Progetto:  REDAZIONE PIANI DI MANUTENZIONE	Committente :	Industria Acqua Siracusana S.p.A.
	Doc. n°	PE-15720-TEC-MAN-001
	Ns. RIF.	PE-157-20
Descrizione:	Vs. RIF.	*
PIANI DI MANUTENZIONE	Data	12/01/2021
FIANI DI WAND I ENZIONE	Foglio:	Cover Rev. 0 1

Il piano di Manutenzione (PdM) è costituito da una cartella di MS Excel contenente i seguenti fogli:

- -INDICE APPARECCHIATURE
- -RASCHIAFANGHI
- -VASCHE
- -MISURATORE DI PORTATA
- -FILTRI PRESSA
- -GRIGLIE MOTORIZZATE
- -ISPESSITORI
- -COMPRESSORI CENTRIFUGHI
- -COMPRESSORI ALTERNATIVI
- -MOTOPOMPE
- -MONOROTAIE
- -MISCELATORI
- -NASTRI TRASPORTATORI
- -POMPE CENTRIFUGHE
- -POMPE DOSATRICI
- -POMPE A PISTONE
- -POMPE MONOVITE
- -PARATOIE MOTORIZZATE
- -PARATOIE E PANCONI
- -COCLEE
- -SILOS
- -CARROPONTE

Escludendo i fogli, Premessa e Indice Apparecchiature, ogni foglio menziona:

- le attività, qui denominate "Interventi/Ispezioni", che l'Utente esegue, volontariamente, per adeguarsi alle raccomandazioni del Fornitore/Costruttore, presenti sul Manuale di uso e manutenzione;
- la frequenza con cui le attività, di cui al passo precedente, devono essere eseguite.
- Hyperlink ai manuali d'uso e manutenzione, e alle schede di manutenzione dell'apparecchiatura oggetto di esame
- -Interventi/Ispezioni, verifiche e frequenze

## Riferimenti del presente documento:

Per la redazione dei piani di manutenzione oggetto di questo documento si è fatto riferimento a Manuali di uso e manutenzione dell'attrezzatura, le schede di manutenzione fornite dal Cliente. Ogni intevento è stato controllato, commentato ed approvato dal Cliente/Utilizzatore delle attrezzature secondo le esigenze dettate dalla sua necessità produttiva. Le correzioni sono raccolte nel verbale di riunione PE-15720-TEC-VDR001.

NOTE:

## I codici (2 cifre) relativi alla sola frequenza sono individuati in fondo a ciascun foglio attraverso la legenda

Le frequenze indicate con i codici riportati in legenda indicano un intervallo di tempo massimo tra due interventi consecutivi. Altresì i valori di periodicità espressi in "h" (ore) indicano le ore effettivamente lavorate dall'attrezzatura in esame

3					
2					
1					
0					
REV	DESCRIZIONE	COMP.	VERIF.	APPR.	DATA

		CLIENTE: PROGETTO: TITOLO:			Est sur-	IAS CO ATTRE	ZZATURE					$\mathcal{C}^{*}$		<b>S</b>	AREA : IMP . : RIF. CL:	Vari IAS
COMM,	PE-157-2		0 DOC.	PE-157-20	TEC-MAN-001	COATTRE	N° N°	001			REV. 1	Industri	FOGLIO	ana S.p.A.		ESEG. NICOTRA
POS		ITEM_IAS		DESCRIZIONE	COND. OF	PER.	MATERIALI	DIMENSIONI	PESO	N° P&ld	CASA	MODELLO	MATRICOLA	DISEG.PROGETT	CABINA	NOTA
H				RASCHIAFANGH	Bar	°C		LuxLaxH /DxH	kg		COSTRUTTRICE			FOGLIO DATI		TECNICA  Il sedimentatore C1 e costituito da un gruppo di rotazione a comando
6	1/001/C09/M/C02-01	<u>C-1</u>		I PRIMARI			ACCIAIO			3-2/3	SECIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	centrale comprendente motore elettrico, gruppo di riduzione a più
6	1/001/C09/M/C02-02	<u>C-2</u>		RASCHIAFANGH I PRIMARI			ACCIAIO			3-2/3	SECIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1
6	1/001/C09/M/C02-03	<u>C-3</u>		RASCHIAFANGH I PRIMARI			ACCIAIO			3-2/3	SECIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1
6	1/001/C09/M/C02-04	<u>C-4</u>		RASCHIAFANGH I PRIMARI RASCHIAFANGHI A DOPPIO			ACCIAIO			3-2/3	SECIT S.p.a	C.G. Ø32 X 2,6m			MCC1	VEDI ITEM C-1  II segimentatore C5 e costituito da un gruppo di rotazione a comando
6	1/001/C10/M/C02-01	<u>C-5</u>		BRACCIO SEDIMENTAZION RASCHIAFANGHI A DOPPIO						3-2/6	SECIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	centrale comprendente motore elettrico, gruppo di riduzione a più
6	1/001/C10/M/C02-02	<u>C-6</u>		BRACCIO SEDIMENTAZION RASCHIAFANGHI A DOPPIO						3-2/6	SECIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	VEDI ITEM C-5
6	1/001/C10/M/C02-03	<u>C-7</u>		BRACCIO SEDIMENTAZION RASCHIMAMORII A DOPPIO						3-2/6	SECIT S.p.a	E.R.F. Ø38 x 2,5m			MCC3	VEDI ITEM C-5
6	1/001/C10/M/C02-04	<u>C-8</u>		BRACCIO SEDIMENTAZION E FINALE CARROPONTE						3-2/6	SECIT S.p.a  KRAO+PEGASO PARANCHI	E.R.F. Ø38 x 2,5m	80042		MCC3	VEDI ITEM C-5  Carroponte CP-1 installato all'interno della stazione
,	1/001/F04/M/C01-01	<u>CP-1</u> D-1		MOTORIZZATO VASCA			CALCESTRU			3-2/5	CIDONIO		80042		MCC2	soffianti. Dati carattestici: Portata= 5000 Ke:
g		D-2		CONTROLLO PH VASCA			ZZO			3-2/2	CIDONIO					*
g g				CONTROLLO PH SEDIMENTAZION E PRIMARIA			ZZO	32m x 32m		3-2/3	CIDONIO					*
В		D-3 D-4		QUADRATE CON RASCHIAFANGHI SEDIMENTAZION E PRIMARIA			ZZO	x2,7m 32m x 32m		3-2/3	CIDONIO					*
8		<u>D-4</u>		QUADRATE CON RASCHIAFANGHI SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON			CALCESTRU			3-2/3	CIDONIO					*
8		<u>D-6</u>		QUADRATE CON RASCHIAFANGHI SEDIMENTAZION E PRIMARIA QUADRATE CON			CALCESTRU	x2,7m 32m x 32m x2,7m		3-2/3	CIDONIO					*
8		<u>D-7</u>		VASCA RACCOLTA			CALCESTRU ZZO	·····, / III		3-2/3	CIDONIO					*
8		<u>D-8</u>		SCHIUME OMOGENIZZAZIO NE LIQUAME SEDIMENTAZION			CALGESTRA	68 x55x3,5 MAX		3-2/4	CIDONIO					*
8		<u>D-9</u>		E VASCA STOCCAGGIO DI EMERGENZA				52,5 x23,5x3,5		3-2/4	CIDONIO					*
8		<u>D-10</u>		STAZ.SOLLEV. LIQUAME SEDIMENTATO			CALCESTRU			3-2/4	CIDONIO					*
8		<u>D-11</u>	L	VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION			CALCESTRU ZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		<u>D-12</u>	2	E VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION			CALCESTRU ZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		<u>D-13</u>	3	E VASCA DI ACCUMULO OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION			CALCESTRU ZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		<u>D-14</u>	<u>.</u>	VASCA OSSIDAZIONE DENITRIFICAZION E			CALCESTRU ZZO			3-2/5	CIDONIO					*
8		<u>D-15</u>	5	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		<u>D-16</u>	<u>5</u>	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		<u>D-17</u>	1	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		<u>D-18</u>	3	VASCA DI SEDIMENTAZION E FINALE			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					
8		<u>D-19</u>	2	STAZ.SOLLEVAME NTO FANGHI DI SUPERO			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		<u>D-20</u>	<u>)</u>	VASCA DI ACCUMULO			CALCESTRU ZZO			3-2/6	CIDONIO					*
8		<u>D-21</u>	<u>L</u>	POZZETTO ALIM. FANGHI AGLI ISPESSITORI						3-2/7	CIDONIO					*
8		<u>D-22</u>	2	VASCHE DI ISPESSIMENTO						3-2/7	CIDONIO					*
8		<u>D-23</u>	3	VASCHE DI ISPESSIMENTO						3-2/7	CIDONIO					*
8		<u>D-24</u>	<u> </u>	VASCHE DI ISPESSIMENTO						3-2/7	CIDONIO					*
8		<u>D-25</u>	<u>i</u>	VASCHE DI ISPESSIMENTO						3-2/7	CIDONIO					*
8		<u>D-26</u>		VASCA DI MISCELAZIONE						3-2/7	CIDONIO					*
8		D-27		VASCA DI POMPAGGIO ESSICCATORE						3-2/7	CIDONIO					*
$\ \cdot\ $		ES-1		ARIA (FUORI SERVIZIO) MISURATORE DI						3-2/3	CECCATO					*
9		FE-10		PORTATA A CANALE APERTO PRESSA						3-2/1						# Il filtro - pressa FP-1 è una
10		<u>FP-1</u>		FILTRAZIONE FANGHI PRESSA						3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	5881001		MCC4	macchina composta da una robusta struttura metallica, costituita da una testata fissa.
10	1/001/F01/M/F01-02	FP-2		FILTRAZIONE FANGHI PRESSA						3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	5881001		MCC4	VEDI ITEM FP-1  Il filtro - pressa FP-4 è una macchina composta da una
10	1/001/F01/M/F01-04	<u>FP-4</u>		FILTRAZIONE FANGHI MOTORIZZATA A			ACCT			3-2/11	DIEMME	GIGANTE 1450	C396115		MCC4	robusta struttura metallica, costituita da una testata fissa Le griglie Modello "CMR" sono composte da una parte
11	1/001/G01/M/G03-01	G-3		BARRE INCLINATE MOTORIZZATA A			ACCIAIO			3-2/1		21 CMR/80/250/TAV			MCC1	fissa e da una parte mobile. La parte fissa è inclinata di 15°
11	1/001/G01/M/G03-02 1/001/I01/M/I02-01	<u>G-4</u> 		BARRE INCLINATE ISPESSITORE			ACCIAIO			3-2/1	AMG S.r.l. (per conto Flygt)  SECIT S.p.a.	21 CMR Ø18 X 3,5	C0973/2		MCC1	VEDI ITEM G-3  L'ispessitore II è costituito da un gruppo di rotazione a
12	1/001/I01/M/I02-01 1/001/I01/M/I02-02	<u>I-1</u>		ISPESSITORE						3-2/7	SECIT S.p.a. SECIT S.p.a.	Ø18 X 3,5			MCC4	comando centrale comprendente motore elettrico.  VEDI ITEM I-1
12	1/001/I01/M/I02-02	<u>I-2</u>		ISPESSITORE						3-2/7	SECIT S.p.a. SECIT S.p.a.	Ø18 X 3,5			MCC4	VEDI ITEM I-1
12	1/001/101/M/102-02	<u>1-3</u> <u>I-4</u>		ISPESSITORE						3-2/7	SECIT S.p.a. SECIT S.p.a.	Ø18 X 3,5			MCC4	VEDITTEM I-1
13	1/001/I01/M/I02-02 1/001/F04/M/C06-01	<u>1-4</u> <u>K-6</u>		COMPRESSORE CENTRIFUGO			ACCIAIO	1131 / 921		3-2/7	HV TURBO	Ø18 X 3,5	1584		MCC4	Compressore centrifugo K6 per insufflamento aria in vasca di
13		<u>N-0</u>		INSUFFLAMENT O			ACIAIO	. 1./1 / 741		J-223	TORBU	- scorrid	1504			ossidazione. Dati caratteristici: Portata max= 38000 mg/h;

		CLIENTE : PROGETTO : TITOLO :		ELEN	IAS CO ATTRE	ZZATURE					ia Acquia Sipacius	An 2 san	AREA : IMP . : RIF. CL:	Vari IAS
COMM	PE-157-2	20 CLASS. 0 DOC	COMPRESSORE	TEC-MAN-001		N°	001		REV. 1	1	FOGLIO			ESEG. NICOTRA
13	1/001/F04/M/C06-02	<u>K-7</u>	CENTRIFUGO INSUFFLAMENT O COMPRESSORE CENTRIFUGO			ACCIAIO	1131 / 921	3-2/5	HV TURBO	KA44S	1585		MCC2	VEDI ITEM -K6  Compressore centrifugo K9 per insufflamento aria in vasca di
13	1/001/F04/M/C06-03 1/001/F04/M/C06-04	<u>K-9</u> K-10R	INSUFFLAMENTO ARIA VASCHE DI COMPRESSORE CENTRIFUGO			ACCIAIO	1131 / 921	3-2/5	HV TURBO	KA44S	1581		MCC2	ossidazione. Dati caratteristici: Portata max= mo/h: Compressore centrifugo K10 per insufflamento aria in vasca
14	7,007/104/1/200004	MP-1A	INSUFFLAMENT O MOTOPOMPA CENTRIFUGA EMERGENZA 1°			ACCIAIO	11317721	3-2/1	III TOKBO	ACT OF THE PROPERTY OF THE PRO	1301		Meez	di ossidazione. Dati caratteristici: Portata max= *
14		<u>MP-1B</u>	SOLLEVAMENTO  MOTOPOMPA CENTRIFUGA EMERGENZA 1°					3-2/1						*
		MX-3	SOLLEVAMENTO  MISCELATORE MISCELAZIONE					3-2/7						*
15	1/001/C17/M/M01-01	<u>MX-11</u>	LATTE DI CALCE MISCELATORE					3-2/2	ITT FLYGT	4451_010			MCC1	Miscelatore MX-11 ad avviamento diretto con elica a due o tre pale per liquidi e
15	1/001/C17/M/M01-02	<u>MX-12</u>	MISCELATORE					3-2/2	ITT FLYGT	4451_010			MCC1	fanchi contenenti comi solidi e.  VEDI ITEM MX-11
15	1/001/C17/M/M01-03	<u>MX-13</u>	MISCELATORE					3-2/2	ITT FLYGT	4451_010			MCC1	VEDI ITEM MX-I I
15	1/001/C17/M/M01-04	<u>MX-14</u>	MISCELATORE					3-2/2	ITT FLYGT	4451_010			MCC1	VEDI ITEM MX-11
16	1/001/I01/M/M01-01	<u>MX-15</u>	MISCELATORE FANGHI					3-2/7	ITT FLYGT	4670_410			MCC4	Miscelatore MX-5 installato nel pozzetto estrazione da ispessitori. Tipo ad avviamento
16	1/001/E02/M/M01-01	<u>MX-17</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	diretto con elica a due o tre nale Miscelatore MX-17 ad avviamento diretto con elica a due o tre pale per liquidi e fanghi contenenti comi solidi e
16	1/001/E02/M/M01-02	<u>MX-18</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-03	<u>MX-19</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-04	<u>MX-20</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-05	<u>MX-21</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-06	MX-22	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-07	MX-23	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E02/M/M01-08	<u>MX-24</u>	MISCELATORE VASCA D-8					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E01/M/M01-01	<u>MX-25</u>	MISCELATORE VASCA D-9					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E01/M/M01-02	<u>MX-26</u>	MISCELATORE VASCA D-9					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E01/M/M01-03	<u>MX-27</u>	MISCELATORE VASCA D-9					3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17
16	1/001/E01/M/M01-04	<u>MX-28</u>	MISCELATORE VASCA D-9				W. CH. J. SSII	3-2/4	ITT FLYGT	4670_410			MCC1	VEDI ITEM MX-17  La funzione specifica del nastro
17	1/001/G01/M/N02-01	<u>N-1</u>	NASTRO TRASP. MAT. SGRIGLIATO NASTRO				W=611 / L=5511 / H=611	3-2/1	AMG S.r.l. (per conto Flygt)	Orizzontale NTP/RC	473-3		MCC1	è di convogliare il materiale grigliato nella tramoggia di carico del compattatore. La
17		<u>N-2</u>	TRASPORTO FANGHI FILTRATI NASTRO					3-2/11						*
17		<u>N-3</u>	TRASPORTO FANGHI FILTRATI NASTRO					3-2/11						*
17		<u>N-4</u>	TRASPORTO FANGHI FILTRATI NASTRO					3-2/11						*
17		<u>N-5</u>	TRASPORTO FANGHI FILTRATI NASTRO					3-2/11						
17		<u>N-6</u>	TRASPORTO FANGHI FILTRATI POMPA					3-2/11						*
24		NPC-1	CENTRIFUGA H2SO4 POMPA					3-2/2						*
24		NPC-2	CENTRIFUGA H2SO4 SERBATOIO					3-2/2						*
46		<u>T6</u>	H2SO4 SERBATOIO					3-2/2						*
46	1/001/S09/M/P08-01	T7 PC-3 BIS	H2SO4 POMPA CENTRIFUGA					3-2/2	MARIOTTI & PECINI	PO 55	6432		MCC2	La pompa PC-3bis è una pompa centrifuga monostadio,
18	1/001/S09/M/P08-01	PC-4 PC-4	ACIDO FOSFORICO POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA					3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT	3-34		MCC2	con voluta in esecuzione monoblocco, con girante aperta, Pompa sommergibile PC-4 per acque pulite, acque di
18	1/001/S02/M/P07-02	PC-5	POMPA CENTRIFUGA					3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC2	superficie ed acque reflue contenenti corni solidi o a fibre. VEDI ITEM PC-4
18	1/001/S02/M/P07-03	<u>PC-6</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA					3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC2	VEDI ITEM PC-4
18	1/001/S02/M/P07-04	<u>PC-7</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA					3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC2	VEDI ITEM PC-4
18	1/001/S02/M/P07-05	<u>PC-8</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT POMPA CENTRIFUGA SOMMERSA					3-2/4	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC2	VEDI ITEM PC-4
19	1/001/S07/M/P07-01	<u>PC-9</u>	SOLLEVAMENT SOLLEVAMENT O FANGO DI SUPERO			ACCIAO		3-2/6	ITT FLYGT	CP 3152 MT			MCC3	Pompa sommergibile PC-9 installata nella stazione di sollevamento fanghi di supero.
19	1/001/S07/M/P07-02	<u>PC-10</u>	P.CENTR SOMM SOLLEVAMENTO FANGO DI SUPERO P.CENTR.SOMMER					3-2/6	ITT FLYGT	CP 3152 MT			MCC3	Pompa per acque pulite, acque. VEDI ITEM PC-9
20	1/001/F02/M/P08-01	<u>PC-11</u>	RETE ACQUA LAVAGGI					3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	IT 90629		MCC6	La pompa centrifuga PC-11 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione
20	1/001/F02/M/P08-02	<u>PC-12</u>	RETE ACQUA LAVAGGI					3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	ІГ 90628		MCC6	radiale montato verticalmente. La pompa centrifuga PC-12 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione
20	1/001/F02/M/P08-03	<u>PC-13</u>	RETE ACQUA LAVAGGI					3-2/11	TURO	EO 7-80 H-LB3B	IT100345		MCC6	radiale montato verticalmente.  La pompa centrifuga PC-13 è di tipo monostadio con bocca di aspirazione e corpo a divisione radiale montato verticalmente
21	1/001/S08/M/P07-01	<u>PC-14</u>	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE					3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500			MCC4	radiale montato verticalmente.  Pompa sommergibile PC-14  per acque pulite, acque di  superficie ed acque reflue  contenenti corpi solidi o a fibre
21	1/001/S08/M/P07-02	<u>PC-15</u>	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE					3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500			MCC4	VEDI ITEM PC-14
21	1/001/S08/M/P07-03	<u>PC-16</u>	POMPA CENTRIFUGA SPINTA A MARE					3-2/11	ITT FLYGT	CP 3500			MCC4	Pompa sommergibile PC-16 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti corpi solidi o a fibre
	1/001/F03/M/P08-01	PC-17	POMPA CENTRIFUGA ACQUA POTABILE					B41-111	CALPEDA	B41-111			Cabina 6Kv	Elettropompe monoblocco autoadescanti ad anello liquido con girante a stella. Per liquidi puliti senza parti abrasive, senza
	1/001/F03/M/P08-02	PC-18	POMPA CENTRIFUGA ACQUA POTABILE					B41-111	CALPEDA	B41-111			Cabina 6Kv	VEDI ITEM PC-18

		CLIENTE: PROGETTO: TITOLO:			TREZZATURE					<i>i</i>		S	AREA : IMP . : RIF. CL.:	Vari IAS
COMM,	PE-157-2		PE-157-20-	TEC-MAN-001	N°	001	1		REV. 1	Industr	ia Acqua Siracusa FOGLIO	ana S.p.A.	1	ESEG. NICOTRA
22		<u>PC-20</u>	POMPA CENTRIFUGA						ITT FLYGT	CP 3201 MT				Pompa sommergibile PC-21
22	1/001/S04/M/P07-02	PC-21	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	ITT FLYGT	CP 3201 MT				per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue contenenti coroi solidi o a fibre
22	1/001/S04/M/P07-03	<u>PC-22</u>	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	ITT FLYGT	CP 3201 MT	N197_05_10		MCC4	VEDI ITEM PC-21
23	1/001/S06/M/P08-01	<u>PC-23</u>	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 35021		MCC4	Pompa PC-23 impiegata per estrazione fanghi da ispessitore. Corpo pompa a divisione radiale, con asnirazione assiale.
23	1/001/S06/M/P08-02	PC-24	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 35022		MCC4	VEDI ITEM PC-23
23	1/001/S06/M/P08-03	<u>PC-25</u>	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	TURO	TV 61-50 H2 LB3B	IT 34629		MCC4	Pompa PC-25 impiegata per estrazione fanghi da ispessitore. Corpo pompa a divisione
23	1/001/S06/M/P08-04	<u>PC-26</u>	POMPA CENTRIFUGA					3-2/7	TURO	TV 61-100 H6 LB3B	IT 102367		MCC4	radiale, con aspirazione assiale Pompa PC-25bis impiegata per estrazione fanghi da ispessitore. Attualmente è ferma. Corpo
29	1/001/S06/M/P04-01	<u>PC-27</u>	ALIMENT. FILTRI PRESSA					3-2/11	ABEL	HMD-G-50-0500	51000069-01		MCC4	pompa a divisione radiale, con MCC4 La pompa PC-27 è una pompa a membrana e pistone a doppio effetto avente la
29	1/001/S06/M/P04-02	<u>PC-28</u>	CENTRIFUGA  ALIMENT. FILTRI PRESSA					3-2/11	ABEL	HMD-G-50-0500	51000069-02		MCC4	membrane in materiale  VEDI ITEM PC-28
18	1/001/S01/M/P07-01	PC-60	POMPA SOMMERSA					3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC1	Pompa sommergibile PC-60 per acque pulite, acque di superficie ed acque reflue
18	1/001/S01/M/P07-02	PC-61	GRIGLIATURA POMPA SOMMERSA					3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC1	contenenti coroi solidi o a fibre  VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-03	PC-62	GRIGLIATURA POMPA SOMMERSA					3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC1	VEDI ITEM PC-60
H			PRIMO SOLLEVAMENTO POMPA SOMMERSA											
18	1/001/S01/M/P07-04	<u>PC-63</u>	PRIMO SOLLEVAMENTO POMPA SOMMERSA		+			3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCCI	VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-05	<u>PC-64</u>	PRIMO SOLLEVAMENTO POMPA		_			3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC1	VEDI ITEM PC-60
18	1/001/S01/M/P07-06	<u>PC-65</u>	SOMMERSA PRIMO SOLLEVAMENT POMPA					3-2/1	ITT FLYGT	NP 3202 LT			MCC1	VEDI ITEM PC-60
18		<u>PC-66</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT O FANGO DI POMPA					3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT				*
18		<u>PC-67</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT O FANGO DI POMPA					3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT				*
18		<u>PC-68</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT O FANGO DI POMPA					3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT				*
18		<u>PC-69</u>	SOMMERSA SOLLEVAMENT O FANGO DI					3-2/6	ITT FLYGT	NP 3202 LT				*  Pompa docatrica a valocità
28	1/001/S11/M/P01-01	<u>PC-N1</u>	POMPA DOSAGGIO LATTE DI CALCE					3-2/7	S.E.A. s.r.l.	S4-16	S016		MCC4	Pompa dosatrice a velocità variabile con inverter integrato del tipo monovite, avente una portata proporzionale con corpo
28	1/001/S11/M/P01-02	PC-N2	POMPA DOSAGGIO LATTE DI CALCE					3-2/7	S.E.A. s.r.l.	S4-16	S016		MCC4	VEDI ITEM PCN I
25	1/001/S09/M/P05-01	<u>PD-5</u>	POMPA DOSATRICE ACIDO			_		3-2/4	OBL S.r.l.	RB 30 A 95	2005P8079		MCC2	Nella pompa dosatrice a pistone PD-5 con ritorno a molla la spinta dell'eccentrico determina la fase di mandata del pistone
25	1/001/S09/M/P05-02	<u>PD-6</u>	FOSFORICO POMPA DOSATRICE ACIDO FOSFORICO					3-2/4	OBL S.r.l.	RB 30 A 95	2053328		MCC2	VEDI ITEM PD-5
26	1/001/S10/M/P05-01	<u>PD-7</u>	POMPA DOSATRICE H2SO4					3-2/2	OBL S.r.l.	LN 100 P 96 Z 91	2000P6582		MCC2	Pompa dosatrice PD-7 è di tipo volumetrica alternativa a volume controllato. Il moto alternativo determina una
27	1/001/S10/M/P05-02	<u>PD-8</u>	POMPA DOSATRICE H2SO4					3-2/2	OBL S.r.l.	LN 100 P 96 Z 92	2000P6581		MCC2	VEDI ITEM PD-7
30	1/001/S03/M/P01-01	<u>PM-1A</u>	POMPA MONOVITE SOLLEVAMENT					3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23993		MCC1	Pompa monovite PM-1A utilizzata per il sollevamento dei fanghi primari agli ispessitori.
30	1/001/S03/M/P01-02	<u>PM-2A</u>	O FANGHI POMPA MONOVITE SOLLEVAMENT					3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23994		MCC1	Le componenti principali sono: VEDI ITEM PM-1A
30	1/001/S03/M/P01-03	<u>PM-3A</u>	O FANGHI POMPA MONOVITE SOLLEVAMENT					3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23995		MCC1	VEDITTEM PM-1A
30	1/001/S03/M/P01-04	<u>PM-4A</u>	O FANGHI POMPA MONOVITE SOLLEVAMENT		_			3-2/3	BELLIN S.p.a.	EZ 1200 MP	23992		MCC1	VEDI ITEM PM-1A
$\parallel$		PM-300/A (HOLD)	O FANGHI MOTOPOMPE DI EMERGENZA											*
$\parallel$		PM-300/B	MOTOPOMPE DI EMERGENZA											*
42		(HOLD) PN-1	N° I PANCONE DA POSIZ.		LARICE E									*
31	1/001/G01/M/P11-01	PT-1	SECONDO ESIGENZA PARATOIA STAZIONE 1°		FERRO	1 X 1,2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0573		MCC1	La paratoia PT-1 con attuatore è utilizzata come organo
31	1/001/G01/M/P11-02	PT-2	GRIGLIATURA  PARATOIA STAZIONE 1°		ACCIAIO	1 X 1,2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0574		MCC1	d'intercettazione per canale di grigliatura. E' costituita da uno VEDI ITEM PT-1
31	1/001/G01/M/P11-02	PT-3	PARATOIA STAZIONE 1°		ACCIAIO	1 X 1,2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0574		MCCI	VEDITIEM PT-1
			GRIGLIATURA PARATOIA		ACCIAIO						FF0363			VEDITTEM PT-1  La paratoia PT-4 è utilizzata come organo di alimentazione
31	1/001/O01/M/P11-09	PT-4	MANUALE PARATOIA			1,5*1,8		3-2/5	SECIT	MANUALE	PR		MCC2	canaletta vasca D12. Dati caratteristici paratoia= La paratoia PT-5 con attuatore è utilizzata come organo
31	1/001/S01/M/P11-01	<u>PT-5</u>	STAZIONE 1° GRIGLIATURA PARATOIA		ACCIAIO	1 X 1,2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0576		MCC1	d'intercettazione per alimentazione 1º Sollevamento.
31	1/001/S01/M/P11-02	<u>PT-6</u>	STAZIONE 1° GRIGLIATURA PARATOIA		ACCIAO	1 X 2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0576		MCC1	VEDI ITEM PT-5
31	1/001/S01/M/P11-03	<u>PT-7</u>	STAZIONE 1° GRIGLIATURA		ACCIAO	1 X 2		3-2/1	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0579		MCC1	VEDI ITEM PT-5  Stramazzo PT-8, regolabile a
32	1/001/C09/M/S04-01	<u>PT-8</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0586		MCC1	paratoia con attuatore, utilizzato per l'alimentazione al chiarificazione primario. È
32	1/001/C09/M/S04-02	<u>PT-9</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0582		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-03	<u>PT-8A</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0552		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-04	<u>PT-9A</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0583		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-05	<u>PT-10</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0586		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-06	<u>PT-10A</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0588		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-07	<u>PT-11</u>	PARATOIA MOTORIZZATA		ACCIAIO	1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0589		MCC1	VEDI ITEM PT-8
32	1/001/C09/M/S04-08	<u>PT-11A</u>	PARATOIA MOTORIZZATA			1,5 x 1,4		3-2/3	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL 0590		MCC1	VEDI ITEM PT-8
33	1/001/C17/M/S04-01	<u>PT-12</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/2	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL 0590		MCC1	Stramazzo PT-12, regolabile a paratoia con attuatore, impiegato nel by-pass a vasca d
33		<u>PT-13</u>	PARATOIA MOTORIZZATA			1 x 1,2		3-2/4						emrgenza. È costituito da un La paratoia PT-13 con attuatore è utilizzata come organo di alimentazione vasca di
			MOTORIZZATA											emergenza. È costituito da un

		CLIENTE: PROGETTO: TITOLO:		ELEN	IAS	ZZATURE				ñ		S	AREA : IMP . : RIF. CL:	Vari IAS
COMM,	PE-157-2		PE-157-20	-TEC-MAN-001	COATTRE	N° N°	001		REV. 1	Industr	FOGLIO	ana S.p.A.	<u> </u>	ESEG. NICOTRA
34	1/001/C09/M/P11-02	<u>PT-14</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/4	SECIT/AUMA	SA 10 1-E			MCC1	VEDITTEM PT-13
35	1/001/O01/M/P11-14	<u>PT-15</u>	PARATOIA MANUALE				1,5 x 1,8	3-2/5	SECIT/AUMA	MANUALE				La paratoia PT-15 di tipo manuale ed utilizzata come organo di alimentazione canaletta vasca D13. Dati
35	1/001/E02/M/P11-01	<u>PT-16</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,3 x 1,3	3-2/4	SECIT/AUMA	SA07 5-E	EL0252		MCC1	La paratoia PT-16 con attuatore è utilizzata come organo per alimentazione 2° sollevamento. E' costituita da uno scudo di
36	1/001/E01/M/P11-01	<u>PT-17</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,3 x 1,3	3-2/4	SECIT/AUMA	SA 07 5-GO	EL0253		MCC1	VEDI ITEM PT-16
36	1/001/O01/M/P11-01	<u>PT-18</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07 5			MCC2	La paratoia PT-18 con attuatore è utilizzata come organo di alimentazione vasca D11. È costituito da un diaframma
36	1/001/O01/M/P11-07	<u>PT-19</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07			MCC2	La paratoia PT-19 con attuatore è utilizzata come organo di alimentazione vasca D12. È costituito da un diaframma La paratoie PT-20 con attuatore
36	1/001/O01/M/P11-12	<u>PT-20</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07 5			MCC2	è utilizzata come organo di alimentazione vasca D13. È costituito da un diaframma La paratoia PT-21 con attuatore
36	1/001/O01/M/P11-15	<u>PT-21</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07 5			MCC2	è utilizzata come organo di alimentazione vasca D14. È costituito da un diaframma
42	1/001/O01/M/P11-10	<u>PT-22</u>	PARATOIA MANUALE				1,5 x 1,3	3-2/5	SECIT	MANUALE			MCC2	La paratoia PT-22 è utilizzata come organo di collegamento in serie vasche D11-D12. Dati caratteristici paratoia=
42	1/001/O01/M/P11-17	<u>PT-23</u>	PARATOIA MANUALE				1,5 x 1,3	3-2/5	SECIT/AUMA	MANUALE				La paratoia di tipo manuale PT- 23 è utilizzata per collegamento in serie D13-D14. Dati caratteristici paratoia=
42	1/001/O01/M/P11-11	<u>PT-24</u>	PARATOIA MANUALE				2 X I	3-2/5	SECIT/AUMA	MANUALE			MCC2	La paratoie PT-24 è utilizzata come organo di collegamento in parallelo in vasche D11-D12. Dati caratteristici paratoia=
42	1/001/O01/M/P11-18	<u>PT-25</u>	PARATOIA MAMUALE				2 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	MANUALE	EL0337		MCC2	La paratoia di tipo manuale PT- 25 è utilizzata per collegamento in parallelo D13-D14. Dati caratteristici paratoia≡ La paratoia PT-26 con attuatore
37	1/001/O01/M/P11-06	<u>PT-26</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SA 07 E	EL0337			MCC2	La paratoia P1-26 con attuatore     è utilizzata come organo di     alimentazione fanghi di     ricircolo in vasca D11. È     La paratoia PT-27 con attuatore
37	1/001/O01/M/P11-08	<u>PT-27</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07 E	EL0338		MCC2	è utilizzata come organo di alimentazione vasca D12. È costituito da un diaframma
37	1/001/O01/M/P11-13	<u>PT-28</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 07 5-E	EL0405		MCC2	La paratoia PT-28 con attuatore è utilizzata per il ricircolo fanghi vasca D13. È costituito da un diaframma d'accisio con.
38	1/001/O01/M/P11-16	<u>PT-29</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,5 x 1	3-2/5	SECIT/AUMA				MCC2	La paratoia PT-29 con attuatore è utilizzata per ricircolo fanghi vasca D14. È costituito da un diaframma d'acciaio con tenute.
39	1/001/O01/M/S04-01	<u>PT-34</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,6 x 1,7	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL0179		MCC3	La paratoia PT-34 con attuatore è utilizzata come organo di alimentazione chiarificatore C5. È costituito da un diaframma
39	1/001/O01/M/S04-02	<u>PT-35</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,6 x 1,7	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL0179		MCC3	VEDI ITEM PT-34
39	1/001/O01/M/S04-03	<u>PT-36</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,6 x 1,7	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO			MCC3	VEDI ITEM PT-34
39	1/001/O01/M/S04-04	<u>PT-37</u>	PARATOIA MOTORIZZATA				1,6 x 1,7	3-2/5	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO			MCC3	VEDI ITEM PT-34  La paratoia PT-38 con attuatore
39	1/001/I01/M/S04-01	<u>PT-38</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/7	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO			MCC4	è utilizzata come organo di alimentazione ispesssitore. È costituito da un diaframma
39	1/001/I01/M/S04-02	<u>PT-39</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/7	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL0636		MCC4	VEDI ITEM PT-38
39	1/001/I01/M/S04-03	<u>PT-40</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/7	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL0592		MCC4	VEDI ITEM PT-38
39	1/001/I01/M/S04-04	<u>PT-41</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/7	SECIT/AUMA	SA 10 1-GO	EL0591		MCC4	VEDI ITEM PT-38  La paratoia PT-42 con attuatore
40	1/001/A01/M/P11-01	<u>PT-42</u>	PARATOIA MOTORIZZATA					3-2/7	SECIT/AUMA	SA 07 E			MCC3	è utilizzata come organo di alimentazione accumulo finale bv-nass. È costituito da un
45		<u>\$-3</u>	DOSAGGIO CALCE					3-2-7						*
43		<u>T-8</u>	SILOS STOCCAGGIO CALCE SERBATOIO					3-2-7						*
46		<u>T-9</u>	PREPARAZIONE LATTE DI CALCE					3-2-7						*
		T-10	AUTOCLAVE					B41-009						*
46		<u>V-1</u>	SERBATOIO ACQUA POTABILE SERBATOIO			ACCIAIO CARB		B41-010						*
46		<u>V-2</u>	ACCUMULO ACQUA POTABILE SERBATOIO			VETRORESIN A		B41-010						*
46		<u>V-3</u>	POLMONE ACQUA POTABILE SERBATOIO			ACCIAIO CARB.		B41-010						*
46		<u>V-4</u>	VERTICALE ACIDO FOSFORICO SERBATOIO					3-2/4						*
46		<u>V-5</u>	ORIZZONTALE ACIDI FOSFORICO					3-2/4						*
44		<u>PV1-PV4</u>	COCLEE											*
47		Misuratori di portata ( in linea e c/o utenti)	Mis. Portata											*
48		<u>Campionatori</u>	Campionatori											*

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titala .	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Dif Cliente	
			Titolo :					Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	6 di 48		
F	TEM			C-1÷4 IAS	<b>C-5÷8</b> IAS	+			
F	Jbicazione					+			
C	Costruttore			SECIT S.p.A	SECIT S.p.A	1			
Λ	Modello			C.G. Ø32x2,6m	E.R.F. Ø38x2,5m	<u> </u>			
				Dooshinformhi Drimori / Chimifinatari mimori	Raschiafanghi a doppio braccio				
S	Servizio			Raschiafanghi Primari/ Chiarificatori primari	sedimentazione finale/ Chiarificatori				
				Assisis		†			
-	Materiale			Acciaio	Acciaio Riduttore -Motore- opere	1			
c	Componenti			Riduttore -Motore- opere meccaniche	meccaniche				
_	•					_			
								Stato	Intervento
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
1	) Ispezione del	riduttore verifica	indone la rumorosità e l	la corretta operatività	Riduttore	Scheda di manutenzione	1G	S	OPER
-						Verbale di riunione			
2	2) Ispezione delle	e attrezzature m	eccaniche del raschiafa	nghi	Opere meccaniche	VDR001	1M	F	MAN
						Verbale di riunione			
3	3) Controllo dello	o stato di usura d	egli organi meccanici fu	ori della miscela dell'acqua: lame paraschiume+ gruppo schiumbox	Opere meccaniche	VDR001	1G	S	OPER
H									
1	I) Controllo dello	o stato di usura e	corrosione, nonché del	corretto posizionamento di tutte le attrezzature meccaniche di raschiafanghi, di					
				catene, trasmissione ruote dentate, rotaie, dispositivi vari, ecc.) che si trovano sotto il	Opere meccaniche	Scheda di	1A	F/B	MAN
	oelo libero dell'a		,	,,,,,,		manutenzione		','	
5	i) Verifica del ser	rraggio dei bullor	ni di fissaggio		Opere meccaniche	Scheda di	1A	F	MAN
_	, verilica dei sei	Trappio dei bullor	ii di iissaggio		Opere meccaniche	manutenzione	14	Г	IVIAIN
6	6) Verificare che	la corrente elettr	rica assorbita coincida c	on quella di targa	Motore elettrico	Scheda di	1A	s	MAN
						manutenzione			
7	') Verificare lo st	ato di consistenz	za delle linee elettriche o	di alimentazione	Motore elettrico	Scheda di	ос	s	MAN
ľ	,				motore dictance	manutenzione	00		Wirdit
8 9	N Verificare l'effi	icienza dei disnos	sitivi di comando e prot	ezione	Motore elettrico	Scheda di	1M	F	MAN
Ĺ	, vermeare rem	icienza del dispos	sitivi di comando e prote	celonic	Wiotore elettrico	manutenzione	1101	r	IVIAIV
9	) Verifica avvolg	gimenti statorici			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	(O) \/a=ifiaa a =	inintalaff			Adatas alatata	Scheda di	1.0	F	DAANI
_	lo) verilica e pui	iizia ventoia raiire	eddamento e carcassa		Motore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
1	1) Controllo Ser	raggio bulloni			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
1	.2) Verifica isolar	mento			Motore elettrico	Scheda di	1A	F	MAN
H					motore elettines	manutenzione Scheda di			WAIN
1	.3) Controllo del	livello dell'olio			Riduttore	manutenzione	2S	S	MAN
1	4) Controllo ser	raggio bulloni			Riduttore	Scheda di	1A	F	MAN
-						manutenzione Manuale di uso e			
1	.5) Cambio olio				Riduttore	manutenzione	1A	F/B	MAN
1	.6) Pulizia dei dis	spositivi di rimozi	ione delle materie galleg	ggianti	Opere meccaniche	Scheda di	1G	S	OPER
-	•			*		manutenzione			
1	.7) Pulizia dei po	zzetti di alloggio	saracinesche e/o valvol	lame e/o pompe ad asse orizzontale rimuovendo detriti di qualsiasi natura	Opere meccaniche	Scheda di	1M	s	OPER+BOI
	,					manutenzione			0. 220.
1	.8) Ingrassaggio				Motore elettrico	Scheda di	1A	s	MAN
			CHIAFANGHI C1-C4			manutenzione link			
			CHIAFANGHI C5-C8			link			
		SO E MANUTEN				link			
		SO E MANUTEN				link			
			ONE Riduttori Brevini			link			
L	.EGENDA				LEGENDA				
C	Codici frequenz	e			Figure responsabili				
	15			Settimanale	OPER	Operatori di eserc			
	25			Quindicinale	MAN	Appaltatore di ma			CC: -1
	1M			Mensile Biography	SPEC	Ditta di manut. sp		costruttore in o	tticina
	2M			Bimestrale	BON	Appaltatore di Bo	nifica		
	3M			Trimestrale	LEGENDA State attraceture				
	6M			Semestrale	Stato attrezatura	A++rc===+	anto in -it-		
	1A 2A			Annuale	S F	Attrezzatura oper Attrezzatura ferm			
	2A 3A			Biennale Triennale	F B	Bonificata, in s		ontata da nocia	ione operativ
	5A 5A			Quinquennale	SC	Atrezzatura scolle			
	10			Decennale	OFF	Attrezzatura in of	-	Coolorn Cictural	
	10								

Attrezzatura in officina

OFF

Decennale

Ventennale

10

20

ос

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.: 157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001 CP1	Rev. 1	Foglio	7 di 48		
	Ubicazione		IAS					
	Costruttore Matricola		KRAO+ Pegaso Paranchi 80042					
	Tipo		CARROPONTE +PARANCHI					
	Paranco a fune Portata		PB 504N/M 5000kg					
	Potenza sollevamento		5,5kW					
	Scartamento Corsa verticale		11000mm 6,5m					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezz.	Intervento a cura
	l'integrità e e leggibilità dei segnali, funzionali. Controllo visivo degli or controlli dell'efficienza dei dispositi assenza di forza motrice. Controllo acustiche e luminose e arresto di e efficienza. Controllo generali della della corretta taratura e dell'integrattraverso esami visivi. Test funzion	, pittogrammi e targh gani di sollevamento, ivi contro lo sganciam o funzionale dei dispos emergenza), Controllo funzionalità e dell'ass rità di sigilli e piomba nali Finecorsa di scorr	e e assenza di rumorosità anomale, assenza di usure o deformazioni. Esame visivo per e. Controllo generale delle funzionalità degli equipaggiamenti elettrici con test visivi e organi di presa, purchè siano parte dell'attrezzatura di sollevamento, includendo i nento accidentale. Controllo dell'efficienza dei dispositivi di ritenuta del carico in itivi di comando e controllo (compresi pulsantiera a cavo, radiocomando, segnalazioni limitatori di carico elettrici, elettronici ed idraulici (ove presenti), con controllo della loro enza di rumorosità anomale nei motori di traslazione e freni di traslazione. Controllo ture (ove presenti). Controllo dei tiranti per l'assenza di deformazioni apprezzabili, rimento, anticollisione reciproci elettrici-eletronici. Controllo integrità dei dispositivi di o, respingenti attraverso un controllo visivo.	Tutte le parti dell'attrezzatura	Manuale Inail Pag 16	1G	s	ESE
	Controllo con esame visivo ed ever	ntuali esami non distr	uttivi di elementi strutturali, saldature e giunzioni bullonate, per determinare eventuali	Elementi strutturali, saldature e giunzioni bullonate	Manuale Inail Pag 16	1A	F	MAN
	· ·	to dei cablaggi, colleg	amenti, e del mantenimento del grado di protezione appropriato	Equipaggiamenti elettrici	Manuale Inail Pag	3M	F	MAN
				. ,	17		•	
	assenza di forza motrice	rmazioni e cricche ed	altri difetti superficiali. Controllo dei dispositivi di sicurezza per ritenuta del carico in	Dispositivi di protezione  Freni di traslazione-Riduttori di	Manuale Inail Pag 17	1A	F	SPEC
			di rumorosità e del grado di lubrificazione/ingrassaggio.	traslazione, giunti , alberi di trasmissione	Manuale Inail Pag 25	3M	F	MAN
	Controllo della presenza di giochi e dei cuscinetti. Controllo dell'efficie	,	enti, parti usurate, del grado di lubrificazione/ ingrassaggio e dello stato di conservazione ura dei freni di traslazione	Riduttori di traslazione, giunti , alberi di trasmissione	Manuale Inail Pag 25	1A	F	SPEC
	Controllo dei tiranti per l'assenza d	li deformazioni appre.	zzabili e del loro grado di usura, attraverso esami visivi e controlli non distruttivi	Tiranti di collegamento alla struttura	Manuale Inail Pag 25	3M	F	MAN
	Controllo dispositivi di protezione, controllando il loro stato di usura e	,	ragliamento, anticaduta, respingenti, attraverso test funzionali ed esame visivo,	Finecorsa di traslazione	Manuale Inail Pag 26	3М	F	MAN
	Controllo funzionale dell'albero di t	trasmissione, controll	lando l'assenza di rumorosità e del grado di lubrificazione/ ingrassaggio	Albero di trasmissione ponte	Manuale Inail Pag 26	3M	F	MAN
_	Controllo della presenza di giochi e dei cuscinetti	eccessivi, disallineame	enti, parti usurate, del grado di lubrificazione/ ingrassaggio e dello stato di conservazione	Albero di trasmissione ponte	Manuale Inail Pag 26	1A	F	SPEC
EZION	Controllo dell'efficienza e del grado	o di usura, dispositivi	di finecorsa e anticollisione	Dispositivi finecorsa e anticollisione	Manuale Inail Pag 26	3M	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo della presenza di giochi e cuscinetti	eccessivi, disallineame	nti, parti usurate,del grado di lubrificazione/ingrassaggio e dello statodi conservazione dei	Albero di trasmissione ponte	Manuale Inail Pag 26	1A	F	SPEC
INTER	Controllo funzionale e visivo dell'ef	fficienza e dello stato	di usura dei dispositivi finecorsa e anticollisione	Dispositivi finecorsa e anticollisione	Manuale Inail Pag 26	1A	F	SPEC
	fune, pulizia e ingrassaggio. Contro	ollo del guidafune, ver	, molle e usura guarnizioni. Pulizia apparati. Controllo schiacciamento e rottura fili della ificando il gioco sul tamburo e la sua usura Controllo pulegge di rinvio ed equilibratrici, ii sostegni. Pulizia degli apparati. Controllo bozzello, verificando l'usura delle pulegge e	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	1A	F	MAN
	verificando lo stato di usura, gioco funzionalità degli interruttori di fine	dentatura e calettam e corsa e dei limiti di	ti e bloccaggio morsetti e pulizia degli apparati. Controllo ruote del carrello monotrave, ento pignoni con pulizia dei piani di scorrimento e ingrassaggio dentatura. Verifica della arresto. Verifica dei motori elettrici, con controllo della funzionalità e delle morsettiere. anche il fissaggio cavi, il loro isolamento e il bloccaggio dei morsetti	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	1A	F	MAN
		, verificando le funzio	r perdite di olio, rumorosità e gioco ammortizzatori. Effettuare ripristino del livello olio. nalità generali e lo stato delle protezioni, includendo la verifica dello stato dei cavi	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	2A	F	MAN
	verifica dei limiti di arresto. Sostituz della funzionalità, pulizia e taratura traferro, molle e spazi di frenatura.	zione olio dei riduttor a delle apparecchiatu . Sostituzione delle gu	verificando il gioco sul tamburo e la sua usura. Sostituzione finecorsa di sollevamento, de di sollevamento e di traslazione con verifica stato di usura degli ingranaggi. Verifica de di comando e taratura delle protezioni temporizzate. Verifica dei freni con verifica del larnizioni frenanti per sollevemnto ponte carrello. Pulizia degli apparati. Verifica dei llo, verificando la posizione dei perni e usura degli ammortizzatori	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	3A	F	SPEC
			zioni e dello stato della verniciatura delle strutture metalliche. Controllo bulloneria di Iggio e la funzionalità delle cerniere	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	3A	F	MAN
	Sostituzione servofreno e controllo ingrassaggio	o freni, verifica del tra	ferro, molle e usura guarnizioni, e pulizia apparati. Sostituzione fune con pulizia ed	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	4A	F	SPEC
	piani di scorrimento, ingrassaggio c scorrimento ponte e traslazione ca	dentatura. Sostituzion arrello. Sostituzione pi	nonotrave, verificando lo stato di usura, il gioco dentatura e calettamento pignoni. Pulizia ne ammortizzatori per riduttori scorrimento ponte, verifica e pulizia dei gruppi ruote di ulsantiera e cavo e controllo del senso di manovra. Controllo dei giunti elastici, verifica iica serraggio bulloni giunzioni e fissaggio componenti .	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	4A	F	MAN
	Sostituzione tasformatore dell'appa	arecchiatura di coma	ndo. Sostituzione finecorsa carrello e ponte. Verifica limiti di arresto	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	5A	F	MAN
	Controllo cuscinetti bozzello e cusc cuscinetti. Sostituzione cuscinetti r		o ed equilibratrici, sostituzione pulegge e organi se necessario. Ingrassaggio reggispinta e ponte e traslazione carrello	Paranchi	Manuale di uso e manutenzione Paranco pag 18	5A	F	SPEC
	Manuale INAIL Carroponte  LEGENDA  Codici frequenze  1S Settimanale  2S Quindicinale  1M Mensile  3M Trimestrale  6M Semestrale  1A Annuale  2A Biennale  3A Triennale  4A Quadriennale		<u>link</u>	Manuale uso e manutenzione para LEGENDA Figure responsabili ESE MAN SPEC LEGENDA Stato attrezatura S FP B SC	Operatori di eserc Operatori di manu Operatori speciali Attrezzatura e ope Attrezzatura Bonificata, in sicu Atrezzatura scolle	utenzione zzati/ costrutt erante in sito in sito, smon irezza smonta gata da conne	tata da posizio ta da posizione	operativa
	5A Quinquennale OC All'occorrenza			OFF	Attrezzatura in of	-		

		Cliente	IAS				Area	IAS
		Progetto: Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	susana S.D.A.	Imp.:	IAS
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	8 di 48	Kii. Ciiente	
	Tag		D-1÷2	D-3÷6	D-7			
Ubicazione	Tag		IAS	IAS	IAS			
Costruttore			CIDONIO *	CIDONIO	CIDONIO			
Dimensioni [m]			*	32x32x2,7  Sedimentazione primaria con	Vasca raccolta			
Servizio			Vasca controllo Ph	raschiafanghi	schiume			
Materiale			Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo			
Componenti			Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo			
			D-8	D-9	D-10			
Тад			IAS	IAS	IAS			
Ubicazione			CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO			
Costruttore								
Dimensioni [m]			68x55x3,5	52,5x23x3,5	8x4,5x4,55 Staz. di			
Servizio			Omogenizzazione liquame sedimentazione	Stoccaggio di emergenza	sollevamento			
Materiale			Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo			
Componenti			Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo			
			D-11÷14	D-15÷18	D-19			
Tag			IAS	IAS	IAS			
Ubicazione								
Costruttore			CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO			
Dimensioni [m]			*	*	* Staz collevament			
Servizio			Vasca ossidazione denitrificazione	Vasca sedimentazione finale	Staz.sollevament o fanghi di			
Materiale			Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo Vasca in			
Componenti			Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	calcestruzzo			
			D-20	D-21	D-22÷25			
Tag			IAS	IAS	IAS			
Ubicazione			CIDONIO	CIDONIO	CIDONIO			
Costruttore			*	*	*			
Dimensioni [m]				Pozzetto alim. Fanghi agli	Vasche di			
Servizio			Vasca di accumulo	ispessitori	ispessimento			
Materiale			Calcestruzzo	Calcestruzzo	Calcestruzzo Vasca in			
Componenti			Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo	calcestruzzo			
			n ac		7			
Тад			D-26	D-27	_			
Ubicazione			IAS	IAS				
Costruttore			CIDONIO	CIDONIO				
Dimensioni [m]			*	*				
Servizio			Vasca di miscelazione	Vasca di pompaggio				
Materiale			Calcestruzzo	Calcestruzzo				
Componenti			Vasca in calcestruzzo	Vasca in calcestruzzo				
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a
Ispezione visiva gener	rale, verificand	o l'integrità delle supe	erfici	VASCA	PE-15720-TEC-VDR- 001	ОС	S	OPER
Verifica della tenuta d	della vasca			VASCA	PE-15720-TEC-VDR- 001	ОС	S	OPER
Pulizia della vasca da s	sedimenti			VASCA	PE-15720-TEC-VDR- 001	ОС	F/B	OPER+BON
					551			
SCHEDA MANUTEN	IZIONE				link			
MANUALE DI USO E		ZIONE		LEGENDA	link			
LEGENDA Codici frequenze				Figure responsabili				
1S 2S			Settimanale Quindicinale	OPER MAN	Operatori di eserc Appaltatore di ma		generica	
1M 2M			Mensile Bimestrale	SPEC BON	Ditta di manut. sp Appaltatore di Bor	ecializzata o		off.
3M			Trimestrale	LEGENDA	Appailatore di Bol	ca		
6M 1A			Semestrale Annuale	Stato attrezatura <b>S</b>	Attrezzatura oper	ante in sito		
2A 3A			Biennale Triennale	F B	Attrezzatura ferma Bonificata, in si	ı	ontata da nocia	one operativo
5A			Quinquennale	sc	Atrezzatura scolle	gata da conr		
10			Decennale Ventennale	OFF	Attrezzatura in of	ficina		
20			ventennale					

			lau .	140				1.	
			Cliente	IAS				Area	LAC
			Progetto:			// \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzio	uno.	Industria Acqua Sir	A n 2 enepure	Rif. Cliente	
	ı				The state of the s	•		Rif. Cliente	
Comm.	.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	9 di 48		
Tag				FE101					
Tag									
Ubicazio	one			IAS					
Costrutt	tore			*					
Modello	О			*					
Matrico	ola			*					
				A canale aperto					
Tipo									
Tlpo				Misuratore di portata					
Dimens	sioni [m]			*					
								_	
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato	Intervento a
<u> </u>								Attrezzatura	cura
Verifica d	dell'appar	ecchiatura ed ev	ventuale riparazione e	/o sostituzione.	Misuratore di portata	*	3M	*	SPEC
-									
Z									
INTERVENTI/ISPEZIONI									
ISPE									
<u> </u>									
KE									
ER									
≥									
-									
L									
Manuala	a di usa a	manutenzione	2						
	di manut		-						
LEGENDA					LEGENDA				
Codici fr					Figure responsabili				
19				Settimanale	OPER	Operatori di eserc	izo		
25	!S			Quindicinale	MAN	Appaltatore di ma	nutenzione ge		
11				Mensile	SPEC	Ditta di manuten.		o costruttore in	officina
21				Bimestrale	BON	Appaltatore di Bo	nifica		
31				Trimestrale	LEGENDA				
6N				Semestrale	Stato attrezatura	A44	anka lu -le-		
1/ 2/				Annuale	S F	Attrozzatura form			
3/				Biennale Triennale	r B	Attrezzatura ferm		ontata da nocisi	one operativa
5/				Quinquennale	SC	Atrezzatura scolle		ontata da posizi essioni elettrich	
10				Decennale	OFF	Attrezzatura in of		Joseph Cictoricii	
20				Ventennale			-		
0				All'occorrenza					

	Cliente	IAS				Area	
	Progetto:			Industria Aspua Sina	An 2 encous	Imp.:	IAS
	Titolo :  Comm.: 157-20 Doc	Piano di manutenzione PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Industria Acqua Sira Foglio	10 di 48	Rif. Cliente	
	ITEM Ubicazione	FP1-FP2	FP4				
	Costruttore	Impianto IAS DIEMME	Impianto IAS DIEMME				
	Modello Matricola	GIGANTE 1450 5881001	GIGANTE 1450 C396115	-			
'			Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
			Attrezzature	Manuale di uso e manutenzione cap.	OC	В	OPER+BON
	1) Pulizia generale della macchina con eliminazion	e incrostazioni di fango	Tutte le attrezzature	11 pag 141 Scheda			
			Filtropresse	manutenzione filtropresse , Manuale di uso e	6M	B/F	MAN
	2) Ispezione periodica preventiva, verificando ano	he la corretta operatività e rumorosità		manutenzione cap.  11 pag 141  Manuale di uso e			
	3) Lavaggio tele		Filtropresse	manutenzione cap.	OC / 1S	B/F	OPER +BON
			Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap.	2M	S	MAN
	4) Controllo del livello del fluido nel serbatoio			11 pag 141 Scheda			
	5) Verifica che il sistema di distaffaggio sia perfett	amente sincronizzato ed evenutale ripristino	Filtropresse	manutenzione filtropresse	1M/ OC	S	MAN
	6) Verifica dell'allineamento delle piastre		Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		Filtropresse	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	7) Verifica dello stato delle superfici di tenuta			filtropresse Scheda			
	8) Controllo pressione di immissione fango		Filtropresse	manutenzione filtropresse	1G	S	OPER
	9) Controllo pressione martinetti idraulici e tasche		Filtropresse	Scheda manutenzione filtropresse	1G	S	OPER
			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	S	MAN
	11) Verificare che la corrente elettrica assorbita co	oincida con quella di targa		filtropresse Scheda			
	12) Verificare lo stato di consistenza delle linee el	ettriche di alimentazione	Motore elettrico	manutenzione filtropresse	1A	S	MAN
	13) Verificare l'efficienza dei dispositivi di comano	a a protoziona	Motore elettrico	Scheda manutenzione	1M	S	OPER
	15) Vernicare i emicienza dei dispositivi di comand	o e protezione	Motore elettrico	filtropresse Scheda manutenzione	1A	F	MAN
N	14) Verifica avvolgimenti statorici			filtropresse Scheda		-	
PEZIO	15) Verifica e pulizia ventola raffreddamento e ca	rcassa motore	Motore elettrico	manutenzione filtropresse	1A	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	16) Controllo serraggio bulloni		Motore elettrico	Scheda manutenzione filtropresse	1A	F	MAN
TERVE	10) controllo serrapgio balloni		Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
Z	17) Verifica isolamento			filtropresse Manuale di uso e		_	
	18) Controllo del livello dell'olio		Gruppo riduttore	manutenzione cap. 11 pag 141 Scheda	25	F	MAN
	20) Controllo serraggio bulloni		Gruppo riduttore	manutenzione filtropresse	1A	F	MAN
	24) Cantaglia dal livella dal fivida dal carbatala		Centralina oleodinamica	Manuale di uso e manutenzione cap.	2M	F	MAN
	21) Controllo del livello del fluido nel serbatoio		Centralina oleodinamica	11 pag 141  Manuale di uso e  manutenzione cap.	2M	F	MAN
	22) Controllo dell'intasamento dei filtri,ed eventu	ale pulizia		11 pag 141 Scheda	2141	'	IVIAIA
	23) Controllo delle tenute verso l'esterno		Centralina oleodinamica	manutenzione filtropresse	1M	S	OPER
	24) Controllo delle pressioni e temperature		Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione filtropresse	1M	S	OPER
	24) controllo delle pressioni e temperature		Centralina oleodinamica	Scheda manutenzione	1M	S	OPER
	25) Controllo della rumorosità			filtropresse Scheda			
	26) Controllo delle tubazioni flessibili		Centralina oleodinamica	manutenzione filtropresse Scheda	1M	S	OPER
	30) Pulizia della rampa di lavaggio		Filtropresse	manutenzione filtropresse	2S	F	OPER
			Filtropresse	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
	31) Ingrassaggio organi e lubrificazione nei punti s	pecificati nei manuale	Filtropresse	11 pag 147  Manuale di uso e  manutenzione cap.	1M	F	MAN
	32) Pulizia ed ingrassaggio ganci di distaffaggio		rittopresse	11 pag 147 Scheda	IIVI	r	IVIAN
	35) Cambio olio		Gruppo riduttore distaffaggio	manutenzione filtropresse	3000h	F	MAN
				Scheda manutenzione			
			Centralina oleodinamica	filtropresse ,  Manuale di uso e  manutenzione cap.	2A	F	MAN
	36) Sostituzione olio SCHEDA MANUTENZIONE FILTRO PRESSE FP1-FP2	ED2		11 pag 141			
	SCHEDA MANUTENZIONE FILTRO PRESSE FP4	77.5		link			
	MANUALI DI USO E MANUTENZIONE			<u>link</u>			
	RELAZIONE FILTROPRESSE LEGENDA		LEGENDA	<u>link</u>			
	Codici frequenze  1S	Settimanale	Figure responsabili  OPER	Operatori di eserc	cizo		
	2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di ma	nutenzione (		n officias
	1M 2M	Mensile Bimestrale	SPEC BON	Ditta di manuten. Appaltatore di Bo		o costruttore i	ii otticina
	3M	Trimestrale	LEGENDA	, ,			
	6M	Semestrale	Stato attrezatura	A41			•
	1A 2A	Annuale Biennale	S F	Attrezzatura ope Attrezzatura ferm			1
1	3A	Triennale	В	Bonificata, in sicu		ata da posizior	· [
1	5A	Quinquennale	SC	Atrezzatura scolle	-	essioni elettric	· [
	10 20	Decennale Ventennale	OFF	Attrezzatura in o	тісіпа		
L	OC OC	All'occorrenza					

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.o.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	11 di 48		
	ITEM	<del>'</del>	+	G-3	G	i-4		!	
				IAS		AS	-		
	Ubicazione			AMG srl (per conto Flygt)		r conto Flygt)	_		
	Costruttore			CO973	-	73/2			
	Matricola								
	Tipo			21CMR/80/250/TAV		CMR	-		
	Peso macchina			1579 kg	157	79 kg	-		
	Larghezza totale	e macchina		1655 mm	165	5 mm			
	Altezza totale m	nacchina		6410 mm	641	0 mm			
	Motore oleodin	namico		M02-001	MO	2-001	-		
	Costruttore			DANFOSS-OMR	DANFO	SS-OMR	-		
	Tlpo			315CG	31	5CG			
								Stato	Intervento a
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità		cura
						Manuale di uso e			
	Controllo periodi	co del livello dell'	olio centralina ed ever	ntuale rabbocco	*	manutenzione Allegato 10 cap.1	1M	S	MAN
						pag 27			
						Manuale di uso e manutenzione			
	Controllo filtro ol	lio montato sulla	centralina oleodinamio	ca	*	Allegato 10 cap.1	4M	F	MAN
						pag 28 Manuale di uso e			
	Controlle condition	all all a located by				manutenzione	44.4		0.050
	Controllo perdite	e ai olio lungo tuba	azioni e raccorderie		Tubazioni	Allegato 10 cap.1	1M	S	OPER
						pag 28 Manuale di uso e			
	Controllo gioco t	tra i perni e le bus	sole dell'albero pettin	e rotante con eventuale sostituzione delle due bussole in DERLYN	*	manutenzione	6M/OC	F/B	MAN
		ira i perm e le bas	sole dell'albero pettill			Allegato 10 cap.1	0.11,00	1,5	1417.114
						pag 28 Manuale di uso e			
	Ingrassaggio perr	ni della lama rasch	niante		*	manutenzione	4M	F/B	MAN
						Allegato 10 cap.1 pag 28			
						Manuale di uso e			
Z	Controllare perio	dicamente lo stat	o di usura delle corone	e dentate	*	manutenzione Allegato 10 cap.1	6M	F/B	MAN
EZIO						pag 28			
INTERVENTI/ISPEZIONI						Manuale di uso e manutenzione			
Ē	Controllo usura re	uote carrello			*	Allegato 10 cap.1	6M	F/B	MAN
E.K.						pag 28 Manuale di uso e			
Ĭ	Controllo delle pr	ressioni e delle tei	mnerature		*	manutenzione	1M	S	ESE
	Controllo delle pi	ressioni e delle tel	mperature			Allegato 10 cap.1	TIVI	3	ESE
						pag 28 Manuale di uso e			
	Controllo rumoro	osità			*	manutenzione	1M	S	ESE
						Allegato 10 cap.1 pag 28			
						Manuale di uso e			
	Controllo dell'alli	neamento mecca	nico dei denti del petti	ne meccanico con gli interspazi della griglia	*	manutenzione Allegato 10 cap.1	15	F	MAN
						pag 28			
	Controllo ed ingra	assaggio supporti	. cremagliera, perni lar	na raschiante,perni cilindro di rotazione del pettine e supporti		Manuale di uso e manutenzione			
	albero di trasmiss		, 6. 6		*	Allegato 10 cap.1	1M	F	MAN
						pag 28 Manuale di uso e			
	Pulizia tramite sn	oruzzi di acqua e o	di aria compressa (Bo	nifica)	*	manutenzione	25	S	BON
	diizia trainite sp	nuzzi di acqua e o	di ana compressa (bo	inite)		Allegato 10 cap.1	23	3	BON
						pag 28			
	Revisione genera	le attrezzatura			*	Scheda di manutenzione	2A	OFF/B	SPEC
						manutenzione			
			LIE G3 CR 80 250			LINK			
	SCHEDA MANU					LINK			
			ZIONE AMG 21 CMR ZIONE CR 80 250			<u>LINK</u>			
			RALINA OLEODIN.			LINK			
	LEGENDA	_			LEGENDA	ı <del>.</del>			
	Codici frequenz  1S			Settimanale	Figure responsabi  OPER	li Operatori di eserc	izo		
	2S			Quindicinale	MAN	Appaltatore di ma		<b>3</b> (	
	1M	M Mensil M Bimest		Mensile	SPEC	Ditta di manu	ten. specializ	zata o costrutto	re in officina
	2M			Bimestrale	BON	Appaltatore di Boi	nifica		
	3M 6M			Trimestrale Semestrale	<b>LEGENDA</b> Stato attrezatura				
	1A			Annuale	S S	Attrezzatura oper	ante in sito		
	2A			Biennale	F	Attrezzatura ferma	э		
	3A 5A			Triennale	B	Bonificata, in sicu			
	5A 10			Quinquennale Decennale	SC OFF	Attrezzatura scolle		essionii elettrich	
	20			Ventennale	<del></del>	s==atara III OI			
	ОС			All'occorrenza					

Ca		Cliente Progetto: Titolo :	IAS Piano di manutenzione				Area Imp.:	IAS
Ca		Titolo :	Piano di manutenzione					<u> </u>
Cı			Piano di manutenzione					1
	OIIIII 137-20	Doc	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Industria Acqua Si	<b>12 di 48</b>	Rif. Cliente	
		Doc.	PE-157-20-1 EC-IVIAIN-UU1	Rev. 1	Foglio	12 01 48		
	ITEM		I1	12	13		14	
	Ubicazione		IAS	IAS	IAS		IAS	
	Costruttore		SECIT SpA	SECIT SpA	SECIT SpA	SEC	CIT SpA	
	Matricola		*	*	*		*	
	Tipo		Ø18x3,5m	Ø18x3,5m	Ø18x3,5m	Ø18	3x3,5m	
	Funzione		Ispessitore	Ispessitore	Ispessitore	Ispe	essitore	
	Motoriduttore	9						
	Costruttore		Brevini	Brevini	Brevini		evini	
	Tipo		Epicicloidale	Epicicloidale	Epicicloidale		cloidale	
_	Rapporto		1:2000	1:2000	1:2000	1:	2000	
	Motore elettric	0				N.4	arelli	
<u> </u>	Costruttore		Marelli	Marelli	Marelli		,1kW	
	Potenza		1,1kW	1,1kW	1,1kW	1,	, I K V V	j
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
1)1	Ispezione del riduttore verifica	ndone la rumorosit	tà e la corretta operatività	Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	1G	S	OPER
2)(	Controllo livelli olio motoridutt	ore ed eventuale r	abbocco	Motoriduttore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F/B	MAN
				Brevini	9 pag 18 Manuale di uso e			
3)0	Cambio olio motoriduttore (pr	imo cambio dopo :	100h)	Motoriduttore Brevini	manutenzione cap. 9 pag 18 Manuale di uso e	Min (2500h o 1A)	F/B	MAN
4)S	Sostituzione filtro centralina ol	eodinamica		Motoriduttore Brevini	manutenzione cap. 9 pag 18	1A	F/B	MAN
5)0	Controllo del livello dell'olio			Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	2S	S	MAN
6)(	Controllo serraggio bulloni			Motoriduttore Brevini	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
7)5	Sostituzione filtro centralina ole	eodinamica		Motoriduttore Brevini	Manuale di uso e manutenzione cap. 9 pag 18	1A	F/B	MAN
	8) Cambio olio				Manuale di uso e manutenzione cap 9 pag 18	1A	F/B	MAN
PEZIONI	9)Ispezione visiva generale dello stato delle attrezzature meccaniche				Scheda ispessitore fanghi	3M	F/B	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	)Controllo stato di usura degli	organi meccanici fu	uori dalla miscela di acqua, e loro corretto posizionamento	Ispessitore	Scheda ispessitore fanghi	1G	S	OPER
INTER 11)	.)Verifica del serraggio dei bullo	oni di fissaggio		Ispessitore	Scheda ispessitore fanghi	1A	F/B	MAN
12)	)Verificare che la corrente elet	trica assorbita coir	ncida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
13)	)Verificare lo stato di consister	za delle linee elett	riche di alimentazione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	ос	S	MAN
14)	l)Verificare l'efficienza dei dispo	ositivi di comando	e protezione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1M	F	MAN
15)	) Verifica avvolgimenti statoric	i		Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
16)	s)Verifica e pulizia ventola raffro	eddamento e carca	issa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
17)	') Controllo Serraggio bulloni			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
18)	3) Verifica isolamento			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
19)	) Ingrassaggio			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
MA MA LEG	HEDA MANUTENZIONE ANUALE DI USO E MANUTENZI ANUALE DI USO E MANUTENZI GENDA dici frequenze		TORE BREVINI	<b>LEGENDA</b> Figure responsabi	LINK LINK LINK			
	1S Settimanale				Operatori di eserc			
	2S Quindicinale 1M Mensile				Appaltatore di ma Ditta di manuten.	_		n officina
	2M		Bimestrale	SPEC BON	Appaltatore di Bo	•		
	3M		Trimestrale	LEGENDA				
	6M 1A		Semestrale Annuale	Stato attrezatura  S	Attrezzatura oper	rante in sito		
	2A		Biennale	F	Attrezzatura ferm			
	3A		Triennale	В	Bonificata, in sicu		-	-
	5A		Quinquennale	SC	Attrezzatura scolle		nessioni elettric	he
	10 20		Decennale Ventennale	OFF	Attrezzatura in of	ticina		
	20 OC		Ventennale All'occorrenza					

						1	1
	Cliente	IAS				Area .	IAS
	Progetto:					Imp.:	IAS
	Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.: 157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	13 di 48		
				1	ı		1
ITEM	1	К6	К7	К9	K	10R	
Ubicazione		IAS	IAS	IAS		IAS	
Costruttore		HV TURBO	HV TURBO	HV TURBO	HV TURBO		
Modello		KA44S	KA44S	KA44S	K	A44S	
Matricola		1584	1585		1	581	
				Insufflamento			
Servizio		Insufflamento aria vasche di ossidazione	Insufflamento aria vasche di ossidazione	aria vasche di ossidazione		mento aria ossidazione	
Tipo		Compressore Centrifugo	Compressore Centrifugo	Compressore Centrifugo		oressore trifugo	•
Fluido		Aria	Aria	Aria	,	Aria	
Pressione operativa [bar] (as	snirazione/mandata)	1,013/1,83	1,013/1,83	1,013/1,83	1,01	.3/1,83	
Potenza assorbita [kW]	pp. azione, manada)	920kW	920kW	920kW		20kW	
						912	-
Giri [rpm]		9912	9912	9912		A250	
Tipo Moltiplicatore		GA250	GA250	GA250			
Potenza trasmissione		1200kW	1200kW	1200kW		00kW	
Velocità Ingresso/Uscita [rpr	m]	2980/9912	2980/9912	2980/9912	298	0/9912	
Motore eletrico		Marelli	Marelli	Marelli	М	Marelli	
Tipo		MPH 400L2R-B3	MPH 400L2R-B3	MPH 400L2R-B3	MPH 4	00L2R-B3	
							1
			Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento cura
Verifica dello stato di usura dei	i cuscinetti dell'albero della g	rirante e dell'albero di comando	Compressore centrifugo	Manuale di uso e manutenzione Compressore HV Manuale di uso e	1A	F	MAN
Revisione generale dell'appara	to		Compressore centrifugo	manutenzione Compressore HV	1A	OFF	SPEC
Pulizia filtro olio			Compressore centrifugo	manutenzione Compressore HV	1A	F	MAN
Pulizia interna ed esterna			Compressore centrifugo	Turhu na 223 co e manutenzione Compressore HV	1A	F	MAN
Cambio Olio			Compressore centrifugo	Turho nag 23 e Manuale di uso e manutenzione Compressore HV	1A	F	MAN
Revisione generale del motore elettrico, con controllo al		eamento e posizionamento con macchina operatrice	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico	1A	OFF	SPEC
Verifica degli organi di trasmiss	sione e corretta lubrificazion	ne	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione motore elettrico	1A	F	MAN
Verifica assorbimento della co	rrente elettrica coincidente c	on i valori di targa	Motore elettrico	Mardline ਹਾਂ ਹੈso e manutenzione	1A	S	MAN
Verifica dell'integrita delle line				mahuale bitusio e	1A	S	MAN
-			Motore elettrico	manutenzione			
Verifica efficienza dispositivi di	comando e protezione		Motore elettrico	Scheda HV_turbo  Manuale di uso e manutenzione	1A	S	MAN
Verifica avvolgimenti statorici			Motore elettrico	motore elettrico  Marclli par ûso e	1A	F	MAN
Verifica e pulizia della ventola	di raffreddamento		Motore elettrico	manutenzione matrae lattrice	1A	F	MAN
Controllo serraggio bulloni			Motore elettrico	manutenzione	6M	F	MAN
Verifica isolamento componen	tistica elettrica		Motore elettrico	Scheda HV_turbo	1A	F	MAN
		motore elettrico e dei cuscinetti	Motore elettrico	Manuale di uso e	6M	F	MAN
				manutenzione Manuale di uso e			
Ingrassaggio			Motore elettrico	manutenzione Ivianuale di uso e	6M	F	MAN
Pulizia interna ed esterna			Motore elettrico	manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia scambiatore, interna ed	desterna , al fine di eliminare	incrostazioni e sudiciume con verifica visiva dello stato delle superfici	Scambiatore aria-aria	PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
Libretto di uso e manutenzio Libretto di uso e manutenzio LEGENDA			link link LEGENDA				
Codici frequenze			Figure responsabili				
15		ttimanale	OPER	Operatori di eserc			
2S		uindicinale	MAN	Appaltatore di ma	_		officie-
1M 2M		ensile mestrale	SPEC BON	Ditta di manuten. Appaltatore di Bor		o costruttore ir	romeina
3M		imestrale	LEGENDA	ppultatore ur bur			
6M		mestrale	Stato attrezatura				
1A	An	nnuale	S	Attrezzatura oper			
2A		ennale 	<b>F</b>	Attrezzatura ferma			
3A 5A		iennale	B SC	Bonificata, in sicu			
5A 10		uinquennale ecennale	OFF	Atrezzatura scolleg		essionii elettrich	1
TO	De		<b>U.</b> .	CEEGLGIG III OI			
20	Ve	entennale					

	Cliente Progetto:	IAS			g\C	Area Imp.:	IAS
6	Titolo :	Piano di manutenzione PE-157-20-TEC-MAN-001	D 4	Industria Acqua Si	Pacusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.: 157-20 ITEM	•	MP1A  IAS	Rev. 1 MP1B IAS	Foglio	14 di 48		<u> </u>
Ubicazione		GODWIN (Xylem)	GODWIN (Xylem)	1			
Modello Tipo Fluido		DPC300  MotoPompa centrifuga	DPC300  MotoPompa centrifuga				
Fluido		Acqua	Acqua Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Controllo della posizione della vol	uta e delle valvole di di	renaggio di non ritorno e di scarico. Controllare che le valvole siano chiuse	Gruppo Pompa	Manuale di uso e manutenzione	15		
Controllo livello del fluido refrigen	ante nella tenuta mecc	anica	Gruppo Pompa	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	15	F	MAN
				pag.35 Manuale di uso e		F	MAN
Controllare livello olio motore			Motore endotermico	manutenzione pag.34 Manuale motore	15	F	MAN
Controllare livello del refrigerante	nel radiatore		Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.34 Manuale	15		
6				motore Manuale di uso e	46	F	MAN
Controllo presenza di eventuali ru	mori o vibrazioni insoli	u	Compressore d'aria	manutenzione pag.34 Manuale di uso e	15	F	MAN
Ispezione Visiva generale del posi	zionamento dei ripari		Compressore d'aria	manutenzione pag.34 Manuale di uso e	15	F	MAN
Ispezione Visiva generale per la pi	esenza di ruggine, per	dite o spaccature	Compressore d'aria	manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo perdite di lubrificante			Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo livello dell'olio			Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.34	15	F	MAN
Controllo livello dell'olio			Pompa a vuoto	Manuale di uso e manutenzione	15		
Controllare l'alimentazione dell'ol	o attraverso la finestra	di ispezione	Pompa a vuoto	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	15	F	MAN
Ispezionare il gruppo galleggiante	n i cuscinetti dell'alber	n associato	Rompo a vijeto	pag.35 Manuale di uso e	15	F	MAN
			Pompa a vuoto	manutenzione pag.35 Manuale di uso e		F	MAN
Controllo del livello dell'olio della			Trasmissione	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	15	F	MAN
Controllo del serbatoio dell'eietto	e ed eventuale pulizia	da sedimenti accumulatesi	Smorzatore dell'eiettore	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	15	F	MAN
Ispezione pompa per rimuovere l'	eventuale sporcizia e d	etriti.	Pompa	manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezionare il gruppo dell'eiettore	per rilevare lo stato di	usura e la condizione dell'Oring e ugello.	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Controllare lo stato della sfera, de	lla sede e del filtro effo	ettuando l'eventuale pulizia	Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.35	15	F	MAN
Ispezionare la valvola di non ritorr	o, controllando anche	lo stato della sfera, sede, e tenuta dell'Oring	Pompa	Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN
Ingrassaggio staffa di supporto			Pompa	Manuale di uso e manutenzione	1A		
Cambio olio e filtro olio			Motore endotermico	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN
Controllo ed eventuale rabbocco i	luido refrigerante		Motore endotermico	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN
_			pag.35 Manuale di uso e		F	MAN	
Sostituzione filtro del combustibili Ispezionare depuratore dell'aria m Ispezionare e se necessario ripristi		Motore endotermico	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	1A	F	MAN	
Ispezionare depuratore dell'aria m	otore ed eventuale so	Motore endotermico	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	1A	F	MAN	
Ispezionare e se necessario ripristi	nare i tubi flessibili, fili	e attacchi intorno al motore	Motore endotermico	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	1A	F	MAN
Controllare tensione della cinghia	della ventola		Motore endotermico	manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllare lo stato della batteria	se necessario controll	are il livello dell'elettrolita)	Motore endotermico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllo visivo generale, per la co	rretta pulizia e ventila	zione del motore	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Controllo resistenza d'isolamento	degli avvolgimenti di s	tatore di ogni fase	Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1A	F	MAN
Ispezione delle linee d'olio, linee d	'aria e altri collegamen	ti	Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN
ispezionare e se necessario sostitu	ire il filtro dell'aria		Compressore d'aria	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1A		
Controllare la tensione della cingh	ia di trasmissione, se n	ecessario sostituire	Compressore d'aria	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1A	F	MAN
Cambiare olio di lubrificazione			Compressore d'aria	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	500h o 1A	F	MAN
				pag.35 Manuale di uso e		F	SPEC
Sostituzione filtro dell'aria			Compressore d'aria	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	500h o 1A	F	SPEC
Serrare le viti di fermo puleggia			Compressore d'aria	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	500h o 1A	F	MAN
Controllo dello lo stato del filtro d	ell'aria d'ingresso, se n	ecessario sostituire	Pompa a vuoto	manutenzione pag.35 Manuale di uso e	500h o 1A	F	MAN
Sostituzione del filtro del refrigera	nte dell'olio		Pompa a vuoto	manutenzione pag.35	500h o 1A	F	SPEC
Sostituzione filtro dell'aria			Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Ispezionare le valvole del compres	sore d'aria per rilevare	eventuali perdite o depositi carboniosi, pulire e sostituire se necessario	Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione pag.35	1000h o 1A	F	SPEC
Controllo ed eventuale pulizia filtr	o del pozzetto dell'olio	(se presente)	Compressore d'aria	Manuale di uso e manutenzione	1000h o 1A	F	SPEC
Sostituzione olio			Pompa a vuoto	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1000h o 1A		
Sostituzione il filtro depuratore de	i fumi di scarico		Pompa a vuoto	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1000h o 1A	F	SPEC
Cambio olio di trasmissione (se pi	esente una trasmissio	ne)	Trasmissione	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	1000h o 1A	F	SPEC
Ispezione della tenuta meccanica		Pompa	pag.35 Manuale di uso e manutenzione	5000h o 1A	F	SPEC	
Ispezione dei cuscinetti per rilevar		*	pag.39 Manuale di uso e		F	SPEC	
		Pompa	manutenzione pag.39 Manuale di uso e	5000h o 1A	F	SPEC	
Controllo dei giochi tra girante e p		Pompa	manutenzione pag.39 Manuale di uso e	5000h o 1A	F	SPEC	
Ispezionare albero e relative tenui		Pompa	manutenzione pag.39 LINK	5000h o 1A	F	SPEC	
LIBRETTO DI USO E MANUTENZ LEGENDA		EMMI GGIL	LEGENDA	LINK			
Codici frequenze 15		Settimanale Quindicinale	Figure responsabili  OPER	Operatori di eser			
2S 1M 2M		MAN SPEC BON	Appaltatore di ma Ditta di manut. sp Appaltatore di Bo	oecializzata o		officina	
3M 6M		Bimestrale Trimestrale Semestrale	BON LEGENDA Stato attrezatura	Opportatore at Bo	<b></b>		
1A 2A		Annuale Biennale	S F	Attrezzatura ope Attrezzatura ferm	na		
3A 5A		Triennale Quinquennale	B SC	Bonificata, in sico Atrezzatura scolle	urezza, smont egata da conn		
10 20 OC		Decennale Ventennale All'occorrenza	OFF	Attrezzatura in o	rricina		

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:				4 // K	Imp.:	IAS
			riogetto.					iiiip	
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	15 di 48		
	ITEM			MX-11÷14					
	Ubicazione			IAS	7				
	Costruttore			ITT FLYGT	7				
	Modello			4451	7				
				MISCELATORE	1				
	Tipo				-				
	Fluido Condizione di esercizio			Fanghi con dispersi solidi e fibrosi					
	Condizione di es	sercizio		Gravoso					
								Stato	Intervento a
L					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
	Ispezione general	e in sito			Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	6M	F/B	MAN
	Controllo visivo d	ello stato di usura	delle parti esterne de	el mixer e della corretta installazione	Miscelatore	Manuale di uso e	6M	F/B	MAN
	Controllo del tube	a guida sia vertical	le, in caso sostituire		Miscelatore	manutenzione Manuale di uso e	6M	F/B	MAN
					Wilscelatore	manutenzione Manuale di uso e	OIVI		IVIAIN
	Controllo della qu	iantità di olio, e ch	ne non vi siano infiltra	zioni di acqua dalla tenuta	Miscelatore	manutenzione	6M	F/B	MAN
	Sostituzione olio	n caso di olio mist	to ad acqua, e sostitu:	zione Oring, per una tenuta efficace	Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	ОС	F/B	MAN
=	Controllo serraggio viti				Miscelatore	Manuale di uso e	ос	F/B	MAN
NOIZ	Z controlle serraggio tia					manutenzione Manuale di uso e		-	
ISPE	Cambio olio				Miscelatore	manutenzione	ОС	F/B	MAN
NTI/	Controllo tenuta	meccanica			Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	ОС	OFF	SPEC
RVE	Controllo alloggio	statore che sia as	sciutto, da vite di ispe	da vite di ispezione Miscelatore Management			ОС	F/B	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Controllo tenuta	a lahhro interna			Miscelatore	manutenzione  Manuale di uso e OC OC			SPEC
					Stazione di	manutenzione Manuale di uso e		OFF	
	Controllo cavi di a	llimentazione			pompaggio	manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo quadro	di comando			Stazione di pompaggio	Manuale di uso e manutenzione	6M	S	MAN
	Controllo senso d	i rotazione , a vuo	rto		Miscelatore	Manuale di uso e	6M	F	MAN
	Controllo resistan	za d'isolamente d	lal matara alattrica, s	he coincida con i valori di targa	Natura alattuiaa	manutenzione Manuale di uso e	CNA	F	D.A.O.D.I
	Controllo resisten	za u isolamento u	ei motore elettrico, c	ne conicida con i vaiori di targa	Motore elettrico	manutenzione Manuale di uso e	6M	Г	MAN
	Revisione general	e della macchina			Miscelatore	manutenzione	12000h	OFF	SPEC
	Libratta di		oning alata di Elect 441	-4					
	LEGENDA	manutenzione i	miscelatori Flygt 44!	51	LEGENDA	<u>link</u>			
	Codici frequenze	e			Figure responsabi	li			
	15			Settimanale	OPER	Operatori di eserc	izo		
	25			Quindicinale	MAN	Appaltatore di ma	nutenzione g	Ţ.	
	1M			Mensile	SPEC	Ditta di manuten.	specializzata	o costruttore in	n officina
	2M			Bimestrale	BON	Appaltatore di Boi	nifica		
	3M			Trimestrale	LEGENDA				
	6M			Semestrale	Stato attrezatura				
	1A			Annuale	S	Attrezzatura oper			
	2A			Biennale	F	Attrezzatura ferm			
	3A Triennale		В	Bonificata, in sicu					
	5A	• •		SC	Atrezzatura scolle	_	essioni elettrich	1	
	10 Decennale			OFF	Attrezzatura in of	ficina			
	20								
	ОС			All'occorrenza					

			1.					I			
			Cliente	IAS				Area	IAC		
			Progetto:					Imp.:	IAS		
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua S	iracusana S.p.A.	Rif. Cliente			
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	16 di 48				
	ITEM			MX15 MX17÷28							
ŀ	Ubicazione			IAS							
ľ	Costruttore			ITT FLYGT	1						
ŀ	Modello			4670_410	1						
ŀ	Wiodelio				-						
	Tipo			MISCELATORE VASCA D-8 e D-9	MISCELATORE VASCA D-8 e D-9						
					1						
	Fluido			Fanghi con dispersi solidi e fibrosi							
	Condizione di	esercizio		Gravoso							
							<u> </u>	<u> </u>			
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura		
	Ispezione genera	lle in sito , compre	ndente:								
ŀ						Manuale di uso e	14: (0000)				
	Controllo stato d	ei cavi di alimenta	zione e dei loro suppo	orti, se necessario sostituire	Miscelatore	manutenzione	Min (8000h o 2A)	S	MAN		
ŀ						cap. 6 pag 45 Manuale di uso e					
	Controllo olio , se	e necessario sostit	uire		Miscelatore	manutenzione	Min (8000h	F	MAN		
ļ						cap. 6 pag 45	o 2A)				
	Controllo serragg	gio bulloni			Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	Min (8000h	F	MAN		
						cap. 6 pag 45	o 2A)	<u>'</u>	I W I Z SI W		
Ī	Controlls!f	di colla :			Adic I :	Manuale di uso e	Min (8000h	-	8.4.81		
	Controllo golfare di sollevamento				Miscelatore	manutenzione cap. 6 pag 45	o 2A)	F	MAN		
						Manuale di uso e	Min (8000h				
	Controllo quadro	di comando e cor	ntrollo		Miscelatore	manutenzione	o 2A)	S	MAN		
						cap. 6 pag 45 Manuale di uso e					
	Controllo dei con	ntatti termici , e res	sistenza dei termistori	verificando la protezione dello statore	Miscelatore	manutenzione	Min (8000h o 2A)	F	MAN		
						cap. 6 pag 45	U ZA)				
	Verifica dello sta	to dell'isolamento	dei conduttori		Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	Min (8000h	S	MAN		
N						cap. 6 pag 45	o 2A)				
INTERVENTI/ISPEZIONI	Verifica delle con	erifica delle condizioni del motore, controllando i valori di assorbimento coincidano con i valori di targa di tensione e mperaggio		di assorbimento coincidano con i valori di targa di tensione e	Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	Min (8000h	S	MAN		
/ISP	amperaggio			Wiscelatore	cap. 6 pag 45	o 2A)	3	IVIAIN			
ENT						Manuale di uso e	Min (8000h				
ERV	Controllare le bai	rre guida, coperch	i e altre protezioni		Miscelatore	manutenzione cap. 6 pag 45	o 2A)	S	MAN		
Ā						Manuale di uso e	Min (8000h				
	Controllo delle co	ondizioni di monta	ggi e installazioni, se r	necessario ripristinare o sostituire i pezzi	Miscelatore	manutenzione	o 2A)	F	MAN		
ŀ						cap. 6 pag 45 Manuale di uso e					
	Controllare lo sta	ato dell'elica per ev	ventuali segni di usura	ed il senso di rotazione, ripristinare o sostituire se necessario	Miscelatore	manutenzione	Min (8000h o 2A)	F	MAN		
						cap. 6 pag 45	U ZA)				
	Controllare lo sta	ato e il consumo de	ell'anodo di zinco , se i	necessario sostituire	Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	Min (8000h	F	MAN		
						cap. 6 pag 45	o 2A)				
	Revisione nresso	officina autorizzat	ta con isnezione e sost	cituzione di componenti meccanici	Miscelatore	Manuale di uso e manutenzione	Min(16000h	OFF	SPEC		
	Nevisione presso	omema autorizza	ia com ispezione e sosi	industrial and components in eccounts.	Wilschatore	cap. 6 pag 45	o 4A)	OTT	Si Le		
	Controlla	atti o lore etete di	ucura co managaria	octituiro	BALC I	Manuale di uso e	Min(16000h	055	CDEC		
	Controllo cuscine	etti e ioro stato di i	usura, se necessario so	ostituire	Miscelatore	manutenzione cap. 6 pag 45	o 4A)	OFF	SPEC		
						Manuale di uso e	Min(16000h				
	Sostituzione O-Ri	ing			Miscelatore	manutenzione cap. 6 pag 45	o 4A)	OFF	SPEC		
ľ						Manuale di uso e	N4:/16000h				
	Sostituzione delle	e tenute mecanich	e		Miscelatore	manutenzione	Min(16000h o 4A)	OFF	SPEC		
ŀ						cap. 6 pag 45 Manuale di uso e					
	Controllo che la scatola morsettiera sia pulita e asciutta e control		a sia pulita e asciutta e	e controllo delle connessioni di alimentazione	Miscelatore	manutenzione	Min(16000h o 4A)	F	MAN		
	Libratta di cas		maia a alata vi Elvat 46	70		cap. 6 pag 45	0 4A)				
	Libretto di uso e	e manutenzione	miscelatori Flygt 467	, u	LEGENDA	<u>link</u>					
	Codici frequenz	e		Settimanale	Figure responsabi						
	1S			OPER	Operatori di eserc						
	2S 1M			MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manutenz	-		e in officina			
	2M			BON	Appaltatore di Bo						
	3M			Trimestrale	LEGENDA						
	6M 1A			Semestrale Annuale	Stato attrezatura  S	Attrezzatura ope	rante in sito				
	2A			Biennale	F	Attrezzatura ferm					
	3A			Triennale	В	Bonificata, in sicu	ırezza, smontat	•			
	5A 10			Quinquennale Decennale	SC OFF	Atrezzatura scolle Attrezzatura in o	_	ssioni elettriche			
	10 20			Ventennale Ventennale	Urr	ALLICZZALUIA III O	iliciila				
	oc			All'occorrenza							

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:			12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7211	Imp.:	IAS
							-	
<b>0</b>	457.20	Titolo :	Piano di manutenzione	D. 4	Industria Acqua Sira		Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	17 di 48		
Tag			N1÷6					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			AMG (per conto Flygt)					
Modello			orizzontale NTP/RC					
Matricola			473-3					
Tipo			Orizzontale NTP/RC					
Materiale			*					
Dimensioni [r	m]		W=611 L=5511 H=611					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento cura
Verifica usura su	upporti			Nastro trasportatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Controllo serrag	ggio bulloni			Nastro trasportatore e motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag 7	1A	F	MAN
Controllo livello	olio centralinna ed	eventuale rabbocco		Centralina oleodinamica	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag	15	F	MAN
Controllo filtro d	Controllo filtro olio montato sulla central	entralina, se necessari	io sostituire	Centralina oleodinamica	manuale di uso e 4M		F	MAN
Controllo delle t	tubazioni flessibili p	bazioni flessibili per eventuali perdite di olio  Motore ele		Motore elettrico	Manuale di uso e manutenzione pag 7	1M	S	OPER
Ingrassaggio su	pporti			Nastro trasportatore	Scheda di manutenzione	15	F	MAN
Controllo e puliz	zia dei rulli per il co	ntenimento del tappet	o e di rulli anti spanciamento	Nastro trasportatore	Manuale di uso e manutenzione pag 7	25	F/B	BON
Pulizia generale	dell'apparecchiatu	ra		Nastro trasportatore	manutenzione pag 1 2S		F/B	BON
Scheda di man <b>LEGENDA</b>	nutenzione nastro	e nastro trasportator trasportatore	е	LEGENDA	link link	<u>'</u>		
Codici frequen	ize		Sattimanala	Figure responsabi		i-o		
1S 2S			Settimanale Quindicinale	OPER MAN	Operatori di eserc Appaltatore di ma		enerica	
1M			Mensile	SPEC	Ditta di manuten.	specializzata		officina
2M			Bimestrale	BON	Appaltatore di Boi	nifica		
3M 6M	3M Trimestrale 6M Semestrale			<b>LEGENDA</b> Stato attrezatura				
1A			Annuale	S	Attrezzatura oper	ante in sito		
2A	2A Biennale			F	Attrezzatura ferma	а		
3A 5A			Triennale Quinquennale	B SC	Bonificata, in sicu			
10			Quinquennale Decennale	OFF	Atrezzatura scollegata da connessioni elettrich Attrezzatura in officina			

OFF

Attrezzatura in officina

10

20

ОС

Decennale

Ventennale All'occorrenza

	Clie	ente	IAS		<b>200 □</b> /		Area	<u> </u>
	Pro	ogetto:			$\mathcal{M}^{\tau^{\kappa}} \parallel V$	$\Delta U \Sigma$	Imp.:	IAS
Titolo : Piano di manutenzione Industria Acquia Siracusana S.p.A. Rif. C								
	Tite	olo:	Piano di manutenzione		Industria Acqua Si	racusana S.p.A.	Rif. Cliente	<u> </u>
Comm.: 157-20 Doc. PE-157-20-TEC-MAN-001 Rev. 1 Foglio 18 di 48	Comm.: 157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	18 di 48		1

ITEM	PC-4÷8 PC60÷69
Ubicazione	IAS
Costruttore	ITT FLYGT
Modello	NP 3202 LT
Тіро	Pompa sommergibile
Fluido	Acque reflue con corpi solidi e fibrosi
Tipologia di servizio	Gravoso
Profondità immersione max [m]	20
Temperatura operativa [°C]	<40°C
Peso specifico a temp operativa [Kg/dm³]	1,1

		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato apparecchiat	Intervento a cura
	Ispezione periodica generale in sito	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Revisione generale dell'apparecchiatura	Pompa e motore NP 3202LT	Scheda NP32020	2A)	OFF	SPEC
	Controllo stato dei cavi di alimentazione e dei loro supporti, se necessario sostituire	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	S	SPEC
	Controllo cabine elettriche, scatola morsettiera e morsettiera: che siano pulite ed asciutte	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min	S	SPEC
	Controllo isolamento elettrico: che la resistenza tra conduttori di fase e di terra sia corrispondente a quanto prescritto	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo alloggio tenute, controllo del liquido refrigerante ed eventuale rabbocco se necessario	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	OFF	SPEC
	Controllo della camera di ispezione e scarico liquido eventualmente presente, con controllo sensore FLS	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Sostituzione ed ingrassaggio anelli Oring dei tappi di riempimento e coperchio morsettiera( ad ogni apertura).	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A) OC	F/B	SPEC
	Controllo Microtermostati	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo della resistenza del termistore	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo del gioco della girante e se necessario regolarlo	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
ZIONI	Controllo senso di rotazione della girante	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
/ISPE	Controllo serraggio bulloni	Pompa e motore NP 3202LT	Scheda NP32020	1A	F/B	SPEC
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione del dispositivo di sollevamento	Pompa e motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
N	Controllo dei valori di tensione e corrente assorbiti, che siano congrui con i valori di targa	Motore NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo dei quadri elettrici e dei pannelli di comando	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo dei collegamenti elettrici, che siano adeguatamente serrati	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Verifica del salvamotore e dei altri dispositivi di protezione e loro corretto posizionamento	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo barriere e e dispositivi di protezione del personale	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Verifica del funzionamento dei regolatori di livello	Stazione di Pompaggio	Manuale di uso e manutenzione pag 22	Min (80000h o 2A)	F/B	SPEC
	Controllo e sostituzione di supporto e cuscinetto principale	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22	ос	OFF	SPEC
	Verifica ed eventuale rabbocco olio	Pompa NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	1A	F	MAN
	Controllo e sostituzione tenute meccaniche	Pompa NP 3202LT	Manuale di uso e manutenzione pag 22		OFF	SPEC
	Cambio olio	Pompa NP 3202LT	Scheda NP32020 LT	Min(2000h o 2A)	F/B	MAN
	Controllo dei galleggianti e del loro corretto posizionamento	Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	15	S	OPER
	Verifica del sistema di regolazione	Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	1M	S	MAN
	Pulizia galleggianti e relativi cavi	Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	25	S	OPER + BON
	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare irregolarità di funzionamento	Stazione di Pompaggio	Scheda NP32020 LT	1G	S	OPER
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					

Manuale di uso e manutenzione	NP 3202 LT	<u>link</u>	
Scheda pompa NP 3202 LT		link	
LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure responsabili	
1\$	Settimanale	OPER	Operatori di esercizo
25	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale	LEGENDA	
6M	Semestrale	Stato attrezatura	
1A	Annuale	S	Attrezzatura operante in sito
2A	Biennale	F	Attrezzatura ferma
3A	Triennale	В	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa
5A	Quinquennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche
10	Decennale	OFF	Attrezzatura in officina
20	Ventennale		
ос	All'occorrenza		

<b>I</b>		Cliente Progetto:	IAS			1112	Area Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Inductria Acrua Cina	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	19 di 48		

ITEM	PC 9÷10
Ubicazione	IAS
Costruttore	ITT FLYGT
Modello	CP 3152 MT
Tipo	Pompa sommergibile
Fluido	Acque reflue con corpi solidi e fibrosi
Tipologia di servizio	Gravoso
Profondità immersione max [m]	*
Temperatura operativa [°C]	~40°C

		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato apparecchiatura	Intervento a cura
	Ispezione periodica generale in sito	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Revisione generale dell'apparecchiatura	Pompa e motore CP 3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC
	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo alloggio statore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo della scatola della morsettiera che sia pulita ed asciutta	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
EZIONI	Cambio Olio	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
INTERVENTI/ISPEZIONI	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsettiera con loro lubrificazione	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
INTERV	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo della direzione di rotazione della girante	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo dello stato dei termocontatti	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante	Pompa CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore	Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F/B	SPEC
	Sostituzione del supporto e cuscinetto principale	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC
	Sostituzione della tenuta meccanica	Pompa e Motore CP3152 MT	Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC

Manuale di uso e manutenzione		<u>link</u>	
LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure responsabili	
<b>1</b> S	Settimanale	OPER	Operatori di esercizo
25	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale	LEGENDA	
6M	Semestrale	Stato attrezatura	
1A	Annuale	S	Attrezzatura operante in sito
2A	Biennale	F	Attrezzatura ferma
3A	Triennale	В	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione or
5A	Quinquennale	SC	Atrezzatura scollegata da connessioni elettriche
10	Decennale	OFF	Attrezzatura in officina
20	Ventennale		
ос	All'occorrenza		

		Cliente	IAS		<b>200 □</b>		Area	
		Progetto:				3/17	Imp.:	IAS
	Titolo :		Piano di manutenzione	Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente		
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	20 di 48		
ITEM			PC 11-12-13					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			TURO					
Modello			EO 7-80 H-LB3B					

IT90629 / IT90628 /IT100345

Acqua industriale

Estrazione fanghi da ispessitore

\*

Matricola

Tipologia di servizio

Profondità immersione max [m]

Temperatura operativa [°C]

Fluido

		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo Serraggio bulloni Pon		Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	pezione tenuta meccania Pompa		Scheda manutenzione	6M	OFF	SPEC
	Controllo sistema di adescamento, altezza di aspirazione, dell'imbocco della tubazione di asprirazione, apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	OPER
	Controllo dello stato di usura degli organi meccanici		Scheda manutenzione	1M	F	MAN
,	Verifica e rabbocco olio di lubrificazione	Pompa	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	15	F	MAN
	Sostituzione olio	Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag. 8	1A	F	MAN
EZIONI	Revisione Generale		Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
INTERVENTI/ISPEZIONI	Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
INTE	Verifica dello stato di consisstenza delle linee elettriche di alimentazione		Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	S	MAN
,	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Verifica degli avvolgimenti statorici	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola di raffreddamento	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Controllo Serraggio bulloni	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Verifica isolamento	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Ingrqassaggio	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR- 001	1A	F	MAN
	Pulizia carcassa	Motore elettrico	Scheda manutenzione e PE-15720-TEC-VDR-	1A	F	MAN

Manuale di uso e manutenzion	e PC 11-12-13	<u>link</u>	
LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure respons	abili
15	Settimanale	OPER	Operatori di esercizo
2\$	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione generica
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manut specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale	LEGENDA	
6M	Semestrale	Stato attrezatu	ra
1A	Annuale	S	Attrezzatura operante in sito
2A	Biennale	F	Attrezzatura ferma
3A	Triennale	В	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione
5A	Quinquennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich
10	Decennale	OFF	Attrezzatura in officina
20	Ventennale		
oc	All'occorrenza		

		Cliente	IAS		IAS IAS			
		Progetto:			<i>((</i> **)   <i>(</i>  4)	$\pi_{\lambda}$	Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Siracu	sana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.: 157-20		Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	21 di 48		

ITEM	PC 14÷16
Ubicazione	IAS
Costruttore	ITT FLYGT
Modello	CP 3500
Тіро	Pompa centr. spinta a mare
Fluido	Acque pulite, ed acque reflue
Tipologia di servizio	*
Profondità immersione max [m]	*
Temperatura operativa [°C]	*

		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Ispezione periodica generale in sito		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Revisione generale dell'apparecchiatura		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC
	Controllo integrità cavi di alimentazione elettrica		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Controllo cabine elettriche che siano pulite ed asciutte		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	S	MAN
	Verifica del gioco della girante e se necessario regolare la girante		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo alloggio statore, e controllo la resistenza del sensore infiltrazione		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Verifica di isolamento, che la resistenza tra i conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel manuale di uso e manutenzione		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo della scatola della morsettiera che sia pulita ed asciutta		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato e funzionalità dei regolatori di livello		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo dei dispositivi di sollevamento e/o maniglia di sollevamento		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
INOIZ	Verifica livello e qualità dell'olio, se necessario rabboccare o sostiture		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Sostituzione degli Oring, dei tappi olio, copertura morsettiera con loro lubrificazione		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
INTERVE	Verifica di efficienza delle protezioni da sovraccarico e altri dispositivi di protezione		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo dei dispositivi di sicurezza per la persona		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo della direzione di rotazione della girante		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio e se necessario rabbocco		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Verifica del fissaggio dei collegamenti elettrici ai terminali		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato dei termocontatti		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Verifica dei valori di tensione e corrente assorbiti che siano congrui con i valori di targa		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo dello stato di usura della guarnizione della girante		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Controllo stato di usura anodi di zinco dello statore		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(12000 h o 3A)	F	MAN
	Sostituzione del supporto e cuscinetto principale		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC
	Sostituzione della tenuta meccanica		Manuale di uso e manutenzione pag 33	Min(24000 h o 6A)	OFF	SPEC

Manuale di uso e manutenzione CP3152	2MT	<u>link</u>	
NOTA	Informazioni estrapolate da modello CP3152MT		
LEGENDA		LEGENDA	
Codici frequenze		Figure responsabili	
1\$	Settimanale	OPER	Operatori di esercizo
2S	Quindicinale	MAN	Appaltatore di manutenzione ge
1M	Mensile	SPEC	Ditta di manuten. specializzata o costruttore in officina
2M	Bimestrale	BON	Appaltatore di Bonifica
3M	Trimestrale	LEGENDA	
6M	Semestrale	Stato attrezatura	
1A	Annuale	S	Attrezzatura operante in sito
2A	Biennale	F	Attrezzatura ferma
3A	Triennale	В	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione
5A	Quinquennale	SC	Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich
10	Decennale	OFF	Attrezzatura in officina
20	Ventennale		
oc	All'occorrenza		

lo	Cliente	IAS				Area	
	Progetto:				721	Imp.:	IAS
	Γitolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.n.A.	Rif. Cliente	
omm.: 157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	22 di 48		
		T					
ITEM		PC 20-21-22					
Ubicazione		IAS					
Costruttore		ITT FLYGT					
Modello		CP 3201 MT					
Tipo		Pompa sommergibile					
Fluido		Acque pulite					
Γipologia di servizio		Gravoso					
Profondità immersion	ne max [m]	*					
emperatura operativ	va [°C]	*					
					_		
			Attroveture	Diforimento	Douis disità	Stato	Intervento
			Attrezzature	Riferimento  Manuale di uso e	Min	Attrezzatura	cura
spezione periodica gener	ale in sito		Pompa e motore CP 3201 MT	manutenzione pag		F	MAN
				34	3A) Min(		
Revisione generale dell'ap	parecchiatura		Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag		OFF	SPEC
			·	34	6A)		
Controllo integrità cavi di	alimentazione elet	trica	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e	Min (12000h o	S	MAN
			WIOLOTE CF 3201 WIT	manutenzione pag 34	3A)		IVIAIN
Samuella III				Manuale di uso e	Min		
Controllo cabine elettriche	: cne siano pulite e	a asciutte	Stazione di pompaggio	manutenzione pag 34	(12000h o 3A)	S	MAN
			1	Manuale di uso e	Min		
Verifica del gioco della gira	ante e se necessari	o regolare la girante	Pompa CP 3201 MT	manutenzione pag		F	MAN
				Manuale di uso e	3A) Min		
Controllo alloggio statore,	e controllo la resi	stenza del sensore infiltrazione	Motore CP 3201 MT	manutenzione pag		F	MAN
				34	3A)		
		conduttori di terra e di fase, e tra fase e fase, siano congrue con quanto riportato nel	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag	Min (12000h o	F	MAN
manuale di uso e manuter	ızione		Motore di Sasa illi	34	3A)		147.414
0		ate will be and analysis.		Manuale di uso e	Min	_	
Controllo della scatola del	ia morsettiera che	sia pulita eo asciutta	Motore CP 3201 MT	manutenzione pag 34	(12000h o 3A)	F	MAN
				Manuale di uso e	Min		
Controllo dello stato e fun	zionalità dei regola	atori di livello	Stazione di pompaggio	manutenzione pag 34		F	MAN
				Manuale di uso e	3A) Min		
Controllo dei dispositivi di	sollevamento e/o	maniglia di sollevamento	Pompa e motore CP 3201 MT	manutenzione pag	(12000h o	F	MAN
				Manuala di usa a	3A) Min		
Verifica livello e qualità de	ell'olio, se necessar	io rabboccare o sostiture	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag		F	MAN
			•	34	3A)		
Sostituzione degli Oring, d	ei tappi olio, coper	tura morsettiera con loro lubrificazione	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag	Min (12000h o	F	MAN
sostituzione degli oring, d	ст сарргоно, сорст	tale moisetacia como asimetacione	rompa Cr 3201 Wil	34	3A)	'	IVIAIN
				Manuale di uso e	Min	_	
Verifica di efficienza delle	protezioni da sovra	accarico e altri dispositivi di protezione	Motore CP 3201 MT	manutenzione pag 34	(12000h o 3A)	F	MAN
				Manuale di uso e	Min		
Controllo dei dispositivi di	sicurezza per la pe	rsona	Motore CP 3201 MT	manutenzione pag 34		F	MAN
				Manuale di uso e	3A) Min		
Controllo della direzione d	li rotazione della gi	rante	Pompa CP 3201 MT	manutenzione pag		F	MAN
				34	3A) Min		
Controllo del livello dell'ol	io e se necessario	rabbocco	Pompa e motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag		F	MAN
				34	3A)		
Verifica del fissaggio dei co	ollegamenti elettri	ci ai terminali	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag	Min (12000h o	F	MAN
vermea del lissaggio del el	megamenti elettik	a di Cilinian	WIOLOTE CF 3201 WIT	34	3A)		IVIAN
Controlled				Manuale di uso e	Min	_	
Controllo dello stato dei te	armocontatti		Motore CP 3201 MT	manutenzione pag 34	(12000h o 3A)	F	MAN
			1	Manuale di uso e	Min		
Verifica dei valori di tensio	one e corrente asso	orbiti che siano congrui con i valori di targa	Motore CP 3201 MT	manutenzione pag		F	MAN
				Manuale di uso e	3A) Min		
Controllo dello stato di us	ura della guarnizio	ne della girante	Pompa CP 3201 MT	manutenzione pag	(12000h o	F	MAN
			+	Manuale di uso e	3A) Min		
Controllo stato di usura ar	nodi di zinco dello :	tatore	Motore CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag		F	MAN
				34	3A)		
Sostituzione del supporto	e cuscinetto princi	pale	Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag	Min ( 24000h o	OFF	SPEC
		·		34	6A)	J.,	5, 20
Sostituzione della tenuta r	meccanica		Pompa CP 3201 MT	Manuale di uso e manutenzione pag	Min ( 24000h o	OFF	SPEC
	cocarnea		Fompa CF 3201 WII	manutenzione pag 34	24000h o 6A)	Jrr	SPEC
Manuale di uso e manuter Scheda pompa	izione CP3152MT		<u>link</u> link				
LEGENDA			LEGENDA				
Codici frequenze		Cattinguals	Figure responsabili	On	:		
1S 2S		Settimanale Quindicinale	OPER MAN	Operatori di eserc Appaltatore di ma		(	
1M		Mensile	SPEC	Ditta di manutenz	_		ore in officina
2M		Bimestrale	BON	Appaltatore di Bor			
3M 6M		Trimestrale Semestrale	LEGENDA Stato attrezatura				
1A		Annuale	Stato attrezatura S	Attrezzatura oper	ante in sito		
2A 3A		Biennale	F	Attrezzatura ferma			
		Triennale Quinquennale	B SC	Bonificata, in sicu Attrezzatura scolle			
5A			•				
		Decennale Ventennale	OFF	Attrezzatura in of	ficina		

		Cliente	IAS				Area		
		Progetto:	IAS			$\Delta N C$	Imp.:	IAS	
		Trogetto.							
	1	Titolo :	Piano di manutenzione	1	Industria Acqua Sira	Rif. Cliente			
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	23 di 48			
ITEM			PC 23-24-25Bis	PC 25	_				
Ubicazione			IAS	IAS	_				
Costruttore			TURO	TURO	_				
Modello			TV 61-100 H6 LB3B	TV 61-50 H2 LB3B					
Matricola			IT 35021/ IT 35022 / IT 102367	IT 34629					
Fluido			Acque pulite	Acque pulite					
Tipologia di servizio			Estrazione fanghi da ispessitore	Estrazione fanghi da ispessitore					
Profondità imi	mersione max [r	n]	*	*					
Temperatura operativa [°C]			*	*					
						T			
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento cura	
Ispezione dell'a	oparecchiatura ec	l accessori per accertar	e eventuali irregolarità di funzionamento	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER	
Controllo Serrag	ggio bulloni			Pompa	Scheda	6M	F	MAN	
Ispezione tenuta	a meccania			•	manutenzione Scheda	6M	OFF	SPEC	
ispezione tendo	a meccama			Pompa	manutenzione	OIVI	OFF	SPEC	
Controllo sistem aspirazione e m		o, altezza di aspirazione	, dell'imbocco della tubazione di asprirazione, apertura delle valvole sulle linee di	Pompa	Scheda manutenzione	25	S	OPER	
Ispezione dell'el Verifica e rabbo Sostituzione olio Revisione Genei	ettropompa ed a	ccessori idraulici della s	tessa con eventuale disostruzione a regola d'arte	Pompa	Scheda manutenzione	2S / OC	F	OPER+BC	
Verifica e rabbo	cco olio di lubrific	azione		Pompa	Scheda manutenzione e	15	F	MAN	
Sostituzione olio				Pompa	manutenzione e	1A	F	MAN	
Revisione Gene	rale			Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC	
Verifica che la c	orrente elettrica a	assorbita coincida con c	uella di targa	Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Verifica dello sta	ato di consisstenz	a delle linee elettriche	di alimentazione	Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	S	MAN	
Verificare l'effic	ienza dei dispositi	ivi di comando e protez	ione	Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Verifica degli av	volgimenti statori	ici		Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Verifica e pulizia	ventola di raffre	ddamento e carcassa m	otore	Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Controllo Serrag	ggio bulloni			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Verifica isolame	nto			Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Ingraassaggio				Motore elettrico	Scheda manutenzione	1A	F	MAN	
Manuale di uso e PC25 Manuale di uso PC 23-24 25Bis LEGENDA Codici frequenze 1S 2S 1M 2M 3M			Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale Trimestrale	link link LEGENDA Figure responsabili OPER MAN SPEC BON LEGENDA	Operatori di esero Appaltatore di ma Ditta di manut spi Appaltatore di Bo	anutenzione g ecializzata o c		ficina	
6M 1A 2A 3A 5A 10 20			Semestrale Annuale Biennale Triennale Quinquennale Decennale Ventennale	Stato attrezatura S F B SC OFF	Attrezzatura operante in sito Attrezzatura ferma Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione opera Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina				

20

Ventennale All'occorrenza

Cliente					IAS						Area	IAC
Progetto:			Progetto:	_					// \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		Imp.:	IAS
			Titolo :		Piano di manuten	zione			Industria Acqua Sira	cusana 8.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Do	c. F	PE-157-20-TEC-MAN-001			Rev. 1	Foglio	24 di 48		
							_					
	ITEM				NPC 1-2							
	Ubicazione				IAS		1					
	Costruttore				OBL		1					
	Modello				LN-100 P69-ZCA1		1					
	Tipo				Dosatrici a pistone		1					
	Fluido				H2SO4		1					
	Pressione oper	rativa [har]			6		1					
	Portata [l/h]	rativa (bar)			2150		1					
	· ortata [i/ii]				2130							
											Stato	Intervento a
	T						Att	rezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
	Controllo periodio	co del livello dell'	'olio					Pompa	Manuale di uso e manutenzione	6M	F	MAN
	·								pag.13			
	Cambio olio							Dames	Manuale di uso e	10000h	F	MAN
	Carribio olio							Pompa	manutenzione pag.13	1000011	r	IVIAN
									Manuale di uso e			
	Registrazione peri	iodica del premit	treccia					Pompa	manutenzione pag.13	10000h	F	MAN
									Manuale di uso e			
	Controllo e pulizia	a delle valvole di	mandata e asprazio	ne				Pompa	manutenzione	1A	F	MAN
									pag.13			
	Pulizia del filtro di	i aspirazione						Pompa	Manuale di uso e manutenzione	1G	F	OPER+BON
									pag.13			
	Controllo del corr	retto funzioname	ento e dosaggio e del	la corretta quantità di polvere dos	eata ogni fornitura			Pompa	Manuale di uso e manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo del con	etto runzioname	ento e dosaggio e dei	ia corretta quantita di poivere dos	ata ogni fornitura			rompa	pag.13	10	3	OPER
									Manuale di uso e			
_	Verifiche di perdir	re da tubazioni e	raccordi					Pompa	manutenzione pag.13	1G	S	OPER
<b>ISPEZIONI</b>									Manuale di uso e			
SPEZ	Revisione general	le						Pompa	manutenzione	2A	OFF	SPEC
								pag.13				
INTERVENTI,	Ingrassaggio					Moto	ore elettrico	Scheda di	1A	F	MAN	
Ĭ								manutenzione				
=	Verifica della corr	rente elettrica as	sorhita sia coinciden	te con quella di targa			Motore elettrico		Scheda di	1A	F	MAN
	verifica della corri	ente elettrica as	sorbita sia comeiden	te con quena di targa			Wiote	ore elettrico	manutenzione	14		IVIAIN
									Scheda di		_	
	Verifica stato di co	onservazione del	lle connessioni elettr	iche			Moto	ore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica degli avvo	olgimenti statorio	ci				Moto	ore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica dell'efficie	enza dei disposit	ivi di comando e pro	tezione			Moto	ore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
									manutenzione			
	Verifica e pulizia v	ventola di raffred	ddamento e carcassa	motore			Moto	ore elettrico	Scheda di	1A	F	MAN
	vermea e panzia v	ventola di rannec	adamento e carcassa	motore			Wiote	ore elettrico	manutenzione	10	'	IVIAIN
	V	hard and							Scheda di	4.4		
	Verifica serraggio	bulloni					Moto	ore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
									Scheda di			
	Verifica isolament	to					Moto	ore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
	SCHEDA MANUT	TENZIONE POM	PE DOSATRICE						LINK			
			ZIONE POMPA OBL						LINK			
	MANUALE DI US	MANUALE DI USO E MANUTENZIONE POMPA SERVOCOMANDO							LINK			
	LEGENDA						LEGENDA					
	Codici frequenze  1S Settimanale						Figure respons	OPER	Operatori di eserc	izo		
								MAN	Appaltatore di ma	nutenzione g		
	1M Mensile							SPEC	Ditta di manut. sp	ecializzata o d	costruttore in o	fficina
	2M Bimestrale						BON	Appaltatore di Bo	nifica			
							LEGENDA State attractive					
							Stato attrezati	ura <b>S</b>	Attrezzatura oper	ante in sito		
								F	Attrezzatura ferm			
	3A Triennale						В	Bonificata, in sicu		ata da posizione	e operativa	
		Quinquennale	!					sc	Attrezzatura scolle	egata da conn		
		Decennale						OFF	Attrezzatura in of	ticina		
20 Ventennale												

20

Ventennale

			Cliente		IAS				Area	
			Progetto:						Imp.:	IAS
			Titolo :		Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.D.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Titolo .	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	25 di 48	Mir. Circite	
	Commi	137-20		Doc.	TE-137-20-TEC-MAN-001	Nev. 1	1 oglio	23 01 40		
					DD 7.6	]				
		ITEM			PD -5-6					
		Ubicazione	2		IAS					
		Costruttore	е		OBL					
		Modello			RB 30 A95					
		Matricola			2005P8079 / 2005P8078					
		Tipo			Dosatrici a pistone					
		Fluido			H3PO4					
	Pre	ssione operati			10					
		Portata [I/h	1]		50	]				
						Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Registrazione pe	riodica del premit	reccia			Pompa	Manuale di uso e manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo del cor	retto funzioname	nto delle appar	ecchiat	ure di dosaggio e di regolazione	Pompa	pag.14 Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Verifica dell'ever	ntuale presenza di	perdite diacido	ofosfor	ico dai serbatoi di stoccaggio e tubazioni	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Revisione genera	ile				Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Verificare che la	corrente elettrica	assorbita coinc	cida cor	quella di targa	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verificare lo state	o di consistenza d	lelle linee elettr	iche di	alimentazione	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
EZIONI	Verificare l'efficie	enza dei dispositiv	vi di comando e	protez	ione	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
INTERVENTI/ISP	Verifica avvolgim	enti statorici				Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
INTER	Verifica e pulizia	ventola raffredda	imento e carcas	ssa mot	ore	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo serragg	zio bulloni				Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica isolame	nto				Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Pulizia valvole di	mandata e aspira	zione			Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo livello d	olio				Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.14	15	F	MAN
	Sostituzione olio					Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag.14	10000h	F	MAN
	Ingrassaggio					Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	MANUALE DI US Scheda manute		ZIONE				LINK LINK			
	LEGENDA					LEGENDA				
	Codici frequenz					Figure responsabili	_			
	1S 2S	Settimanale Quindicinale				OPER MAN	Operatori di esero Appaltatore di ma		enerica	
	25 1M	Mensile				SPEC	Ditta di manut. sp	_		fficina
	2M	Bimestrale				BON	Appaltatore di Bo			
	3M	Trimestrale				LEGENDA				
	6M	Semestrale				Stato attrezatura	A+++	ranta la alta		
	1A 2A	Annuale Biennale				S F	Attrezzatura ope			
	3A	Triennale				В	Bonificata, in sicu		ata da nosizione	:

B SC

OFF

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione

Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich

Attrezzatura in officina

3A 5A 10

20

ос

Triennale Quinquennale

Decennale

Ventennale

			Cliente	IAS		<b>≥</b>   □		Area	
			Progetto:			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	3/17	Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.n.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	26 di 48	Time Grieffee	
		1					•	•	•
	ITEM			PD -7					
	Ubicazione			IAS					
	Costruttore			OBL					
	Modello			LN 100 P96 Z 91					
	Matricola			2000P6582					
	Tipo			Dosatrici a volumetriche					
	Fluido			H2SO4					
	Pressione ope	erativa [bar]		4					
	Portata [I/h]			2150					
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Controllo livello d	olio			Pompa	PE-15720-TEC-VDR- 001	15	F	MAN
	Registrazione pre	emitreccia			Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo della co	orretta erogazion	ne dei coagulanti e della	quantità di polvere dosata ogni nuova fornitura	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo del cori	retto funzioname	ento delle apparecchiat	ure di dosaggio e di regolazione	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Verifica dell'even	ntuale presenza d	li perdite di ipoclorito d	i sodio dai serbatoi di stoccaggio e tubazioni	Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Revisione genera	ale			Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
INO	Verificare che la	corrente elettrica	a assorbita coincida cor	n quella di targa	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
TI/ISPEZIONI	Verificare lo stato	o di consistenza d	delle linee elettriche di	alimentazione	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
INTERVENT	Verificare l'efficie	enza dei dispositi	ivi di comando e protez	ione	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
Z	Verifica avvolgim	nenti statorici			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica e pulizia	ventola raffredda	amento e carcassa mot	ore	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo serragg	gio bulloni			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica isolamer	nto			Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Pulizia valvola di	mandata e aspira	azione		Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Sostituzione olio				Pompa	Scheda manutenzione e manuale di uso e	10000h	F	MAN
	Ingrassaggio				Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	SCHEDA MANUT MANUALE DI US					LINK			
	LEGENDA	SO E IVIANUTEN	IZIONE		LEGENDA	<u>LINK</u>			
	Codici frequenze	e			Figure responsabili				
	15	Settimanale			OPER	Operatori di eserc	izo		
	25	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma	_		
	1M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp		costruttore in o	fficina
	2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bo	nifica		
		Trimestrale			LEGENDA				
	6M	Semestrale			Stato attrezatura				
	1A	Annuale			S	Attrezzatura oper			
	2A	Biennale			F	Attrezzatura ferm			
		Triennale	_		В	Bonificata, in sicu			
	5A 10	Quinquennale Decennale	•		SC OFF	Attrezzatura scollo Attrezzatura in of		nessioni elettric	Ī
	10	Decennale			()FF	AUTEZZATURA IN OT	ocida		

Attrezzatura in officina

OFF

Decennale Ventennale All'occorrenza

10 20

_									
			Cliente	IAS		<b>200</b> □		Area	
			Progetto:				$\Delta U \Sigma$	Imp.:	IAS
				- u					
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Si	racusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	27 di 48		
				<b></b>	٦				
	ITEM			PD -8					
	Ubicazione			IAS					
	Costruttore			OBL					
	Modello			LN 100 P96 Z 92	1				
					1				
	Matricola			2000P6581					
	Tipo			Dosatrici a volumetriche					
	Fluido			H2SO4					
	Pressione oper	rativa [bar]		4					
	Portata [I/h]			2150					
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato	Intervento a
					Attrezzature	Kileriilleitto	renouncita	Attrezzatura	cura
	Controllo livello o	dio e se necessar	io rabbocco		Pompa	PE-15720-TEC-VDR-			MAN
	Controllo livello d	mo e se necessar	10 тарроссо		Folipa	001	15	F	IVIAIN
	Registrazione prei	mitreccia			Pompa	Scheda	6M	F	MAN
						manutenzione	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	Controllo della co	rretta erogazione	e dei coagulanti		Pompa	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
						Scheda		_	
	Controllo del corre	etto funzionamer	nto delle apparecchiat	ture di dosaggio e di regolazione	Pompa	manutenzione	1G	S	OPER
	Verifica dell'event	uale presenza di	perdite di acido solfor	rico dai serbatoi di stoccaggio e tubazioni	Pompa	Scheda	1G	S	OPER
					·	manutenzione Scheda			
_	Revisione general	e			Pompa	manutenzione	2A	OFF	SPEC
INTERVENTI/ISPEZIONI	Verificare che la c	orrente elettrica	assorbita coincida cor	n quella di targa	Motore	Scheda	6M	F	MAN
ΣZI						manutenzione Scheda		•	
ISI/	Verificare lo stato	di consistenza de	elle linee elettriche di	alimentazione	Motore	manutenzione	6M	F	MAN
Ę	Verificare l'efficie	nza dei dispositiv	ri di comando e protez	ione	Motore	Scheda	6M	F	MAN
RVE.		•	•			manutenzione			
Ä	Verifica avvolgime	enti statorici			Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
_									
	Verifica e pulizia v	entola raffredda	mento e carcassa mot	ore	Motore	Scheda	6M	F	MAN
						manutenzione Scheda			
	Controllo serraggi	o bulloni			Motore	manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica isolamen	to			Motore	Scheda	1A	F	MAN
						manutenzione Scheda			
	Pulizia valvola di n	nandata e aspiraz	zione		Pompa	manutenzione	1A	F	MAN
	Sostituzione olio				Pompa	Scheda	10000h	F	MAN
					-	manutenzione e Scheda			
	Ingrassaggio				Motore	manutenzione	6M	F	MAN
	SCHEDA MANUT	ENZIONE POM	PE DOSATRICE			<u>LINK</u>			
	MANUALE DI US	O E MANUTENZ	ZIONE			<u>LINK</u>			
	LEGENDA				LEGENDA				
	Contint for any				<b>5</b> 1				
	Codici frequenze	e Settimanale			Figure responsabili <b>OPER</b>	Operatori di eserc	izo		
		Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma		enerica	
		Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp	_		ficina
		Bimestrale			BON	Appaltatore di Boi			
		Trimestrale			LEGENDA				
		Semestrale			Stato attrezatura				
		Annuale			S F	Attrezzatura oper			
		Biennale Triennale			F B	Attrezzatura ferma		ontata da posizi	one operativa
		Quinquennale			SC	Attrezzatura scolle			
		Decennale			OFF	Attrezzatura in of	_	. c.c.iciti loi	

Decennale

Ventennale All'occorrenza

5A 10

20

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina

OFF

		Cliente	IAS		<b>20.</b> □		Area	
		Progetto:				$\Delta U \Sigma$	Imp.:	IAS
			- u					
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	28 di 48		

ITEM	PC-N1/N2
Ubicazione	IAS
Costruttore	SEA srl
Modello	S4-16
Matricola	S016
Tipo	Dosatrici monovite
Fluido	Latte di calce
Prevalenza [m]	14
Portata [I/h]	16000

		Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Ispezione dell'apparecchiatura ed accessori per accertare eventuali irregolarità di funzionamento, verificando anche la rumorosità	Pompa, motore e riduttore	Scheda manutenzione	1G	S	OPER
	Controllo serraggio bulloni	Pompa	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Ispezione della tenuta meccanica	Pompa	Scheda manutenzione	4000h	OFF	SPEC
	Controllo del sistema di adescamento, dell'altezza di aspirazione, dell'imbocco della tubazione di aspirazione, dell'apertura delle valvole sulle linee di aspirazione e mandata	Pompa	Scheda manutenzione	25	S	OPER
	Controllo del regolare funzionamento dei galleggianti	Pompa	Scheda manutenzione	15	S	OPER
	Ispezione della elettropompa ed accessori idraulici della stessa ed effettuazione di tutte le operazioni necessarie per la relativa disostruzione a regola d'arte	Pompa	Scheda manutenzione	2S	S	BON
	Verifica usura statore e tenuta	Pompa	Scheda manutenzione	1500h	F	MAN
	Verifica giunto di trasmissione	Pompa	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Revisione generale	Pompa	Scheda manutenzione	2A	OFF	SPEC
	Verificare che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
EZIONI	Verificare lo stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Verificare l'efficienza dei dispositivi di comando e protezione	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
INTERV	Verifica avvolgimenti statorici	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola raffreddamento con pulizia carcassa	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Controllo serraggio bulloni	Motore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica isolamento	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo del livello dell'olio	Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	15	F	MAN
	Verifica usura ruotismi	Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo serraggio bulloni	Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	6M	F	MAN
	Lavaggio (ove possibile) e pulizia ricorrenti delle pareti della vasca di pompaggio	Pompa	Scheda manutenzione	1M	F	BON
	Pulizia dei galleggianti e dei relativi cavi	Pompa	Scheda manutenzione	1M	F	BON
	Ingrassaggio	Motore	Scheda manutenzione	1A	F	MAN
	Cambio olio	Gruppo riduttore	Scheda manutenzione	6000h	F	MAN

SCHEDA MANUTENZIONE POMPE DOSATRICE

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE POMPA

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE GRUPPO RIDUTTORE

MANUALE DI USO E MANUTENZIONE MOTORE ELETTRICO

LEGENDA

Codici frequenze

1S Settimanale

OPER
OPER

6M

20

oc

Semestrale

Ventennale All'occorrenza

Operatori di esercizo Quindicinale MAN Appaltatore di manutenzione generica 25 Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina 1M Mensile SPEC 2M Bimestrale Appaltatore di Bonifica BON 3M Trimestrale LEGENDA

Stato attrezatura

1A Attrezzatura operante in sito Annuale **2**A Biennale Attrezzatura ferma **3A** Triennale В Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione 5A Quinquennale SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich 10 Decennale OFF Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS				Area	IAC
		Progetto:					Imp.:	IAS
	Comm.: 157-20	Titolo : Doc.	Piano di manutenzione PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Industria Acqua Si Foglio	<b>29 di 48</b>	Rif. Cliente	
	137 20	500.		1107. 2	Тобно	25 01 40		
	ITEM		PC-27-28					
	Ubicazione Costruttore		IAS ABEL					
	Modello	<u> </u>	HMD-G-50-0500					
	Tipo		Pompa a membrana e pistone					
	Matricola		51000069-01 / 51000069-02					
	Tipologia di ser		Alimentazione Filtri pressa					
	Modello							
	Temperatura opera							
	Peso specifico a temp ope	erativa [Kg/dm³]						
							Stato	Intervento a
				Attrezzature	Riferimento  Manuale di uso e	Periodicità	Attrezzatura	cura
	Controllo livello fluido di servizio			Pompa e motore	emanutenzione pag 8	1M	S	MAN
	Controllo portata erogata			Pompa	Scheda Manutenzione	1M	S	OPER
	Controllo gruppi valvole			Pompa	Scheda Manutenzione	1M	S	OPER
	Aprire la valvola di scarico sotto l'	'ammortizzatore di pu	Isazioni per consentire il reintegro del cuscino d'aria	Pompa	Manuale di uso e emanutenzione pag 8	3М	F	MAN
	Controllo stato di usura degli orga	ni meccanici e rotismi	riduttori	Pompa e gruppi riduttori	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica che la corrente elettrica as	ssorbita coincida con	quella di targa	Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica dell'efficienza dei dispostiv	vi di comando e prote	zione	Motore	Scheda Manutenzione	1M	F	MAN
	Verifica avvolgimenti statorici			Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
	Verifica e pulizia ventola di raffred	ldamento con pulizia c	arcassa motore	Motore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
1014	Controllo serraggio bulloni			Motore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica isolamento			Motore	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
	Controllo livello Olio dei rotismi			Entrambi i gruppi riduttore	Manuale di uso e emanutenzione pag 8	1M	S	MAN
	Controllo serraggio bulloni			Entrambi i gruppi riduttore	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
	Sostituzione membrane			Pompa	Manuale di uso e emanutenzione pag 8	ос	OFF	SPEC
	Sostituzione fluido di esercizio			Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	1A	F	SPEC
	Ingrassaggio			Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
	Cambio olio			Entrambi i gruppi riduttore	Scheda Manutenzione	Min (3000h o 9M)	F	SPEC
	Sostituzione della tenuta dell'asta	del pistone		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	ОС	F	SPEC
	Sostituzione pistone e/o camicia ci	ilindro		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	ОС	F	SPEC
	Sostituzione sedi delle valvole di m	nandata e aspirazione		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	ос	F	SPEC
_	Sostituzione sfere valvole aspirazio	one e mandata		Pompa	Manuale di uso e manutenzione pag 8	ОС	F	SPEC
	Manuale di uso e manutenzione po Scheda pompa ABEL	ompa		link link			•	
	<b>LEGENDA</b> Codici frequenze			<b>LEGENDA</b> Figure responsabili				
	1S Settimanale			OPER	Operatori di eserc		tonorico	
	2S Quindicinale 1M Mensile			MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manuten.	_		officina
	2M Bimestrale			BON	Appaltatore di Bor			
	3M Trimestrale			LEGENDA State attrezatura				
	6M Semestrale 1A Annuale			Stato attrezatura S	Attrezzatura oper	ante in sito		
	2A Biennale			F	Attrezzatura ferma	3		
	3A Triennale 5A Quinquennale	ı		B SC	Bonificata, in s Attrezzatura scolle		iontata da posiz nessioni elettric	
	an annoueimale			JC	cuuu a 30011t	.outu uu tUIII	. 20010111 CICKLIK	

10

Quinquennale

Decennale Ventennale All'occorrenza SC OFF

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

Attrezzatura in officina

	Cliente	IAS				Area	IAS
	Progetto:					Imp.:	IAS
Comm.: 157-20	Titolo : Doc.	Piano di manutenzione PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	30 di 48	Rif. Cliente	
				8			
ТЕМ		PM-1A-2A-3A-4A					
Jbicazione Costruttore		IAS BELLIN S.p.A.	-				
Modello		EZ 1200 MP					
Гіро		Pompa monovite					
Matricola		23994 /23995 /23992					
ripologia di servizio		Sollevamento fanghi primari					
Temperatura operativa [°C] Peso specifico a temp operat	iva [Kg/dm³]						
						Stato	Intervento
			Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
spezione dell'apparecchiatura ed ac	cessori per accertare	eventuali irregolarità di funzionamento e la sua rumorosità	Pompa e motore	Scheda Manutenzione	1G	S	OPER
				Wandtenzione			
erraggio bulloni			Pompa	Scheda	6M	F	MAN
			·	Manutenzione			
spezione della tenuta meccanica			Pompa	Scheda	4000h	OFF / F	SPEC
			. Ompa	Manutenzione	400011	0.171	3. 20
Controllo del sistema di adescament	to, dell'altezza di aspir	azione, dell'imbocco della tubazione di aspirazione, dell'apertura delle valvole sulle linee	Pompa	Scheda	25	S	OPER
li aspirazione e mandata			Folipa	Manutenzione	23	3	OPEN
hallete del colleccionida del coleda de			_	Scheda			
Pulizia dei galleggianti e dei relativi d	cavi		Pompa	Manutenzione	ОС	S	BON
				Scheda			
erifica giunto di trasmissione unita	mente alla verifica usu	ıra statore, tenuta, e altri organi meccanici	Pompa	Manutenzione	OC	F	MAN
				Calanda			
Revisione generale			Pompa	Scheda Manutenzione	2A	OFF	SPEC
spezione della elettropompa ed acc egola d'arte	essori idraulici della si	essa ed effettuazione di tutte le operazioni necessarie per la relativa disostruzione a	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	25	S	BON
ngrassaggio			Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
				Scheda			
/erifica dell'anello di tenuta			Motore elettrico	Manutenzione e manuale di uso e	1A	OFF	SPEC
				manutenzione motore elettrico			
/erificare che la corrente elettrica a	ssorbita coincida con	quella di targa	Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
				Manutenzione			
/erificare lo stato di consistenza del	le linee elettriche di a	imentazione	Motore elettrico	Scheda	1A	F	MAN
				Manutenzione			
/erificare l'efficienza dei dispositivi	di comando e protezio	ne	Motore elettrico	Scheda	1M	F	MAN
ermeare remelenza der dispositivi	ar comunao e protezio		Motore electrico	Manutenzione	Tivi	r	WAN
de efficience de la constitución				Scheda		_	
Verifica avvolgimenti statorici			Motore elettrico	Manutenzione	1A	F	MAN
				Scheda			
/erifica e pulizia ventola raffreddam	ento con pulizia carca	ssa motore	Motore elettrico	Manutenzione	1A	F	MAN
				C-1-d-			
Controllo serraggio bulloni			Motore elettrico	Scheda Manutenzione	6M	F	MAN
erifica isolamento			Motore elettrico	Scheda Manutenzione	1A	F	MAN
				Scneda Manutenzione e			
Controllo del livello dell'olio			Gruppo riduttore	manuale di uso e manutenzione	1M	S	MAN
				Scheda			
Controllo serraggio bulloni			Gruppo riduttore	Manutenzione e manuale di uso e	6M	F	MAN
				manutenzione			
Pulizia foro tappo di sfiato			Gruppo riduttore	Manuale di uso e manutenzione	1M	F	MAN
				Scheda			
Cambio olio			Gruppo riduttore	Manutenzione e manuale di uso e	8000h/1A	F	MAN
Manuale di uso e manutenzione mo	tore elettrice		Hart-	manutenzione Rotismo			
Manuale di uso e manutenzione por	mpa		<u>link</u> <u>link</u>				
Manuale di uso e manutenzione ridi	actore		LEGENDA				
Codici frequenze  1S Settimanale			Figure responsabili  OPER	Operatori di eserc	cizo		
2S Quindicinale 1M Mensile			MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manutenz	nutenzione ge		e in officina
2M Bimestrale			BON LEGENDA	Appaltatore di Bo			
3M Trimestrale			Stato attrezatura				
3M Trimestrale 6M Semestrale			c	Attrozzation	ranto in cito		
6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale			S F	Attrezzatura ope Attrezzatura ferm	a		
6M Semestrale 1A Annuale					a Irezza, smonta egata da conn	•	

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	31 di 48		
					_			
ITEM			PT1-2-3-5	PT-6-7				
Ubicazione			IAS	IAS				
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA				
Modello			SA 075-GO	SA 075-GO	1			
Matricola			EL0573 /EL0574/EL0585/EL0576	EL0576/EL0579	1			
Tipo			Paratoia staz. 1° grigliatura	Paratoia staz. 1°grigliatura				
Materiale			Acciaio	Acciaio				
Dimensioni [m]			1x1,2	1x2				
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
Controllo della ten	uta della parato	ia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usura	dei componenti	tramite ispezione visi	iva	Paratoia	Scheda di	6M	F	OPER
Controllo serraggio	o bulloni			Paratoia	manutenzione Scheda di	1A	F	MAN
Revisione generale				Paratoia	manutenzione Scheda di	2A	F	MAN
					manutenzione Scheda di			
Verifica della guarr	nizione e se nece	essario sostituirla		Attuatore	manutenzione Scheda di	6M	F	MAN
Verifica del funzior	namento del ridu	ittore		Attuatore	manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la corr	rente elettrica as	sorbita coincida con c	quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica dello stato	di consistenza d	delle linee elettriche d	i alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	Scheda di	25	F	MAN
Lubrificazione med	diante aggiunta d	li grasso		Paratoia	manutenzione Scheda di	25	F	MAN
Labi incazione med	alante aggiunta c	ii gi asso		Falatola	manutenzione Manuale di uso e	23	r	IVIAIN
Ispezione visiva ge	nerale controlla	ndo lo stato delle supe	erfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	manutenzione cap.	1A	F	OPER
Controllo di tutti i valvola/riduttore	tappi, viti, press	acavi, ecc siano corret	tamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
Se scarso impiego	effettuare prova	di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
Lubrificazione stelo	o vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
Controllo della pre	esenza di acqua a	ıll'interno della scatola	a attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Sostituzione grasso	o e di tutte le gu	arnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC
Manuale di uso e				1	12 pag. 45 link	I .	Ĭ	l
Scheda di manute  LEGENDA	enzione parato	ia		LEGENDA	<u>link</u>			
Codici frequenze				Figure responsabili				
	Settimanale			OPER	Operatori di eserci			
	Quindicinale Mensile			MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manut. spe	_		ficina
2M I	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bor			
	Trimestrale Semestrale			<b>LEGENDA</b> Stato attrezatura				
	Annuale			Stato attrezatura S	Attrezzatura oper	ante in sito		
	Biennale			F	Attrezzatura ferma		to do postetere	
	Triennale Quinquennale			B SC	Bonificata, in sicu Attrezzatura scolle			
10	Decennale			OFF	Attrezzatura in of	_		
	Ventennale All'occorrenza							

		Cliente	IAS			$\Delta I (Z)$	Area	100
		Progetto:					Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	32 di 48		
ITEM			PT-8-8A-9-9A-10-10A-11A					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	1				
Modello			SA 10-1 GO	7				
Matricola			EL 0586	7				
Tipo			Paratoia Motorizzata					
Materiale			Acciaio	<u> </u>				
Dimensioni [n	n]		1,5x1,4					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervent cura
Controllo della te	enuta della parato	pia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usur	a dei component	i tramite ispezione visiv	a	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
Controllo serragg	gio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione genera	ale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della gua	arnizione e se nec	essario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del funzi	onamento del rid	luttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la co	orrente elettrica a	ssorbita coincida con q	uella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica dello sta	to di consistenza	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Lubrificazione m	ediante aggiunta	di grasso		Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Ispezione visiva န	generale controlla	ando lo stato delle supe	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
Controllo di tutti valvola/riduttore		acavi, ecc siano corrett	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
Se scarso impieg	o effettuare prov	a di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
Lubrificazione ste	elo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
Lubrificazione stelo vite salente  Controllo della presenza di acqua all'interno della s	all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN	
Sostituzione gras	sso e di tutte le gu	uarnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC

LEGENDA

LEGENDA

Stato attrezatura

Figure responsabili

OPER

MAN

SPEC

BON

S

F

В

SC

OFF

Operatori di esercizo

Appaltatore di Bonifica

Attrezzatura ferma

Attrezzatura in officina

Attrezzatura operante in sito

Appaltatore di manutenzione generica

Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

LEGENDA

Codici frequenze

15

25

1M

2M

3M

6M

**1A** 

2A

**3A** 

5A

10

20

ос

Settimanale

Quindicinale

Mensile

Bimestrale

Trimestrale

Semestrale

Annuale

Biennale

Triennale

Quinquennale Decennale

Ventennale

_			lau .					Ι.	
			Cliente	IAS				Area	IAS
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	33 di 48		
	Item			PT-12-13					
	Ubicazione			IAS					
	Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
	Modello			SA 075-GO					
	Matricola			EL 0590					
	Tipo			Paratoia motorizzata					
	Materiale			Acciaio					
	Dimensioni [n	n]		1x1,2					
		•		·	<u>-</u>		_	•	
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Controllo della te	enuta della parato	ia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Verifica dell'usur	a dei componenti	tramite ispezione visio	va	Paratoia	Scheda di	6M	F	OPER
	Controllo serragg	gio bulloni	·		Paratoia	manutenzione Scheda di	1A	F	MAN
	Revisione genera				Paratoia	manutenzione Scheda di	2A	F	MAN
			essario sostituirla		Attuatore	manutenzione Scheda di	6M	F	MAN
		onamento del rid				manutenzione Scheda di		S	OPER
				H. P.	Attuatore	manutenzione Scheda di	1M		
=			ssorbita coincida con q		Attuatore	manutenzione Scheda di	6M	F	MAN
NOIZ		to di consistenza	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	manutenzione Scheda di	6M	F	MAN
/ISPE	Pulizia				Paratoia	manutenzione	2S	F	MAN
ÆNTI	Lubrificazione m	ediante aggiunta	di grasso		Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione visiva g	generale controlla	ndo lo stato delle supe	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
	Controllo di tutti valvola/riduttore		acavi, ecc siano corrett	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
	Se scarso impieg	o effettuare prov	a di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
	Lubrificazione sto	elo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
	Controllo della p	resenza di acqua	all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Sostituzione gras	sso e di tutte le gu	arnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	Manuale di uso	e manutenzione	e attuatori			link			
		utenzione parato	ia			<u>link</u>			
	LEGENDA Codici frequenz	<b>7</b> 0			LEGENDA Figure responsabili				
	1 <b>S</b>	Settimanale			OPER	Operatori di eserc	izo		
	25	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma		enerica	
	1M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp	_		fficina
	2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bo			
	3M	Trimestrale			LEGENDA				
	6M	Semestrale			Stato attrezatura				
	1A	Annuale			s	Attrezzatura oper	ante in sito		
	2A	Biennale			F	Attrezzatura ferm	a		
Ī	3.0	Triennale			R	Bonificata in sicu	rezza smont	ata da nocizione	onerativa

В

SC

OFF

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

Attrezzatura in officina

3A

5A

10

20

ос

Triennale

Decennale

Ventennale

All'occorrenza

Quinquennale

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:				7 <i>U</i> 2	Imp.:	IAS
		Titala .	Piano di manutenzione		Industria Agrus Cin	O D O D O D O D O D O D O D O D O D O D	Dif Cliente	
	157-20	Titolo : Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Pov. 1	Industria Acqua Sir	34 di 48	Rif. Cliente	
ı.:	157-20	Doc.	PE-137-20-TEC-IVIAIN-001	Rev. 1	Foglio	34 UI 46		
			DT 14	1				
Tag			PT-14	4				
Ubicazione			IAS	4				
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	4				
Modello			SA 10 1-E	4				
Matricola			*	4				
Tipo			Paratoia motorizzata	4				
Materiale			Acciaio	-				
Dimensioni	<u>[mj</u>		*	J				
							Stato	Intervent
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Controllo della	tenuta della parato	ia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Varifica dall'us	ura dai campananti	tramita ispaziona visiv		Paratoia	Scheda di	6M	F	OPER
verifica dell'us	dra dei componenti	trannite ispezione visiv		Paratola	manutenzione	GIVI	Г	OPER
Controllo serra	rifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva ntrollo serraggio bulloni visione generale				Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione gene	erale			Paratoia	Scheda di	2A	F	MAN
nevisione gene			raracola	manutenzione	2/1	'	IVIAIN	
Verifica della g	uarnizione e se nec	essario sostituirla	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN	
Verifica del fur	nzionamento del rid	uttore	Attuatore	Scheda di	1M	S	OPER	
				7111441010	manutenzione Scheda di	2.01	, ,	01 211
Verifica che la	corrente elettrica a	ssorbita coincida con qu	uella di targa	Attuatore	manutenzione	6M	F	MAN
Verifica dello s	tato di consistenza	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN
Dulinin					manutenzione Scheda di	26	-	
Pulizia				Paratoia	manutenzione Scheda di	2S	F	MAN
Lubrificazione	mediante aggiunta	di grasso		Paratoia	manutenzione	2S	F	MAN
Ispezione visiv	a generale controlla	ndo lo stato delle supe	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	1A	F	OPER
Controllo di tu	tti i tappi, viti, press	acavi, ecc siano corrett	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti	Paratoia e	Manuale di uso e	1A	F	MAN
tra attuatore e	valvola/riduttore			Attuatore Paratoia e	manutenzione cap. Manuale di uso e	IA	Г	IVIAIN
Se scarso impi	ego effettuare prova	a di funzionamento		Attuatore	manutenzione cap.	15	S	OPER
Lubrificazione	stelo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
		all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta,	Paratoia	Scheda di	1A	F	MAN
asciugare e rip				Paratoia e	manutenzione Manuale di uso e		·	
	rasso e di tutte le gu			Attuatore	manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC
	so e manutenzion nutenzione parato				<u>link</u> <u>link</u>			
LEGENDA				LEGENDA				
Codici freque	nze			Figure responsabi	ili			
15	Settimanale			OPER	Operatori di eserc	izo		
2S	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma			
1M	Mensile			SPEC	Ditta di manutenz		zata o costrutto	ore in officin
2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bor	nifica		
3M	Trimestrale			LEGENDA				
6M	Semestrale			Stato attrezatura	A + + + + + + + + + + + + + +			
					ATTROZZZILIKA ANAK			
1A 2A	Annuale Biennale			S	Attrezzatura oper			

F

В

SC

OFF

Attrezzatura ferma

Attrezzatura in officina

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione

Attrezzatura scollegata da connessioni elettrici

Biennale

Triennale

Decennale

Ventennale

Quinquennale

All'occorrenza

2A

**3A** 

5A

10

20 OC

		Cliente	IAS				Area	
		Progetto:			17 PR	4 <u>11</u> 7	Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Si	A n 2 enepuse	Rif. Cliente	
m.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 0	Foglio	35 di 48		
Tag			PT-16					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
Modello			SA 075-E					
Matricola			EL0252					
Tipo			Paratoia motorizzata					
Materiale			Acciaio					
Dimensioni [r	m]		1,3x1,3					
							Stato	Intervento
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Controllo della t	Controllo della tenuta della paratoia			Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usura dei componenti tramite ispezione visiva				Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
Controllo serraggio bulloni				Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione genera	ale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della gu	Verifica della guarnizione e se necessario sostituirla			Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del funz	ionamento del rid	uttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la corrente elettrica assorbita coincida con quella di targa		ssorbita coincida con que	ella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione		Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN	
Verifica dello sta	ato di consistenza (	delle linee elettriche di a	Ilmentazione	Attuatore	manutenzione			
Verifica dello sta	ato di consistenza d	delle linee elettriche di a	limentazione	Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
	ato di consistenza di		limentazione	Paratoia Paratoia	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione	2S 2S	F	MAN MAN
Lubrificazione m	nediante aggiunta (	di grasso	ici e delle componentistiche	Paratoia Paratoia Paratoia e	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione Manuale di uso e			
Lubrificazione m Ispezione visiva Controllo di tutti	nediante aggiunta o generale controlla	di grasso ndo lo stato delle superf		Paratoia Paratoia Paratoia e Attuatore Paratoia e Attuatore	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Lubrificazione m Ispezione visiva Controllo di tutti tra attuatore e v	nediante aggiunta d generale controlla i i tappi, viti, press valvola/riduttore	di grasso ndo lo stato delle superf	ici e delle componentistiche	Paratoia Paratoia Paratoia e Attuatore Paratoia e	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e	2S 1A	F	MAN OPER
Ispezione visiva Controllo di tutti tra attuatore e v	nediante aggiunta o generale controlla i i tappi, viti, press valvola/riduttore go effettuare prova	di grasso ndo lo stato delle superf acavi, ecc siano corretta	ici e delle componentistiche	Paratoia Paratoia Paratoia e Attuatore Paratoia e Attuatore Paratoia e Paratoia e	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e	2S 1A 1A	F F	MAN OPER MAN
Verifica dello sta  Pulizia  Lubrificazione m  Ispezione visiva  Controllo di tutti tra attuatore e v  Se scarso impieg  Lubrificazione st	generale controlla i i tappi, viti, press alvola/riduttore go effettuare prova telo vite salente presenza di acqua a	di grasso ndo lo stato delle superf acavi, ecc siano corretta a di funzionamento	ici e delle componentistiche	Paratoia  Paratoia  Paratoia e  Attuatore  Paratoia e  Attuatore  Paratoia e  Attuatore	Scheda di manutenzione Scheda di manutenzione Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e manutenzione cap. Manuale di uso e manutenzione cap.	2S 1A 1A 1S	F F S	MAN OPER MAN OPER

Manuale di uso e manutenzione attuatori

Scheda di manutenzione paratoia

LEGENDA

Codici frequenze					
10	Cattimanala				

**LEGENDA** 

**3**A

oc

15	Settimanale
<b>2S</b>	Quindicinale
1M	Mensile
204	Pimostralo

2M 3M Trimestrale 6M Semestrale 1A Annuale 2A Biennale

Triennale 5A Quinquennale 10 Decennale Ventennale 20

All'occorrenza

Figure responsabili

OPER Operatori di esercizo MAN

Appaltatore di manutenzione gi

**SPEC** Ditta di manutenzione specializzata o costruttore in officina BON Appaltatore di Bonifica

LEGENDA

Stato attrezatura

S Attrezzatura operante in sito

F Attrezzatura ferma

В Bonificata, in sicurezza, smontata da posizion $\epsilon$ SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettrici

OFF Attrezzatura in officina

		Cliente	IAS		3 E/		Area	
		Progetto:				4 ZZ Z	Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	icusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	36 di 48		
					7			
Item			PT-17	PT-18-19-20-21				
Ubicazione	9		IAS	IAS	1			
			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA	1			
Costruttor	е				+			
Modello			SA 075 GO	SA 075 GO	-			
Matricola			EL0253	EL0253	+			
Tipo			Paratoia motorizzata	Paratoia motorizzata	1			
Materiale			Acciaio	Acciaio	1			
Dimension	ni [m]		1,3x1,3	1,,5x1	1			
							Stato	Intervento
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Controllo del	lla tenuta della parat	oia		Paratoia	Scheda di	1M	S	OPER
					manutenzione Scheda di			
Verifica dell'u	usura dei component	ti tramite ispezione visi	/a	Paratoia	manutenzione	6M	F	OPER
Controllo ser	rraggio bulloni			Paratoia	Scheda di	1A	F	MAN
					manutenzione Scheda di			
Revisione ge	nerale			Paratoia	manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della	a guarnizione e se neo	cessario sostituirla		Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN
					manutenzione Scheda di		_	
Verifica del f	unzionamento del ric	duttore		Attuatore	manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che l	la corrente elettrica a	assorbita coincida con q	uella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
\/:\fi -  -		d-11-15	- No. and a state of the state		Scheda di	614	_	
Verifica dello	stato di consistenza	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Lubrificazion	e mediante aggiunta	di grasso		Paratoia	Scheda di	25	F	MAN
Ispezione vis	iva generale controll	ando lo stato delle sune	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	manutenzione Manuale di uso e	1A	F	OPER
		•	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratola e Attuatore	manutenzione cap. Manuale di uso e	14		
valvola/ridut				Paratoia e Attuatore	manutenzione cap.	1A	F	MAN
Se scarso imp	piego effettuare prov	va di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	<b>1</b> S	S	OPER
Lubrificazion	e stelo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e	1M	F	MAN
Controllo del	lla presenza di acqua	all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Parataia	manutenzione cap. Scheda di	1A	F	MAN
	<u> </u>		attuatore, se presente: mulviduare ii punto non a tenuta, ascidgare e ripristinare	Paratoia	manutenzione Manuale di uso e	IA	•	IVIAIN
	grasso e di tutte le gi			Paratoia e Attuatore	manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC
	uso e manutenzion nanutenzione parate				<u>link</u> <u>link</u>			
LEGENDA	iandtenzione parati	ola		LEGENDA	<u>IIIIK</u>			
Codici frequ	ienze			Figure responsabili				
15	Settimanale			OPER	Operatori di esercizo			
2S 1M	2S Quindicinale		MAN SPEC	Appaltatore di manutenzione generica Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina				
2M			BON	Appaltatore di Bonifica				
3M	Trimestrale			LEGENDA	- pparatore at bot			
6M	Semestrale			Stato attrezatura				
1A				s	Attrezzatura operante in sito			
2A	Biennale			F	Attrezzatura ferma			
3A	Triennale			В	Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa			
5A	Quinquennale	2		sc	Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche			
10	Decennale			OFF	Attrezzatura in of	ticina		
20	Ventennale							

All'occorrenza

ос

		Cliente	IAS		20 17/2		Area	
		Progetto:	,,,			1115	Imp.:	IAS
		r rogetto.					-	
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira		Rif. Cliente	
1.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	37 di 48		
ITEM			PT-26-27-28					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
Modello			SA 075 E					
Matricola			EL0337/EL0338/EL0405					
Tipo			Paratoia motorizzata					
Materiale			Acciaio					
Dimensioni [ı	m]		1,5x1					
							Stato	Intervento
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Controllo della t	enuta della parato	ia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usu	ra dei componenti	tramite ispezione visi	/a	Paratoia	Scheda di	6M	F	OPER
Controllo serrag	gio hulloni			Paratoia	manutenzione Scheda di	1A	F	MAN
					manutenzione Scheda di		-	
Revisione gener	ale			Paratoia	manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della gu	arnizione e se nece	essario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del funz	ionamento del ridi	uttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la co	orrente elettrica as	ssorbita coincida con q	uella di targa	Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN
Verifica dello sta	ato di consistenza d	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	manutenzione Scheda di	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	manutenzione Scheda di	25	F	MAN
					manutenzione Scheda di		•	
Lubrificazione m	nediante aggiunta d	di grasso		Paratoia	manutenzione	2S	F	MAN
Ispezione visiva	generale controlla	ndo lo stato delle supe	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
Controllo di tutt	i i tappi, viti, pressa	acavi, ecc siano corrett	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e		Manuale di uso e	4.4	-	
valvola/riduttor	e			Paratoia e Attuatore	manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
Se scarso impies	o effettuare prova	a di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	15	S	OPER
Se scarso impleg	go effettuare prove	a di fullzionamento		Paratola e Attuatore	12 pag. 45	13	,	OPER
Lubrificazione st	elo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
					12 pag. 45 Scheda di			
Controllo della p	oresenza di acqua a	all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	manutenzione Manuale di uso e	1A	F	MAN
Sostituzione gra	sso e di tutte le gu	arnizioni		Paratoia e Attuatore	manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	e manutenzione				<u>link</u>			
Scheda di man	utenzione parato	ıa		LEGENDA	<u>link</u>			
Codici frequent	ze			Figure responsabili				
15	Settimanale			OPER	Operatori di eserci			
25	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma	_		·61 - 1
1M 2M	Mensile Bimestrale			SPEC BON	Ditta di manut. spe Appaltatore di Bor		costruttore in of	ticina
3M	Trimestrale			LEGENDA	Appartatore ur bur			
6M	Semestrale			Stato attrezatura				

S

F

В

SC OFF Attrezzatura operante in sito

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

Attrezzatura ferma

Attrezzatura in officina

1A 2A

3A

5A 10

20

Annuale

Biennale

Triennale

Decennale

Ventennale All'occorrenza

		Cliente Progetto:	IAS			AK?	Area Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	38 di 48		
ITEM			PT-29					
Ubicazione			IAS					
Costruttore			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
Modello			*					
Matricola			*					
Tipo			Paratoia motorizzata					
Materiale			Acciaio					
Dimensioni [	m]		1,5x1					
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento cura
Controllo della t	enuta della parat	oia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usu	ra dei component	ti tramite ispezione visi	iva	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
Controllo serrag	gio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione gener	ale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della gu	arnizione e se nec	cessario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del funz	ionamento del ric	duttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	s	OPER
Verifica che la c	orrente elettrica a	assorbita coincida con c	quella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica dello sta	ato di consistenza	delle linee elettriche d	li alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Lubrificazione m	nediante aggiunta	di grasso		Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Ispezione visiva	generale controll	ando lo stato delle supe	erfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
Controllo di tutt valvola/riduttor		sacavi, ecc siano corret	tamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
Se scarso impie	go effettuare prov	/a di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
Lubrificazione si	telo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
Controllo della p	oresenza di acqua	all'interno della scatola	a attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Sostituzione gra	sso e di tutte le g	uarnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	o e manutenzion utenzione parate				<u>link</u> <u>link</u>			
LEGENDA		0.0		LEGENDA	min.			
Codici frequen				Figure responsabili	0	·		
1S 2S	Settimanale Quindicinale			OPER MAN	Operatori di esero Appaltatore di ma		enerica	
1M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp	ecializzata o		fficina
2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bo	nifica		
3M 6M	Trimestrale Semestrale			<b>LEGENDA</b> Stato attrezatura				
1A	Annuale			S	Attrezzatura ope	rante in sito		

Attrezzatura operante in sito Attrezzatura ferma

В

sc

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche Attrezzatura in officina

1A 2A 3A 5A

10

20

ОС

Annuale

Biennale

Triennale

Decennale

Ventennale All'occorrenza

		Cliente Progetto:	IAS			ZV,	Area Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	39 di 48		
			PT-34-35-36-37-38-39-40-41	$\neg$				
ITEM			IAS					
Ubicazione			Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
Costruttore Modello			SA 10-1 GO					
Matricola			EL0179/*/*//EL0636/EL0592/EL0591					
Tipo			Paratoia Motorizzata					
Materiale			Acciaio					
Dimensioni [ı	m]		1,6x1,7					
				Attrezzature	Riferimento	Poriodicità	Stato Attrezzatura	Intervent
					Scheda di			
Controllo della t	enuta della parat	oia		Paratoia	manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'usu	ra dei component	ti tramite ispezione visi	ra	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
Controllo serrag	gio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione gener	ale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della gu	arnizione e se neo	cessario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del funz	ionamento del ric	duttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la co	orrente elettrica a	assorbita coincida con q	uella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica dello sta	ato di consistenza	delle linee elettriche di	alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Pulizia				Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Lubrificazione m	nediante aggiunta	di grasso		Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Ispezione visiva	generale controll	ando lo stato delle supe	rfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	OPER
Controllo di tutt valvola/riduttore		sacavi, ecc siano corrett	amente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
Se scarso impieg	go effettuare prov	va di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
Lubrificazione st	telo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1M	F	MAN
Controllo della p	oresenza di acqua	all'interno della scatola	attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	sso e di tutte le g			Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	4A	OFF	SPEC
	o e manutenzion utenzione parat			LEGENDA	<u>link</u> <u>link</u>			
Codici frequent 1S 2S 1M 2M	Settimanale Quindicinale Mensile Bimestrale			Figure responsabili OPER MAN SPEC BON	Operatori di eserci Appaltatore di mai Ditta di manut. spo Appaltatore di Bor	nutenzione g ecializzata o d		fficina

Stato attrezatura

В

sc

OFF

Attrezzatura operante in sito

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

Attrezzatura ferma

Attrezzatura in officina

6M

**1A** 

**2**A

**3A** 

5A

10

20

ос

Semestrale

Annuale

Biennale

Triennale

Decennale

Ventennale

All'occorrenza

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:				721	Imp.:	IAS
		1	Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira		Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	40 di 48		
		ITEM		PT-42-43-44					
		Ubicazione	1	IAS					
		Costruttore	•	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
		Modello		SA 07 E					
		Matricola							
		Tipo		Paratoia Motorizzata					
		Materiale		Acciaio					
		Dimensioni [	ml	*					
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	Controllo della te	enuta della parato	ia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Verifica dell'usur	ra dei componenti	tramite ispezione visi	va	Paratoia	Scheda di	6M	F	OPER
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·			manutenzione Scheda di	1.0	-	
	Controllo serrage	gio bulloni			Paratoia	manutenzione Scheda di	1A	F	MAN
	Revisione genera	ale			Paratoia	manutenzione	2A	F	MAN
	Verifica della gua	arnizione e se nece	essario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
	Verifica del funzi	ionamento del ridu	uttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
	Verifica che la co	orrente elettrica as	ssorbita coincida con c	uella di targa	Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN
NO	Verifica dello sta	nto di consistenza d	delle linee elettriche d	i alimentazione	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
SPEZI	Pulizia				Paratoia	Scheda di manutenzione	25	F	MAN
Ĭ	Lubrificazione m	ediante aggiunta c	di grasso		Paratoia	Scheda di	25	F	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Ispezione visiva	generale controlla	ndo lo stato delle supe	erfici e delle componentistiche	Paratoia e Attuatore	manutenzione  Manuale di uso e  manutenzione cap.	1A	F	OPER
Z						12 pag. 45			
	Controllo di tutti valvola/riduttore		acavi, ecc siano corret	tamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e	Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	1A	F	MAN
	Se scarso impieg	go effettuare prova	a di funzionamento		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap. 12 pag. 45	15	S	OPER
	Lubrificazione st	elo vite salente			Paratoia	Manuale di uso e manutenzione cap.	1M	F	MAN
	Controllo della p	oresenza di acqua a	all'interno della scatola	a attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare	Paratoia	12 pag. 45 Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
	Sostituzione gras	sso e di tutte le gu	arnizioni		Paratoia e Attuatore	Manuale di uso e manutenzione cap.	4A	OFF	SPEC
	Manuale di uso	e manutenzione	attuatori			12 pag. 45 link	1		
	Scheda di manu	utenzione parato				link			
	LEGENDA				LEGENDA				
	Codici frequenz	ze Settimanale			Figure responsabili <b>OPER</b>	Operatori di eserc	izo		
	2S	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma		enerica	
	25 1M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp	_		fficina
	2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bor		oosti attore iii O	
	3M	Trimestrale			LEGENDA	Appartatore at bot			
	5M	Somestrale			State attrezatura				

Stato attrezatura

S

F

В

sc

OFF

Attrezzatura operante in sito

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizion $\epsilon$ 

Attrezzatura scollegata da connessioni elettrici

Attrezzatura ferma

Attrezzatura in officina

6M

1A 2A

**3A** 

5A 10

20

Semestrale

Annuale

Biennale

Triennale

Decennale

Ventennale All'occorrenza

		Cliente	IAS		<b>20.</b> □/		Area	
		Progetto:				3/17	Imp.:	IAS
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	41 di 48		
	ITEM		PT-45					
	Ubicazione	•	IAS					
	Costruttor	e	Paratoia: SECIT Attuatore: AUMA					
	Modello		SA 14-1F - 14					
	Matricola		-					
	Tipo		Paratoia Motorizzata					
	Materiale		Acciaio					
	Dimensioni [	m]	*					
							Stato	Intervent
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Controllo dell	a tenuta della parato	iia		Paratoia	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica dell'u	sura dei componenti	tramite ispezione visi	ra	Paratoia	Scheda di manutenzione	6M	F	OPER
Controllo serr	aggio bulloni			Paratoia	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Revisione gen	erale			Paratoia	Scheda di manutenzione	2A	F	MAN
Verifica della	guarnizione e se nec	essario sostituirla		Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
Verifica del fu	nzionamento del rid	uttore		Attuatore	Scheda di manutenzione	1M	S	OPER
Verifica che la	corrente elettrica a	ssorbita coincida con q	uella di targa	Attuatore	Scheda di manutenzione	6M	F	MAN
1		delle linee elettriche d		Attuatore	Scheda di	6M	F	MAN

Attuatore

Paratoia

Paratoia

Paratoia e Attuatore

Paratoia e Attuatore

Paratoia e Attuatore

Paratoia

Paratoia e Attuatore

6M

2S

2S

1A

1A

**1**S

1M

1A

4A

F

F

S

F

F

OFF

manutenzione Scheda di

manutenzione Scheda di

manutenzione Manuale di uso e

manutenzione cap

Manuale di uso e

manutenzione cap Manuale di uso e

manutenzione cap

manutenzione cap Scheda di

manutenzione Manuale di uso e

manutenzione cap

link

MAN

MAN

MAN

OPER

MAN

OPER

MAN

MAN

SPEC

Sostituzione grasso e di tutte le guarnizioni Manuale di uso e manutenzione attuatori

Lubrificazione mediante aggiunta di grasso

Se scarso impiego effettuare prova di funzionamento

Verifica dello stato di consistenza delle linee elettriche di alimentazione

Ispezione visiva generale controllando lo stato delle superfici e delle componentistiche

Controllo di tutti i tappi, viti, pressacavi, ecc siano correttamente installati e garantiscano tenuta. Controllo serraggio viti tra attuatore e

Controllo della presenza di acqua all'interno della scatola attuatore, se presente: individuare il punto non a tenuta, asciugare e ripristinare

Scheda di manutenzione paratoia

Lubrificazione stelo vite salente

INTERVENTI/

Pulizia

valvola/riduttore

**LEGENDA** LEGENDA Codici frequenze Figure responsabili **1S** OPER Operatori di esercizo Settimanale MAN 25 Quindicinale Appaltatore di manutenzione gi 1M Mensile SPEC Ditta di manut. specializzata o costruttore in officina 2M BON Appaltatore di Bonifica Bimestrale 3M **LEGENDA** Trimestrale 6M Semestrale Stato attrezatura **1A** Annuale Attrezzatura operante in sito 2A Biennale F Attrezzatura ferma 3A Triennale В Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione

5A Quinquennale SC Attrezzatura scollegata da connessioni elettrich 10 OFF Attrezzatura in officina Decennale 20 Ventennale All'occorrenza

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:			1072	4/1/4	Imp.:	IAS
			Titolo	Piano di manutenzione		Industria Janua Cin		Rif. Cliente	
		4== 00	Titolo :			industria Acqua Sir	de la compania	Rif. Cliente	
omm.:		157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	42 di 48		
						_			
ITEM				PN1	PT-4 PT-15 PT-22÷25				
Ubicazi	ione			IAS	IAS				
Costrut	ttore			*	*				
Modell	lo			*	*				
Matrico	ola			*	*				
Tipo				Pancone	Patorie manuali				
Materia	iale			Larice e Ferro	*				
Dimens	sioni [m	<u> </u>		*	*				
	_	-	-			<b>-</b>			
								Stato	Intervento a
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
	o dello st	ato di usura di tu	tte le membrature che	compongono l'attrezzatura	Pancone e Paratoie	*	1A	F/B	MAN
Verifica o	della teni	uta			Pancone e Paratoie	*	1A	F/B	MAN
Ingrassag	ggio steli				Paratoie	*	1A	F/B	MAN
Verifica o	o guide e	ingrassaggio			Paratoie	*	1A	F/B	MAN
2									
Manuale	e di uso	e manutenzione	pancone			link			
		tenzione				<u>link</u>			
LEGEND					LEGENDA				
Codici fr					Figure responsabili	0			
	IS 2S	Settimanale Quindicinale			OPER MAN	Operatori di eserci Appaltatore di ma		anorica	
	.M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp			ficina
	M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bo		ostratione in or	Ticina
	M	Trimestrale			LEGENDA				
61	М	Semestrale			Stato attrezatura				
1.	.A	Annuale			S	Attrezzatura oper	ante in sito		
	2A	Biennale			F	Attrezzatura ferm			
	BA	Triennale			В			ontata da posizi	
	SA.	Quinquennale			SC	Attrezzatura scolle		essioni elettrich	ne
	10	Decennale			OFF	Attrezzatura in of	ficina		
	20	Ventennale							
0	С	All'occorrenza							

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	acusana S.D.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	43 di 48		
				Т8	]				
		ITEM			-				
		Ubicazione		IAS	-				
		Costruttore			-				
		Modello		FL 143					
		Matricola		S015					
		Tino		Cilas Stancarrio Calco					
		Tipo		Silos Stoccaggio Calce  *	-				
		Materiale	1		-				
		Dimensioni [m	ncj	43					
						1			
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
						Manuale di uso e		Attiezzatura	cuia
	Controllo e pulizia	del filtro depolve	eratore		Filtro	manutenzione pag	OC/4M	F	MAN
						Manuale di uso e			
	Controllo e pulizia	del sistema di flu	uidificazione		Sistema fluidificazione	manutenzione pag	OC	F	MAN
						14			
	Controllo e pulizia	del sistema di inc	dicazione di livello		Indicatori di livello	Manuale di uso e manutenzione pag	ос	F	MAN
	controllo e panzia	aci sistema ai m	arazione ar ilveno		maicatori di livello	14	oc	'	IVIAIV
						Manuale di uso e			
	Controllo e pulizia danneggiate	di tutte le parti r	neccaniche in movime	ento che possono essere soggette ad usura e corrosione, sostituire se necesario le parti	Parti meccaniche	manutenzione pag	6M	F	MAN
						14			
						Manuale di uso e			
	Controllo saltuario	del livello di mi	nima e di massima		Indicatori di livello	manutenzione pag 14	OC	S	MAN
NO						Manuale di uso e			
ΣZ	Controllo stato deg	gli antivibranti de	el filtro depolveratore		Parti meccaniche	manutenzione pag	ОС	F	MAN
l/ISF						14			
TERVENTI/ISPEZIONI						Manuale di uso e			
ERV	Controllo dell'effic	cienza e lo stato o	della valvola a ghigliot	tina	Parti meccaniche	manutenzione pag 14	OC	F	MAN
Z									
	Scaricare la conder	nsa del separator	re e del filtro		Filtro	Manuale di uso e manutenzione pag	8h	S	OPER
		·				14			
						Manuale di uso e			
	Controllo periodico	o serraggio parti	meccaniche e viti di fi	ssaggio	Parti meccaniche	manutenzione pag	6M	F	MAN
						14			
	Controllo rumorosi	ità di tutto lo par	ti moccanicho		Parti meccaniche	Funzione	1G	S	OPER
	Controllo rumorosi	ita di tutte le pai	ti illectaniche		Parti meccaniche	Manutenzione committente	16	3	OPER
						Funzione			
	Controllo stato ten	nuta valvola a ghi	gliottina		Parti meccaniche	Manutenzione	1G	S	OPER
						committente			
	Marifica state di un	delle menti m				Manuale di uso e	00	_	
	Verifica stato di usi	ura delle parti m	eccanicne		Parti meccaniche	manutenzione pag 14	OC	F	MAN
	Manuale di uso e	manutenzione	silos			link			
	Scheda di manute	enzione silos				<u>link</u>			
	LEGENDA				LEGENDA Figure responsabili				
		odici frequenze  1S Settimanale		Figure responsabili  OPER	Operatori di eserc	izo			
		Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma		(	
		Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp		costruttore in of	ficina
		Bimestrale			BON	Appaltatore di Boi	nifica		
		Trimestrale Semestrale			LEGENDA Stato attrezatura				
	1A Annuale				S S	Attrezzatura oper	ante in sito		
	2A E	Biennale			F	Attrezzatura ferma	a		
		Triennale			В	Bonificata, in sicu			
		Quinquennale Decennale			SC OFF	Attrezzatura scolle Attrezzatura in of	_	iessioni elettrich	
	10 Decennale 20 Ventennale				<b>3</b> 11	ALL CZZULUIA III OI			

Ventennale All'occorrenza

20

			T					ı	
			Cliente Progetto:	IAS			2	Area Imp.:	IAS
				Diagraphic and a second a second and a second a second and a second a second and a second and a second and a					
Ca		157.20	Titolo :	Piano di manutenzione	Doy 1	muuoti ia moqua on aoaoana	8.p.A.	Rif. Cliente	
Co	omm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	44 di 48		
				PV1-PV4	7				
		ITEM	_	IAS					
		Ubicazione Costruttore		Speco	-				
		Modello	<u> </u>	PA 2000-190/243 PA 2000-45	-				
	Matricola			*					
		Tipo		Sollevamento liquame grezzo-Sollevamento fango di ricircolo	_				
	Materiale Dimensioni [mm]			* Ø2000	-				
		Dimensioni [n	nmj	φ2000				Stato	Intervento a
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
Veri	rifica livello gra	asso pompa lubrif	ficazione		Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(100h o 4M)	F	MAN
		ntuale rabbocco g tuali altri punti di	rasso nel supporto ingrassaggio		Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min (200h o 4M)	F	MAN
Veri	rifica stato di u	sura pioli di gom	ma ed eventuale riprist	ino	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	ОС	F	MAN
Ver	rifica stato di u	sura bronzina de	I supporto inferiore se	aumentata rumorosità	Coclea	Scheda di manutenzione e manuale di uso e	OC	OFF	SPEC
	elflor are a fin	transpolent 1	controlle to!-	his di meterinaniano ad quantitata di meterinaniani	0.1	manutenzione pag 119  Manuale di uso e	Min(200h o	_	****
Veri	rifica organi di	trasmissioni con	controllo tensione cing	hie di motorizzazione ed eventuale ripristino	Coclea	manutenzione pag 119	4M)	F	MAN
Veri	rifica della rum	orosità e della pr	esenza di vibrazioni		Coclea	Scheda di manutenzione	15	S	OEPR
Con	ntrollo del rego	olare posizioname	ento dei galleggianti		Coclea	Scheda di manutenzione	15	S	OPER
Con	ntrollo dello sta	ato di usura degli	organi meccanici ed e	ventuale ripristino	Coclea	Scheda di manutenzione	OC/1A	F	MAN
Con	ntrollo del livel	llo dell'olio nel sis	stema di lubrificazione		Coclea	Scheda di manutenzione	1A	S	MAN
Ingr	rassaggio				Coclea	Scheda di manutenzione	Min(360h o	F	MAN
Neri	rificare che la c	orrente elettrica	assorbita coincida con	quella di targa	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	4M) 1A	F	MAN
<u> </u>				· · · · · ·					
Veri			elle linee elettriche di a		Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Veri			vi di comando e protezi	one	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Veri	rifica avvolgim	enti statorici			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Veri	rifica e pulizia v	ventola raffredda	mento e pulizia carcass	sa .	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Con	ntrollo serragg	io bulloni			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Veri	rifica isolamen	to			Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Ingr	rassaggio				Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Con	ntrollo del livel	llo dell'olio			Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(360h o 6M)	F	MAN
Veri	rifica usura roti	ismi se elevata ru	ımorosità		Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	Min(4000h	F	MAN
			orosita				o 1A)	•	
Con	ntrollo serragg	io bulloni			Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Can	mbio olio				Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 119	Min(1500h o 2A)	F	MAN
Puli	izia carcassa				Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 120	1A	F	MAN
Ver	rifica e pulizia	dispositivi di pro	tezione		Stazione di sollevamento	Scheda di manutenzione e manuale di uso e manutenzione pag 120	6M	S	MAN
Sch	anuale di uso neda di manu	Interventi e fre e manutenzion itenzione coclea itenzione coclea	e Coclea a PV1	a PV1 ed estesi per PV4		link link link	ı	<u> </u>	
	EGENDA				LEGENDA				
Cod	dici frequenzo <b>1S</b>	e <b>Settimanale</b>			Figure responsabili  OPER Operatori di esercizo				
	2S	Quindicinale			MAN	Appaltatore di manuter	_		
	1M 2M	Mensile Bimestrale			SPEC BON	Ditta di manut specializ Appaltatore di Bonifica	zata o costrui	ttore in officina	
	3M	Trimestrale			LEGENDA				
6M Semestrale 1A Annuale					Stato attrezatura  S	Attrezzatura operante in sito			
2A Biennale					F	Attrezzatura ferma		maal-trii	
	3A Triennale 5A Quinquennale				B SC	Bonificata, in sicurezza Attrezzatura scollegata			ī
	10	Decennale			OFF	Attrezzatura in officina			
	20 OC	Ventennale All'occorrenza							

		Cliente	IAS		<b>200</b> □/		Area	
		Progetto:				$\Delta B \Sigma$	Imp.:	IAS
			<b>.</b>		Industria Assus Cin			
		Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir		Rif. Cliente	
m.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	45 di 48		
	ITEM		\$3					
	Ubicazion	9	IAS					
	Costruttor	e	SEA srl					
	Modello		DN 100 TR CO 10					
	Matricola		*					
	Tipo		Coclea dosaggio calce					
	Materiale		*					
	Dimensioni [r	nm]	*					
						T	T	
				Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento
V :6: 1			n. P.		Scheda di			cura
Verificare ch	e la corrente elettric	a assorbita coincida co	on quella di targa	Motore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
Verificare lo	stato di consistenza	delle linee elettriche c	li alimentazione	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Verificare l'e	fficienza dei disposit	ivi di comando e prote	viene	Motore elettrico	Scheda di	1A	F	MAN
	•	ivi di comando e prote	220116	Wotore elettrico	manutenzione Scheda di	1A	-	IVIAIN
Verifica avvo	lgimenti statorici			Motore elettrico	manutenzione	1A	F	MAN
Verifica e pu	lizia ventola raffredo	lamento e pulizia carca	arssa motore	Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Controllo ser	raggio bulloni			Motore elettrico	Scheda di	1A	F	MAN
Verifica isola	mento			Motore elettrico	manutenzione Scheda di	1A	F	MAN
Controllo do	livello dell'olio				manutenzione Scheda di		F	MAN
Controllo de				Gruppo riduttore	manutenzione Scheda di	1M		
Verifica usur	a ruotismi se elevata	rumorosità		Gruppo riduttore	manutenzione	OC/ 1A	F	MAN
Controllo de Verifica usur Controllo Sei	raggio bulloni			Gruppo riduttore	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
Ingrassaggio				Motore elettrico	Scheda di manutenzione	1A	F	MAN
					Manuale di uso e			
Verifica Olio	di lubrificazione			Gruppo riduttore	manutenzione	1M	F	MAN
Caraturalla da			all-		Riduttore pag 10 Manuale di uso e	44.4	-	
Controllo de	sistema di lubrificaz	ione e del livello dell'o	0110	Coclea	manutenzione	1M	F	MAN
Controllo rur	norosità supporti de	lla coclea		Coclea	Funzione Manutenzione IAS	1G	S	OPER
Verifica usur	a dei supporti cocle	а		Coclea	Funzione Manutenzione IAS	ос	F	MAN
Cambio olio	dei riduttori			Coclea	Manuale di uso e	Min(10000	F	MAN
Lubrificazion	e dei supporti			Coclea	manutenzione Manuale di uso e	h o 2 A) 1A	F	MAN
	uso e manutenzior	ne Coclea		Cociea	manutenzione link	IA	Г	IVIAIN
	uso e manutenzior				<u>link</u>			
	uso e manutenzior	ne riduttore			<u>link</u>			
	anutenzione			LECENDA	<u>link</u>			
LEGENDA Codici frequ	ienze			<b>LEGENDA</b> Figure responsabili				
1 <b>S</b>	Settimanale			OPER	Operatori di eserc	izo		
25	Quindicinale			MAN	Appaltatore di ma		enerica	
1M	Mensile			SPEC	Ditta di manut. sp	_		ficina
2M	Bimestrale			BON	Appaltatore di Bo			
3M	Trimestrale			LEGENDA				
6M	Semestrale			Stato attrezatura				
1A	Annuale			S	Attrezzatura oper	ante in sito		
2A	Biennale			F	Attrezzatura ferm			
3A	Triennale			R	D 161 t - 1 - 1		ontata da posizi	

Attrezzatura in officina

Bonificata, in sicurezza, smontata da posizione operativa

Attrezzatura scollegata da connessioni elettriche

В

SC OFF

Triennale

Decennale

Ventennale

Quinquennale

All'occorrenza

3A 5A 10

20

ос

			Cliente	IAS			$\sqrt{C}$	Area	IAC
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sir	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
omm.	.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	46 di 48		
ſ							1		
		ITEM		V-1÷3	V-4÷6	Т9			
		Ubicazione		IAS	IAS	IAS			
		Costruttore		*	*	*			
		Modello		*	*	*			
		Matricola		*	*	*			
		Tipo		Serbatoi Acqua Potabile	Serbatoi Acido Fosforico	Serbatoio Latte di calce			
		Materiale		*	*	*			
ı	1	Dimensioni [m	m]	*	*	*			
EZIO	Verifica Visiva de	elle menbratura e	del loro stato di conse	ervazione, verifica della tenuta delle membrature	Serbatoi	*	1G	S	OPER
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a
INTERVENTI/ISPEZIO NI	Verifica delle sta	to di corrosione in	nterna per i serbatoi ir	n acciaio	Serbatoi	*	1A	F/B	MAN
«VENT		rato da sedimenti	e residui		Serbatoi	*	1A	F/B	MAN
NTE									
						-			
	<b>LEGENDA</b> Codici frequenz				<b>LEGENDA</b> Figure responsabili				
		Settimanale			OPER	Operatori di eserc			
		Quindicinale Mensile			MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manut. sp	_		ficina
		Bimestrale			BON	Appaltatore di Boi		ostratione in or	Tienia
		Trimestrale			LEGENDA	,,			
		Semestrale			Stato attrezatura				
		Annuale			S	Attrezzatura oper			
		Biennale			F	Attrezzatura ferm			
		Triennale			В			ontata da posizi	
	5A	Quinquennale			SC	Attrezzatura scolle	egata da conr	iessioni elettrici	ie
	10	Decennale			OFF	Attrezzatura in of	ficina		

OC All'occorrenza

			al:	140					
			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	acusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm .	157.20	Doc.		Pov. 1	Foglio	_	Mir. Cilcinte	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	47 di 48		
			T		¬				
	Tag			MISURATORI DI PORTATA IN LINEA					
	Ubicazione			IAS					
	Costruttore			VARI	7				
	Modello			VARI	7				
	Matricola			*					
	Tipo			3 Fischer & Porter +3 Endress Hauser+2 Euromag					
					┪				
	Tlpo			1 Siemens+ 1 Flyght+ 1 Yokogawa	-				
	Numero totale			11					
						T		Stato	Intervento a
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Attrezzatura	cura
	Verifica dell'annaro	ecchiatura ed e	ventuale riparazione e ,	/o sostituzione	Misuratore di portata	*	3M	*	MAN
	vernica dell'appare	ccomatura eu el	remudie riparazione e ,	y o sosituations.	wiisuratore ui portata		SIVI		IVIAIN
							1		
NO									
INTERVENTI/ISPEZIONI									
ISI/I.									
ENT									
ERV									
N									
	Manuale di uso e	manutenzione	2						
	Scheda di manute		=						
	LEGENDA				LEGENDA				
	Codici frequenze				Figure responsabili				
	1S			Settimanale	OPER	Operatori di eserc			
	2S 1M			Quindicinale Mensile	MAN SPEC	Appaltatore di ma Ditta di manuten.			officina
	2M			Bimestrale	BON	Appaltatore di Bo		o costruttore III	Official
	3M			Trimestrale	LEGENDA				
	6M			Semestrale	Stato attrezatura				
	1A			Annuale	S	Attrezzatura oper			
	2A 3A			Biennale Triennale	F B	Attrezzatura ferm		ontata da posizi	one operativa
	5A			Quinquennale	sc	Atrezzatura scolle			
	10			Decennale	OFF	Attrezzatura in of			
	20			Ventennale					
	ос			All'occorrenza					

			Cliente	IAS				Area	
			Progetto:					Imp.:	IAS
			Titolo :	Piano di manutenzione		Industria Acqua Sira	cusana S.p.A.	Rif. Cliente	
	Comm.:	157-20	Doc.	PE-157-20-TEC-MAN-001	Rev. 1	Foglio	48 di 48		
Г					Т	7			
	Tag			CAMPIONATORI	CAMPIONATORI				
-	Ubicazione			IAS	IAS				
	Costruttore			TELEDYNE	AMERICAN SIIGMA E HACH				
-	Modello			•	-				
-	Matricola			*	*	_			
Ī	Tipo			Automatici refrigerati	Automatici refrigerati				
-	Tlpo					-			
	Numero			5	2 (Hach) +1 (America sigma)				
					Attrezzature	Riferimento	Periodicità	Stato Attrezzatura	Intervento a cura
	detriti in tutte le p	porzioni facilmen	-	tamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di ollo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la uali anomalie.	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	1G	*	ESE
:	Sostutuzione part	ti usurate, su segr	nalazione ( guarnizioni	tubi, consumabili ecc.)	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	ос	F/B	MAN
	Pulizia rotore por	mpa , e tenute e a	alloggiamento da det	riti e sporcizia	Campionatori Teledyne	Manuale uso e man. Pag 80	ОС	F/B	MAN
	detriti in tutte le p	porzioni facilmen		tamente alimentato e non vi siano perdite di fluidi. Controllo l'assenza di accumuli di ollo visivo completo e del corretto funzionamento dell'apparecchiatura, includendo la uali anomalie.	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	1G	*	ESE
l i	Se la colorazione o ingrassaggio degli		ssiccante è verde pro	vvedere alla sostituzione della stessa, avendo cura del corretto rimontaggio e	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	ос	F/B	MAN
INTERVENTI/ISPEZIONI	Sostituzione del tu	ubing delle pomp	e se vi sono segni di u	isura,	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	ос	F/B	MAN
ENTI/IS	Pulizia del rotore	della pompa in c	aso vi sia accumulata	eccessiva sporcizia	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	ос	F/B	MAN
NTERV	Sostituzione del ti	ubo del braccio d	listributore in caso di u	ısura	Campionatori American Sigma e Hach	Manuale uso e man. Pag 20	ос	F/B	MAN
-									
-									
, [									
	Manuale di uso e Manuale di uso e LEGENDA				Manuale Teledyne  Manuale Hach  LEGENDA				
	Codici frequenze	е			Figure responsabili				
	1S 2S			Settimanale Quindicinale	OPER MAN	Operatori di eserci Appaltatore di ma		enerica	
	1M			Mensile	SPEC	Ditta di manuten.	specializzata		officina
	2M 3M			Bimestrale Trimestrale	BON LEGENDA	Appaltatore di Boi	nifica		
	6M			Semestrale Semestrale	Stato attrezatura				
	1A			Annuale	S	Attrezzatura oper			
	2A			Biennale	F	Attrezzatura ferm		antata da	ana anaratha
	3A 5A			Triennale Quinquennale	B SC	Bonificata, in a		ontata da posizi essioni elettrich	
	10			Decennale	OFF	Attrezzatura in of			-
	20			Ventennale					
	ос			All'occorrenza					