bulloni	Entrambi i gruppi riduttore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Sostituzione membrane	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	OC	OFF	SPEC
Sostituzione fluido di esercizio	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	1A	F	SPEC
Ingrassaggio	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Cambio olio	Entrambi i gruppi riduttore	Scheda Manutenzione	Min (3000h o 9M)	F	SPEC
Sostituzione della tenuta dell'asta del pistone	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	OC	F	SPEC
Sostituzione pistone e/o camicia cilindro	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	OC	F	SPEC
Sostituzione sedi delle valvole di mandata e aspirazione	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	OC	F	SPEC
Sostituzione sfere valvole aspirazione e mandata	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	OC	F	SPEC


<p>Manuale di uso e manutenzione pompa link</p> <p>Scheda pompa ABEL link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione generica</p> <p>SPEC Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
---	---

		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Imp.:		IAS	
		Titolo :				Rif. Cliente			
Comm.:	157-20	Doc.:	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	30 di 48			

ITEM	PM-1A-2A-3A-4A
Ubicazione	IAS
Costruttore	BELLIN S.p.A.
Modello	EZ 1200 MP
Tipo	Pompa monovite
Matricola	23994 /23995 /23992
Tipologia di servizio	Sollevamento fanghi primari
Temperatura operativa [°C]	
Peso specifico a temp operativa [Kg/dm ³]	

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento e la sua rumorosità	Pompa e motore	Scheda Manutenzione	1G	S	OPER
Serraggio bulloni	Pompa	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Ispezione della tenuta meccanica	Pompa	Scheda Manutenzione	4000h	OFF / F	SPEC
Controllo del sistema di adescamento, dell'altezza di aspirazione, dell'imbocco della tubazione di aspirazione, dell'apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata	Pompa	Scheda Manutenzione	2S	S	OPER
Pulizia dei galleggianti e dei relativi cavi	Pompa	Scheda Manutenzione	OC	S	BON
Verifica giunto di trasmissione unitamente alla verifica usura statore, tenuta, e altri organi meccanici	Pompa	Scheda Manutenzione	OC	F	MAN
Revisione generale	Pompa	Scheda Manutenzione	2A	OFF	SPEC
Ispezione della elettropompa ed accessori idraulici della stessa ed effettuazione di tutte le operazioni necessarie per la relativa disostruzione a regola d'arte	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	2S	S	BON
Ingrassaggio	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verifica dell'anello di tenuta	Motore elettrico	Scheda Manutenzione e manuale di uso e manutenzione motore elettrico	1A	OFF	SPEC
Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1M	F	MAN
Verifica avvolgimenti statorici	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Verifica e pulizia ventola raffreddamento con pulizia carcassa motore	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Controllo serraggio bulloni	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
Verifica isolamento	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
Controllo del livello dell'olio	Gruppo riduttore	Scheda Manutenzione e manuale di uso e manutenzione rotismo	1M	S	MAN
Controllo serraggio bulloni	Gruppo riduttore	Scheda Manutenzione e manuale di uso e manutenzione rotismo	6M	F	MAN
Pulizia foro tappo di sfiato	Gruppo riduttore	Manuale di uso e manutenzione	1M	F	MAN
Cambio olio	Gruppo riduttore	Scheda Manutenzione e manuale di uso e manutenzione Rotismo	8000h/1A	F	MAN


<p>Manuale di uso e manutenzione motore elettrico link</p> <p>Manuale di uso e manutenzione pompa link</p> <p>Manuale di uso e manutenzione riduttore link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione ge</p> <p>SPEC Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
---	---


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Imp.:	IAS
		Titolo :						Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	31 di 48			


ITEM	PT1-2-3-5	PT-6-7
Ubicazione	IAS	IAS
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA
Modello	SA 075-GO	SA 075-GO
Matricola	EL0573 /EL0574/EL0585/EL0576	EL0576/EL0579
Tipo	Paratoia staz. 1°grigliatura	Paratoia staz. 1°grigliatura
Materiale	Acciaio	Acciaio
Dimensioni [m]	1x1,2	1x2


	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER
	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC	

<p>Manuale di uso e manutenzione attuatori link</p> <p>Scheda di manutenzione paratoia link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione generica</p> <p>SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
---	---

		Cliente	IAS		 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																	
		Progetto:				Imp.:	IAS																
		Titolo :	Piano di manutenzione			Rif. Cliente																	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	32 di 48																	
<table border="1"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PT-8-8A-9-9A-10-10A-11A</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>SA 10-1 GO</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>EL 0586</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia Motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>1,5x1,4</td> </tr> </table>								ITEM	PT-8-8A-9-9A-10-10A-11A	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	SA 10-1 GO	Matricola	EL 0586	Tipo	Paratoia Motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	1,5x1,4
ITEM	PT-8-8A-9-9A-10-10A-11A																						
Ubicazione	IAS																						
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																						
Modello	SA 10-1 GO																						
Matricola	EL 0586																						
Tipo	Paratoia Motorizzata																						
Materiale	Acciaio																						
Dimensioni [m]	1,5x1,4																						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura															
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia			Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva			Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER															
	Controllo serraggio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
	Revisione generale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN															
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica del funzionamento del riduttore			Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Pulizia			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER															
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN															
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER															
	Lubrificazione stelo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN															
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC																
Manuale di uso e manutenzione attuatori Scheda di manutenzione paratoia LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza				LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina																			

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																																																																																																							
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS																																																																																																						
		Titolo :					Rif. Cliente																																																																																																							
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	33 di 48																																																																																																								
<table border="1"> <tr> <td>Item</td> <td>PT-12-13</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>SA 075-GO</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>EL 0590</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>1x1,2</td> </tr> </table>								Item	PT-12-13	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	SA 075-GO	Matricola	EL 0590	Tipo	Paratoia motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	1x1,2																																																																																							
Item	PT-12-13																																																																																																													
Ubicazione	IAS																																																																																																													
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																																																																																																													
Modello	SA 075-GO																																																																																																													
Matricola	EL 0590																																																																																																													
Tipo	Paratoia motorizzata																																																																																																													
Materiale	Acciaio																																																																																																													
Dimensioni [m]	1x1,2																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Attrezzature</th> <th>Riferimento</th> <th>Periodicità</th> <th>Stato Attrezzatura</th> <th>Intervento a cura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INTERVENTI/ISPEZIONI</td> <td>Controllo della tenuta della paratoia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo serraggio bulloni</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Revisione generale</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica del funzionamento del riduttore</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Pulizia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione mediante aggiunta di grasso</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1S</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione stelo vite salente</td> <td>Paratoia</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>4A</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> </tbody> </table>									Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																																																																																																									
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER																																																																																																								
	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																								
	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN																																																																																																								
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER																																																																																																								
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN																																																																																																								
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER																																																																																																								
	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN																																																																																																								
Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																									
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC																																																																																																									
<p>Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link</p> <table> <tr> <td>LEGENDA</td> <td>LEGENDA</td> </tr> <tr> <td>Codici frequenze</td> <td>Figure responsabili</td> </tr> <tr> <td>1S Settimanale</td> <td>OPER Operatori di esercizio</td> </tr> <tr> <td>2S Quindicinale</td> <td>MAN Appaltatore di manutenzione generica</td> </tr> <tr> <td>1M Mensile</td> <td>SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina</td> </tr> <tr> <td>2M Bimestrale</td> <td>BON Appaltatore di Bonifica</td> </tr> <tr> <td>3M Trimestrale</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6M Semestrale</td> <td>LEGENDA</td> </tr> <tr> <td>1A Annuale</td> <td>Stato attrezzatura</td> </tr> <tr> <td>2A Biennale</td> <td>S Attrezzatura operante in sito</td> </tr> <tr> <td>3A Triennale</td> <td>F Attrezzatura ferma</td> </tr> <tr> <td>5A Quinquennale</td> <td>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa</td> </tr> <tr> <td>10 Decennale</td> <td>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche</td> </tr> <tr> <td>20 Ventennale</td> <td>OFF Attrezzatura in officina</td> </tr> <tr> <td>OC All'occorrenza</td> <td></td> </tr> </table>								LEGENDA	LEGENDA	Codici frequenze	Figure responsabili	1S Settimanale	OPER Operatori di esercizio	2S Quindicinale	MAN Appaltatore di manutenzione generica	1M Mensile	SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina	2M Bimestrale	BON Appaltatore di Bonifica	3M Trimestrale		6M Semestrale	LEGENDA	1A Annuale	Stato attrezzatura	2A Biennale	S Attrezzatura operante in sito	3A Triennale	F Attrezzatura ferma	5A Quinquennale	B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa	10 Decennale	SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche	20 Ventennale	OFF Attrezzatura in officina	OC All'occorrenza																																																																										
LEGENDA	LEGENDA																																																																																																													
Codici frequenze	Figure responsabili																																																																																																													
1S Settimanale	OPER Operatori di esercizio																																																																																																													
2S Quindicinale	MAN Appaltatore di manutenzione generica																																																																																																													
1M Mensile	SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina																																																																																																													
2M Bimestrale	BON Appaltatore di Bonifica																																																																																																													
3M Trimestrale																																																																																																														
6M Semestrale	LEGENDA																																																																																																													
1A Annuale	Stato attrezzatura																																																																																																													
2A Biennale	S Attrezzatura operante in sito																																																																																																													
3A Triennale	F Attrezzatura ferma																																																																																																													
5A Quinquennale	B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa																																																																																																													
10 Decennale	SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche																																																																																																													
20 Ventennale	OFF Attrezzatura in officina																																																																																																													
OC All'occorrenza																																																																																																														

		Cliente	IAS			 IAS Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS															
		Titolo :					Rif. Cliente																
Imm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	34 di 48																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Tag</td> <td>PT-14</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>SA 10 1-E</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>*</td> </tr> </table>								Tag	PT-14	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	SA 10 1-E	Matricola	*	Tipo	Paratoia motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	*
Tag	PT-14																						
Ubicazione	IAS																						
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																						
Modello	SA 10 1-E																						
Matricola	*																						
Tipo	Paratoia motorizzata																						
Materiale	Acciaio																						
Dimensioni [m]	*																						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura															
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia			Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva			Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER															
	Controllo serraggio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
	Revisione generale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN															
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica del funzionamento del riduttore			Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Pulizia			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	OPER															
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	MAN															
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1S	S	OPER															
	Lubrificazione stelo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN															
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC																
Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link				LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione g SPEC Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina																			


		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS
		Titolo :					Rev. 0	Foglio
omm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001					

Tag	PT-16
Ubicazione	IAS
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA
Modello	SA 075-E
Matricola	EL0252
Tipo	Paratoia motorizzata
Materiale	Acciaio
Dimensioni [m]	1,3x1,3

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	OPER
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	MAN
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1S	S	OPER
	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC	

Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link	LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione g SPEC Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina
--	---


LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza
--


		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	36 di 48		


Item	PT-17	PT-18-19-20-21
Ubicazione	IAS	IAS
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA
Modello	SA 075 GO	SA 075 GO
Matricola	EL0253	EL0253
Tipo	Paratoia motorizzata	Paratoia motorizzata
Materiale	Acciaio	Acciaio
Dimensioni [m]	1,3x1,3	1,,5x1


	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	OPER
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	MAN
	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1S	S	OPER
	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC	


Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link	LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina
--	--

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																																																																																																							
		Progetto:					Imp.:	IAS																																																																																																						
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente																																																																																																							
Imm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	37 di 48																																																																																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PT-26-27-28</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>SA 075 E</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>EL0337/EL0338/EL0405</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>1,5x1</td> </tr> </table>								ITEM	PT-26-27-28	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	SA 075 E	Matricola	EL0337/EL0338/EL0405	Tipo	Paratoia motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	1,5x1																																																																																							
ITEM	PT-26-27-28																																																																																																													
Ubicazione	IAS																																																																																																													
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																																																																																																													
Modello	SA 075 E																																																																																																													
Matricola	EL0337/EL0338/EL0405																																																																																																													
Tipo	Paratoia motorizzata																																																																																																													
Materiale	Acciaio																																																																																																													
Dimensioni [m]	1,5x1																																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Attrezzature</th> <th>Riferimento</th> <th>Periodicità</th> <th>Stato Attrezzatura</th> <th>Intervento a cura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="15" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INTERVENTI/ISPEZIONI</td> <td>Controllo della tenuta della paratoia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo serraggio bulloni</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Revisione generale</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica del funzionamento del riduttore</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Pulizia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione mediante aggiunta di grasso</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1S</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione stelo vite salente</td> <td>Paratoia</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>4A</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> </tbody> </table>									Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																																																																																																									
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER																																																																																																								
	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																								
	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN																																																																																																								
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER																																																																																																								
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN																																																																																																								
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER																																																																																																								
	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN																																																																																																								
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																								
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC																																																																																																									
<p>Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina</p> </td> </tr> </table>								<p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina</p>																																																																																																					
<p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina</p>																																																																																																													

		Cliente	IAS				Area																
		Progetto:					Imp.:	IAS															
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente																
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	38 di 48																	
<table border="1"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PT-29</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>1,5x1</td> </tr> </table>								ITEM	PT-29	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	*	Matricola	*	Tipo	Paratoia motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	1,5x1
ITEM	PT-29																						
Ubicazione	IAS																						
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																						
Modello	*																						
Matricola	*																						
Tipo	Paratoia motorizzata																						
Materiale	Acciaio																						
Dimensioni [m]	1,5x1																						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura															
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia			Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva			Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER															
	Controllo serraggio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
	Revisione generale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN															
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica del funzionamento del riduttore			Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER															
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN															
	Pulizia			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso			Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN															
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER															
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN															
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER															
	Lubrificazione stelo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN															
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN															
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC																
Manuale di uso e manutenzione attuatori Scheda di manutenzione paratoia LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza					LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina																		

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	39 di 48		
ITEM		PT-34-35-36-37-38-39-40-41						
Ubicazione		IAS						
Costruttore		Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA						
Modello		SA 10-1 GO						
Matricola		EL0179/**/**/EL0636/EL0592/EL0591						
Tipo		Paratoia Motorizzata						
Materiale		Acciaio						
Dimensioni [m]		1,6x1,7						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva		Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER	
	Controllo serraggio bulloni		Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	
	Revisione generale		Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN	
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	
	Verifica del funzionamento del riduttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	
	Pulizia		Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso		Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER	
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN	
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER	
	Lubrificazione stelo vite salente		Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN	
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare		Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC		
Manuale di uso e manutenzione attuatori		link						
Scheda di manutenzione paratoia		link						
LEGENDA		LEGENDA						
Codici frequenze		Figure responsabili						
1S	Settimanale	OPER		Operatori di esercizio				
2S	Quindicinale	MAN		Appaltatore di manutenzione generica				
1M	Mensile	SPEC		Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina				
2M	Bimestrale	BON		Appaltatore di Bonifica				
3M	Trimestrale	LEGENDA						
6M	Semestrale	Stato attrezzatura						
1A	Annuale	S		Attrezzatura operante in sito				
2A	Biennale	F		Attrezzatura ferma				
3A	Triennale	B		Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa				
5A	Quinquennale	SC		Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche				
10	Decennale	OFF		Attrezzatura in officina				
20	Ventennale							
OC	All'occorrenza							


		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																																																																																																							
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS																																																																																																						
		Titolo :					Rif. Cliente																																																																																																							
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	40 di 48																																																																																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ITEM</td> <td>PT-42-43-44</td> </tr> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>SA 07 E</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Paratoia Motorizzata</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Acciaio</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>*</td> </tr> </table>								ITEM	PT-42-43-44	Ubicazione	IAS	Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Modello	SA 07 E	Matricola		Tipo	Paratoia Motorizzata	Materiale	Acciaio	Dimensioni [m]	*																																																																																							
ITEM	PT-42-43-44																																																																																																													
Ubicazione	IAS																																																																																																													
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA																																																																																																													
Modello	SA 07 E																																																																																																													
Matricola																																																																																																														
Tipo	Paratoia Motorizzata																																																																																																													
Materiale	Acciaio																																																																																																													
Dimensioni [m]	*																																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Attrezzature</th> <th>Riferimento</th> <th>Periodicità</th> <th>Stato Attrezzatura</th> <th>Intervento a cura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="15" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INTERVENTI/ISPEZIONI</td> <td>Controllo della tenuta della paratoia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo serraggio bulloni</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Revisione generale</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica del funzionamento del riduttore</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1M</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione</td> <td>Attuatore</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>6M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Pulizia</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione mediante aggiunta di grasso</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>2S</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1S</td> <td>S</td> <td>OPER</td> </tr> <tr> <td>Lubrificazione stelo vite salente</td> <td>Paratoia</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>1M</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare</td> <td>Paratoia</td> <td>Scheda di manutenzione</td> <td>1A</td> <td>F</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni</td> <td>Paratoia e Attuatore</td> <td>Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45</td> <td>4A</td> <td>OFF</td> <td>SPEC</td> </tr> </tbody> </table>									Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																																																																																																									
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER																																																																																																								
	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																								
	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN																																																																																																								
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER																																																																																																								
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN																																																																																																								
	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F	MAN																																																																																																								
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER																																																																																																								
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN																																																																																																								
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1S	S	OPER																																																																																																								
	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN																																																																																																								
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN																																																																																																								
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC																																																																																																									
<p>Manuale di uso e manutenzione attuatori link Scheda di manutenzione paratoia link</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina</p> </td> </tr> </table>								<p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina</p>																																																																																																					
<p>LEGENDA Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric OFF Attrezzatura in officina</p>																																																																																																													


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:						Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	41 di 48			

ITEM	PT-45
Ubicazione	IAS
Costruttore	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA
Modello	SA 14-1F - 14
Matricola	-
Tipo	Paratoia Motorizzata
Materiale	Acciaio
Dimensioni [m]	*

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della tenuta della paratoia	Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S OPER
	Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F OPER
	Controllo serraggio bulloni	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F MAN
	Revisione generale	Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F MAN
	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F MAN
	Verifica del funzionamento del riduttore	Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S OPER
	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F MAN
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F MAN
	Pulizia	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F MAN
	Lubrificazione mediante aggiunta di grasso	Paratoia	Scheda di manutenzione	2S	F MAN
	Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F OPER
	Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e valvola/riduttore	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F MAN
	Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1S	S OPER
	Lubrificazione stelo vite salente	Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F MAN
	Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F MAN
Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF SPEC	

<p>Manuale di uso e manutenzione attuatori link</p> <p>Scheda di manutenzione paratoia link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione gr</p> <p>SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
---	---


		Cliente	IAS			 IAS Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																								
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS																							
		Titolo :					Rif. Cliente																								
Imm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	42 di 48																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>PN1</th> <th>PT-4 PT-15 PT-22+25</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Pancone</td> <td>Patorie manuali</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>Larice e Ferro</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [m]</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table>		ITEM	PN1	PT-4 PT-15 PT-22+25	Ubicazione	IAS	IAS	Costruttore	*	*	Modello	*	*	Matricola	*	*	Tipo	Pancone	Patorie manuali	Materiale	Larice e Ferro	*	Dimensioni [m]	*	*				
ITEM	PN1	PT-4 PT-15 PT-22+25																													
Ubicazione	IAS	IAS																													
Costruttore	*	*																													
Modello	*	*																													
Matricola	*	*																													
Tipo	Pancone	Patorie manuali																													
Materiale	Larice e Ferro	*																													
Dimensioni [m]	*	*																													
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																						
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo dello stato di usura di tutte le membrature che compongono l'attrezzatura			Pancone e Paratoie	*	1A	F/B	MAN																							
	Verifica della tenuta			Pancone e Paratoie	*	1A	F/B	MAN																							
	Ingrassaggio steli			Paratoie	*	1A	F/B	MAN																							
	Controllo guide e ingrassaggio			Paratoie	*	1A	F/B	MAN																							
Manuale di uso e manutenzione pancone Scheda di manutenzione LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza				LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina		link link																									

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione				Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	43 di 48		

ITEM	T8
Ubicazione	IAS
Costruttore	
Modello	FL 143
Matricola	S015
Tipo	Silos Stoccaggio Calce
Materiale	*
Dimensioni [mc]	43

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Controllo e pulizia del filtro depolveratore	Filtro	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC/4M	F	MAN
Controllo e pulizia del sistema di fluidificazione	Sistema fluidificazione	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	F	MAN
Controllo e pulizia del sistema di indicazione di livello	Indicatori di livello	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	F	MAN
Controllo e pulizia di tutte le parti meccaniche in movimento che possono essere soggette ad usura e corrosione, sostituire se necessario le parti danneggiate	Parti meccaniche	Manuale di uso e manutenzione pag 14	6M	F	MAN
Controllo saltuario del livello di minima e di massima	Indicatori di livello	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	S	MAN
Controllo stato degli antivibranti del filtro depolveratore	Parti meccaniche	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	F	MAN
Controllo dell'efficienza e lo stato della valvola a ghigliottina	Parti meccaniche	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	F	MAN
Scaricare la condensa del separatore e del filtro	Filtro	Manuale di uso e manutenzione pag 14	8h	S	OPER
Controllo periodico serraggio parti meccaniche e viti di fissaggio	Parti meccaniche	Manuale di uso e manutenzione pag 14	6M	F	MAN
Controllo rumorosità di tutte le parti meccaniche	Parti meccaniche	Funzione Manutenzione committente	1G	S	OPER
Controllo stato tenuta valvola a ghigliottina	Parti meccaniche	Funzione Manutenzione committente	1G	S	OPER
Verifica stato di usura delle parti meccaniche	Parti meccaniche	Manuale di uso e manutenzione pag 14	OC	F	MAN

<p>Manuale di uso e manutenzione silos</p> <p>Scheda di manutenzione silos</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>link</p> <p>link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione ge</p> <p>SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettric</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
---	--

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area	
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS
		Titolo :					Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	44 di 48		

ITEM	PV1-PV4	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Ubicazione	IAS					
Costruttore	Speco					
Modello	PA 2000-190/243 PA 2000-45					
Matricola	*					
Tipo	Sollevamento liquame grezzo-Sollevamento fango di ricircolo					
Materiale	*					
Dimensioni [mm]	Ø2000					
INTERVENTI/ISPEZIONI	Verifica livello grasso pompa lubrificazione	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(100h o 4M)	F	MAN
	Controllo ed eventuale rabbocco grasso nel supporto inferiore ed eventuali altri punti di ingrassaggio	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min (200h o 4M)	F	MAN
	Verifica stato di usura pioli di gomma ed eventuale ripristino	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	OC	F	MAN
	Verifica stato di usura bronzina del supporto inferiore se aumentata rumorosità	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	OC	OFF	SPEC
	Verifica organi di trasmissioni con controllo tensione cinghie di motorizzazione ed eventuale ripristino	Coclea	Manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(200h o 4M)	F	MAN
	Verifica della rumorosità e della presenza di vibrazioni	Coclea	Scheda di manutenzione	1S	S	OEPR
	Controllo del regolare posizionamento dei galleggianti	Coclea	Scheda di manutenzione	1S	S	OPER
	Controllo dello stato di usura degli organi meccanici ed eventuale ripristino	Coclea	Scheda di manutenzione	OC /1A	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio nel sistema di lubrificazione	Coclea	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
	Ingrassaggio	Coclea	Scheda di manutenzione	Min(360h o 4M)	F	MAN
	Verificare che la corrente elettrica assorba coincida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica avvolgimenti statorici	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola raffreddamento e pulizia carcassa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo serraggio bulloni	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica isolamento	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Ingrassaggio	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(360h o 6M)	F	MAN
	Verifica usura rotismi se elevata rumorosità	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	Min(4000h o 1A)	F	MAN
Controllo serraggio bulloni	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	
Cambio olio	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(1500h o 2A)	F	MAN	
Pulizia carcassa	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 120	1A	F	MAN	
Verifica e pulizia dispositivi di protezione	Stazione di sollevamento	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 120	6M	S	MAN	

Nota: Interventi e frequenze dettati per la PV1 ed estesi per PV4

Manuale di uso e manutenzione Coclea [link](#)
 Scheda di manutenzione coclea PV1 [link](#)
 Scheda di manutenzione coclea PV4 [link](#)

LEGENDA
 Codici frequenze


1S	Settimanale
2S	Quindicinale
1M	Mensile
2M	Bimestrale
3M	Trimestrale
6M	Semestrale
1A	Annuale
2A	Biennale
3A	Triennale
5A	Quinquennale
10	Decennale
20	Ventennale
OC	All'occorrenza

LEGENDA
 Figure responsabili

OPER	Operatori di esercizio
MAN	Appaltatore di manutenzione generica
SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina
BON	Appaltatore di Bonifica

LEGENDA
 Stato attrezzatura


S	Attrezzatura operante in sito
F	Attrezzatura ferma
B	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione oper
SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche
OFF	Attrezzatura in officina


		Cliente	IAS					Area	
		Progetto:						Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Rif. Cliente	
Imm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	45 di 48			

ITEM	S3
Ubicazione	IAS
Costruttore	SEA srl
Modello	DN 100 TR CO 10
Matricola	*
Tipo	Coclea dosaggio calce
Materiale	*
Dimensioni [mm]	*

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	
INTERVENTI/SPEZIONI	Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica avvolgimenti statorici	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola raffreddamento e pulizia carcarssa motore	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo serraggio bulloni	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica isolamento	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	1M	F	MAN
	Verifica usura ruotismi se elevata rumorosità	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	OC/ 1A	F	MAN
	Controllo Serraggio bulloni	Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Ingrassaggio	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica Olio di lubrificazione	Gruppo riduttore	Manuale di uso e manutenzione Riduttore pag 10	1M	F	MAN
	Controllo del sistema di lubrificazione e del livello dell'olio	Coclea	Manuale di uso e manutenzione	1M	F	MAN
	Controllo rumorosità supporti della coclea	Coclea	Funzione Manutenzione IAS	1G	S	OPER
	Verifica usura dei supporti coclea	Coclea	Funzione Manutenzione IAS	OC	F	MAN
Cambio olio dei riduttori	Coclea	Manuale di uso e manutenzione	Min(10000 h o 2 A)	F	MAN	
Lubrificazione dei supporti	Coclea	Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN	

<p>Manuale di uso e manutenzione Coclea link</p> <p>Manuale di uso e manutenzione motore elettrico link</p> <p>Manuale di uso e manutenzione riduttore link</p> <p>Scheda di manutenzione link</p> <p>LEGENDA</p> <p>Codici frequenze</p> <p>1S Settimanale</p> <p>2S Quindicinale</p> <p>1M Mensile</p> <p>2M Bimestrale</p> <p>3M Trimestrale</p> <p>6M Semestrale</p> <p>1A Annuale</p> <p>2A Biennale</p> <p>3A Triennale</p> <p>5A Quinquennale</p> <p>10 Decennale</p> <p>20 Ventennale</p> <p>OC All'occorrenza</p>	<p>LEGENDA</p> <p>Figure responsabili</p> <p>OPER Operatori di esercizio</p> <p>MAN Appaltatore di manutenzione generica</p> <p>SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina</p> <p>BON Appaltatore di Bonifica</p> <p>LEGENDA</p> <p>Stato attrezzatura</p> <p>S Attrezzatura operante in sito</p> <p>F Attrezzatura ferma</p> <p>B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa</p> <p>SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche</p> <p>OFF Attrezzatura in officina</p>
--	---


		Cliente	IAS					Area																																	
		Progetto:	Piano di manutenzione			Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Imp.:	IAS																																
		Titolo :						Rif. Cliente																																	
Imm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	46 di 48																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>V-1÷3</th> <th>V-4÷6</th> <th>T9</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> <td>IAS</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Serbatoi Acqua Potabile</td> <td>Serbatoi Acido Fosforico</td> <td>Serbatoio Latte di calce</td> </tr> <tr> <td>Materiale</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni [mm]</td> <td>*</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> </tbody> </table>		ITEM	V-1÷3	V-4÷6	T9	Ubicazione	IAS	IAS	IAS	Costruttore	*	*	*	Modello	*	*	*	Matricola	*	*	*	Tipo	Serbatoi Acqua Potabile	Serbatoi Acido Fosforico	Serbatoio Latte di calce	Materiale	*	*	*	Dimensioni [mm]	*	*	*						
ITEM	V-1÷3	V-4÷6	T9																																						
Ubicazione	IAS	IAS	IAS																																						
Costruttore	*	*	*																																						
Modello	*	*	*																																						
Matricola	*	*	*																																						
Tipo	Serbatoi Acqua Potabile	Serbatoi Acido Fosforico	Serbatoio Latte di calce																																						
Materiale	*	*	*																																						
Dimensioni [mm]	*	*	*																																						
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																																	
INTERVENTI/SPEZIO NI	Verifica Visiva delle membrature e del loro stato di conservazione, verifica della tenuta delle membrature		Serbatoi	*	1G	S	OPER																																		
	Verifica dello stato di corrosione interna per i serbatoi in acciaio		Serbatoi	*	1A	F/B	MAN																																		
	Pulizia dell'apparato da sedimenti e residui		Serbatoi	*	1A	F/B	MAN																																		
LEGENDA Codici frequenze 1S Settimanale 2S Quindicinale 1M Mensile 2M Bimestrale 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale 3A Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale 20 Ventennale OC All'occorrenza		LEGENDA Figure responsabili OPER Operatori di esercizio MAN Appaltatore di manutenzione generica SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica		LEGENDA Stato attrezzatura S Attrezzatura operante in sito F Attrezzatura ferma B Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche OFF Attrezzatura in officina																																					

Clienti		IAS						Area	
Progetto:		Piano di manutenzione				Industria Acqua Siracusana S.p.A.		Imp.:	IAS
Titolo :								Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	47 di 48			

Tag	MISURATORI DI PORTATA IN LINEA
Ubicazione	IAS
Costruttore	VARI
Modello	VARI
Matricola	*
Tipo	3 Fischer & Porter +3 Endress Hauser+2 Euromag
Tipo	1 Siemens+ 1 Flyght+ 1 Yokogawa
Numero totale	11

	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato	
				Attrezzatura	Intervento a cura
Verifica dell'apparecchiatura ed eventuale riparazione e /o sostituzione.	Misuratore di portata	*	3M	*	MAN

Manuale di uso e manutenzione Scheda di manutenzione LEGENDA Codici frequenze				LEGENDA Figure responsabili			
1S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizio	MAN	Appaltatore di manutenzione generica		
2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica	SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina		
1M	Mensile	BON	Appaltatore di Bonifica				
2M	Bimestrale						
3M	Trimestrale						
6M	Semestrale						
1A	Annuale						
2A	Biennale						
3A	Triennale						
5A	Quinquennale						
10	Decennale						
20	Ventennale						
OC	All'occorrenza						

		Cliente	IAS			 Industria Acqua Siracusana S.p.A.	Area																																																																									
		Progetto:	Piano di manutenzione				Imp.:	IAS																																																																								
		Titolo :					Rif. Cliente																																																																									
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	48 di 48																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tag</th> <th>CAMPIONATORI</th> <th>CAMPIONATORI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ubicazione</td> <td>IAS</td> <td>IAS</td> </tr> <tr> <td>Costruttore</td> <td>TELEDYNE</td> <td>AMERICAN SIGMA E HACH</td> </tr> <tr> <td>Modello</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Matricola</td> <td>*</td> <td>*</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td>Automatici refrigerati</td> <td>Automatici refrigerati</td> </tr> <tr> <td>Tipo</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Numero</td> <td>5</td> <td>2 (Hach) +1 (America sigma)</td> </tr> </tbody> </table>								Tag	CAMPIONATORI	CAMPIONATORI	Ubicazione	IAS	IAS	Costruttore	TELEDYNE	AMERICAN SIGMA E HACH	Modello	-	-	Matricola	*	*	Tipo	Automatici refrigerati	Automatici refrigerati	Tipo			Numero	5	2 (Hach) +1 (America sigma)																																																	
Tag	CAMPIONATORI	CAMPIONATORI																																																																														
Ubicazione	IAS	IAS																																																																														
Costruttore	TELEDYNE	AMERICAN SIGMA E HACH																																																																														
Modello	-	-																																																																														
Matricola	*	*																																																																														
Tipo	Automatici refrigerati	Automatici refrigerati																																																																														
Tipo																																																																																
Numero	5	2 (Hach) +1 (America sigma)																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Attrezzature</th> <th>Riferimento</th> <th>Periodicità</th> <th>Stato Attrezzatura</th> <th>Intervento a cura</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">INTERVENTI/ISPEZIONI</td> <td>Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.</td> <td>Campionatori Teledyne</td> <td>Manuale uso e man. Pag 80</td> <td>1G</td> <td>*</td> <td>ESE</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione parti usurate, su segnalazione (guarnizioni, tubi, consumabili ecc.)</td> <td>Campionatori Teledyne</td> <td>Manuale uso e man. Pag 80</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Pulizia rotore pompa , e tenute e alloggiamento da detriti e sporcizia</td> <td>Campionatori Teledyne</td> <td>Manuale uso e man. Pag 80</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.</td> <td>Campionatori American Sigma e Hach</td> <td>Manuale uso e man. Pag 20</td> <td>1G</td> <td>*</td> <td>ESE</td> </tr> <tr> <td>Se la colorazione della cartuccia essiccante è verde provvedere alla sostituzione della stessa, avendo cura del corretto rimontaggio e ingrassaggio degli Oring.</td> <td>Campionatori American Sigma e Hach</td> <td>Manuale uso e man. Pag 20</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione del tubing delle pompe se vi sono segni di usura,</td> <td>Campionatori American Sigma e Hach</td> <td>Manuale uso e man. Pag 20</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Pulizia del rotore della pompa in caso vi sia accumulata eccessiva sporcizia</td> <td>Campionatori American Sigma e Hach</td> <td>Manuale uso e man. Pag 20</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td>Sostituzione del tubo del braccio distributore in caso di usura</td> <td>Campionatori American Sigma e Hach</td> <td>Manuale uso e man. Pag 20</td> <td>OC</td> <td>F/B</td> <td>MAN</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura	INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	1G	*	ESE	Sostituzione parti usurate, su segnalazione (guarnizioni, tubi, consumabili ecc.)	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	OC	F/B	MAN	Pulizia rotore pompa , e tenute e alloggiamento da detriti e sporcizia	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	OC	F/B	MAN	Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	1G	*	ESE	Se la colorazione della cartuccia essiccante è verde provvedere alla sostituzione della stessa, avendo cura del corretto rimontaggio e ingrassaggio degli Oring.	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN	Sostituzione del tubing delle pompe se vi sono segni di usura,	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN	Pulizia del rotore della pompa in caso vi sia accumulata eccessiva sporcizia	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN	Sostituzione del tubo del braccio distributore in caso di usura	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN																		
	Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura																																																																											
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	1G	*	ESE																																																																										
	Sostituzione parti usurate, su segnalazione (guarnizioni, tubi, consumabili ecc.)	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	OC	F/B	MAN																																																																										
	Pulizia rotore pompa , e tenute e alloggiamento da detriti e sporcizia	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	OC	F/B	MAN																																																																										
	Ispezione dell'apparato prima di ogni uso, che sia correttamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di detriti in tutte le porzioni facilmente ispezionabili, Controllo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la connessione per l'alimentazione. Segnalazione di eventuali anomalie.	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	1G	*	ESE																																																																										
	Se la colorazione della cartuccia essiccante è verde provvedere alla sostituzione della stessa, avendo cura del corretto rimontaggio e ingrassaggio degli Oring.	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN																																																																										
	Sostituzione del tubing delle pompe se vi sono segni di usura,	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN																																																																										
	Pulizia del rotore della pompa in caso vi sia accumulata eccessiva sporcizia	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN																																																																										
	Sostituzione del tubo del braccio distributore in caso di usura	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	OC	F/B	MAN																																																																										
<p>Manuale di uso e manutenzione Teledyne Manuale Teledyne Manuale di uso e manutenzione Hach Manuale Hach</p> <table border="0"> <tr> <td> LEGENDA Codici frequenze 1S 2S 1M 2M 3M 6M 1A 2A 3A 5A 10 20 OC </td> <td> Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale Trimestrale Semestrale Annuale Biennale Triennale Quinquennale Decennale Ventennale All'occorrenza </td> <td> LEGENDA Figure responsabili OPER MAN SPEC BON LEGENDA Stato attrezzatura S F B SC OFF </td> <td> Operatori di esercizio Appaltatore di manutenzione generica Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina Appaltatore di Bonifica Attrezzatura operante in sito Attrezzatura ferma Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina </td> </tr> </table>								LEGENDA Codici frequenze 1S 2S 1M 2M 3M 6M 1A 2A 3A 5A 10 20 OC	Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale Trimestrale Semestrale Annuale Biennale Triennale Quinquennale Decennale Ventennale All'occorrenza	LEGENDA Figure responsabili OPER MAN SPEC BON LEGENDA Stato attrezzatura S F B SC OFF	Operatori di esercizio Appaltatore di manutenzione generica Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina Appaltatore di Bonifica Attrezzatura operante in sito Attrezzatura ferma Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina																																																																					
LEGENDA Codici frequenze 1S 2S 1M 2M 3M 6M 1A 2A 3A 5A 10 20 OC	Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale Trimestrale Semestrale Annuale Biennale Triennale Quinquennale Decennale Ventennale All'occorrenza	LEGENDA Figure responsabili OPER MAN SPEC BON LEGENDA Stato attrezzatura S F B SC OFF	Operatori di esercizio Appaltatore di manutenzione generica Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina Appaltatore di Bonifica Attrezzatura operante in sito Attrezzatura ferma Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina																																																																													